



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	VÄXELLÅDA M 400	PRODUKT	P
		GRUPP	43
		NR	24
DATUM	Februari 1972		

Koniska rullager för mellanaxel.

I kvalitetshöjande syfte har spårkullagren för mellanaxeln ersatts med koniska rullager. Dessa är införda från och med chassinummer 62405.

De nya lagren bör även användas vid renovering av tidigare växellådor, varvid båda lagren måste bytas samtidigt. Detaljnumren är följande:

<u>Utg. detaljnummer</u>	<u>Tillkommande detaljnummer</u>	<u>Benämning</u>	
183571-9	183625-3	Innerring	Framre lager
	183626-1	Yttering	
183572-7	183628-9	Innerring	Bakre lager
	183629-7	Yttering	

För isärtagning och hopsättning av växellådor med koniska rullager gäller nya anvisningar vilka följer härnedan.

Nya specialverktyg

999 2982 - 0	Avdragare för ingående axelns kullager
999 2983 - 8	Avdragare för bakre lagrets innerring på mellanaxel
999 2984 - 6	Mätstativ för mätning av mellanaxelns axialspel
999 2985 - 3	Mothåll för utgående axel
999 2986 - 1	Monteringsdorn för bakre lagrets innerring på mellanaxel
999 2987 - 9	Monteringsdorn för främre lagrets innerring på mellanaxel
999 2988 - 7	Avdragare för främre lagrets innerring på mellanaxel

Isärtagning

1. Sätt fast växellådan i fixtur 999 2825 och tappa av oljan.
2. Demontera medbringaren från huvudaxeln (999 2261, 999 2837), bakre locket och stora hastighetsmätarhjulet.
3. Demontera växellådslocket samt fjädrar och spärrkuler. Driv ut låsstiften och ta bort skiftaxlar, medbringare och skiftgafflar.
4. Placera mothåll 999 2985 mellan ingående axeln och främre synkroniseringen enligt bild 1. Dra av lagret för huvudaxeln (999 2828).
5. Demontera urtrampningslagret, locket över ingående axeln och svänghjulskåpan. Ta bort låsringen och dra av lagret för ingående axeln med avdragare 999 2982, bild 2. Ta bort mothållet 999 2985.
6. Vänd växellådan upp och ner. Driv mellanaxeln försiktigt framåt med en metall-dorn i centrumhålet tills främre kugghjulet går emot husets gavel. Driv därefter mellanaxeln bakåt tills bakre lagrets ytterring frigörs. OBS! Mellanaxeln kan ta i vartan för backaxeln och får då pressas åt sidan.
7. Vänd växellådan rätt igen. Ta bort ingående axeln. Lyft upp huvudaxeln (999 2829) och mellanaxeln. Driv ut ytterringen för mellanaxelns främre lager med 999 2413.
8. Innerringarna för mellanaxelns lager dras av med 999 2983 (bild 3) och 999 2988 (bild 4).
9. Ytterligare isärtagning sker enligt tidigare.

Hopsättning

1. Montering av tätningssringar, lager på ingående axel, backhjul med hävarm och axel samt hopsättning av huvudaxel sker enligt tidigare.
2. Pressa bakre lagrets innerring på mellanaxeln med dorn 999 2986 (bild 5). Placera mellanaxeln på botten i växellådshuset.
3. Placera huvudaxeln i huset. Ta bort lyftverktyget, sätt på tryckbrickan och pressa på bakre lagret (999 2831).
4. Montera ingående axeln. Glöm inte nållager och synkroniseringsring.

