



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

LÅS - OCH TÄT-
NINGSVÄTSKA

PRODUKT

BLP

GRUPP

00

NR

10

DATUM

Januari 1966

Anvisningar för lås- och tätning svätska.

Volvos Tillbehörsavdelning lagerför en låsvätska, detaljnummer 277916, en tätning svätska, detaljnummer 277961, samt en aktiveringsvätska, detaljnummer 277962.

Lås- och tätning svätskorna är flytande plastprodukter. De förblir flytande så länge de är i kontakt med luft. Inneslutes de mellan två metallytor härdar (stelnar) de automatiskt. Följande faktorer påverkar härdningstiden:

- a. Metalltyp
- b. Renhet hos ytorna
- c. Temperatur (bör vara lägst rumstemperatur)
- d. Användning av aktivator

Vid normal rumstemperatur kan vätskorna förvaras i flaskorna minst ett år. Undvik att få in föroreningar i flaskan.

Låsvätska 277916

Låsvätskan kan ersätta låstråd och låsbrickor vid alla normala förband och skall vid **reningar** alltid användas för de förband som vi ger anvisningar om i verkstadshandböcker och -meddelande. Den användes på följande sätt:

- a. Avfetta ytorna (noggrann rengöring är nödvändig), gärna med trikloretylen. Låt lösningsmedlet dunsta.
- b. Använd eventuellt aktivator, se nedan.
- c. Anbringa några droppar låsvätska på skruvgängorna (så mycket att låsvätskan beräknas fylla mellanrummet mellan skruv och mutter).
- d. Skruva på muttern och drag åt.
- e. Låt låsvätskan härda. Efter 1/2 till 3 timmar är förbandet funktionsdugligt. (Uppvärmning förkortar härdningstiden. Vid 150° C härdar låsvätskan på ca 5 minuter).

X
FRANST. 000

Ett förband med låsvätska kan demonteras på vanligt sätt. Vid behov (grövre skruvdimensioner) kan dock demonteringen underlättas genom uppvärmning av förbandet till max. 200° C.

Tätningvätska ("Gängtätning för hydraulik") 277961.

Tätningvätskan kan användas för gängtätning i anslutningar för hydraulik och tryckluft upp till 2" rördiameter. Den skall vid renoveringar alltid användas på de ställen, som vi ger anvisningar om i verkstadshandböcker och -meddelande. Den anbringas därvid på samma sätt som låsvätskan.

Aktiveringsvätska ("Aktivator typ N") 277962.

Aktiveringsvätskan användes för att förkorta härdningstiden hos lås- och tätningvätskorna. I de fall vi anser att låsvätska bör användas kommer vi att påpeka detta i särskilda instruktioner. Vid rostfritt eller kadmimerat material bör den dock alltid användas.

Användningsättet är följande:

- a. Avfetta gängorna.
- b. Pensla gängorna med aktiveringsvätska. Låt vätskan avdunsta (torka ej bort den).
- c. Anbringa lås- resp. tätningvätska enligt ovan och montera.