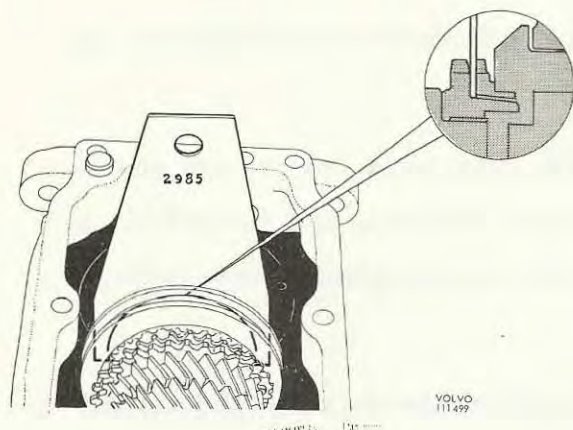


Bild 1. Mothåll för huvudaxel

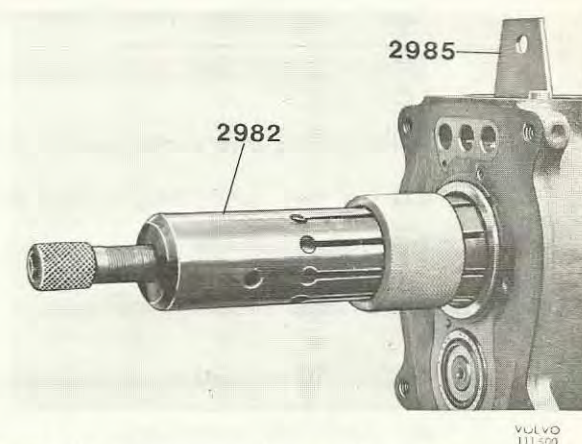


Bild 2. Demontering av lager för ingående axel

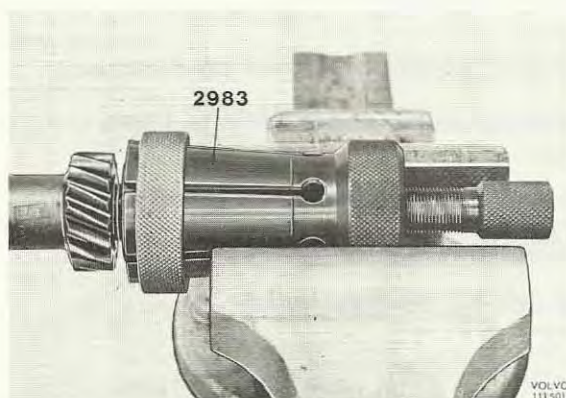


Bild 3. Demontering av bakre innerring

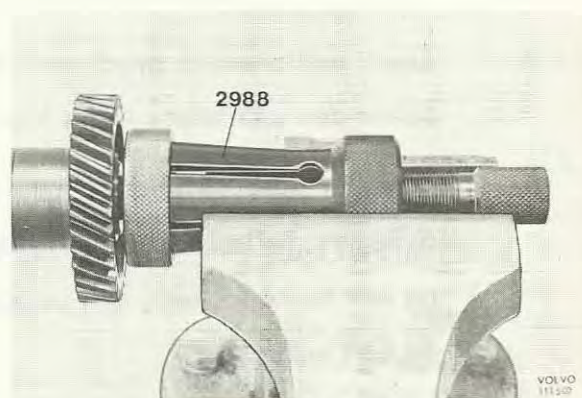


Bild 4. Demontering av främre innerring

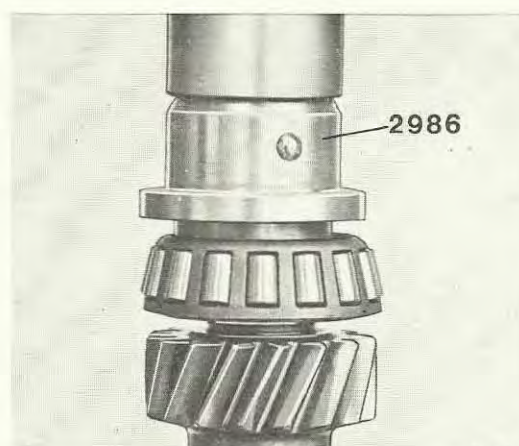


Bild 5. Montering av bakre innerring

5. Vänd växellådan upp och ner. Pressa främre lagrets innerring på mellanaxeln med 999 2831, 999 2986 och 999 2987 enligt bild 6. Driv i ytteringarna tills de ligger ca 3 mm över planen.
6. Vänd växellådan med främre gaveln uppåt och montera kopplingskåpan och främre locket med packningarna.
7. Vänd växellådan med bakre gaveln uppåt. Lägg på packningen och placera ett 0,7 mm justermellanlägg på bakre lagrets yttering. Sätt fast mätstativet 9992984 med två skruvar enligt bild 7. Märk upp och placera indikatorklockans mätspets mot innerringen.

OBS! Vid avläsning av indikatorklockan skall mätspetsen alltid vila mot samma punkt på innerringen.
8. Tryck ned mellanaxeln med t.ex. en krysspårmejsel i centrumhålet och rotera den samtidigt, genom att vrida runt huvudaxeln med backväxeln inkopplad. Nollställ indikatorklockan när mellanaxeln inte sjunker mer.
9. Tryck mellanaxeln uppåt med en skruvmejsel genom nivåhålet på huset och rotera den samtidigt. Avläs klockan då visaren stabiliserats i högsta läge.
10. Mät upp justermellanlägg med tjocklek lika med det uppmätta spelet minus 0,06 mm. Ta loss mätstativet, lägg i justermellanlägg (det tjockaste skall ligga mot bakre locket), sätt på mätstativet och kontrollmät spelet. Justera ev. Ta bort mätstativet.
11. Övrig hopsättning sker enligt tidigare.

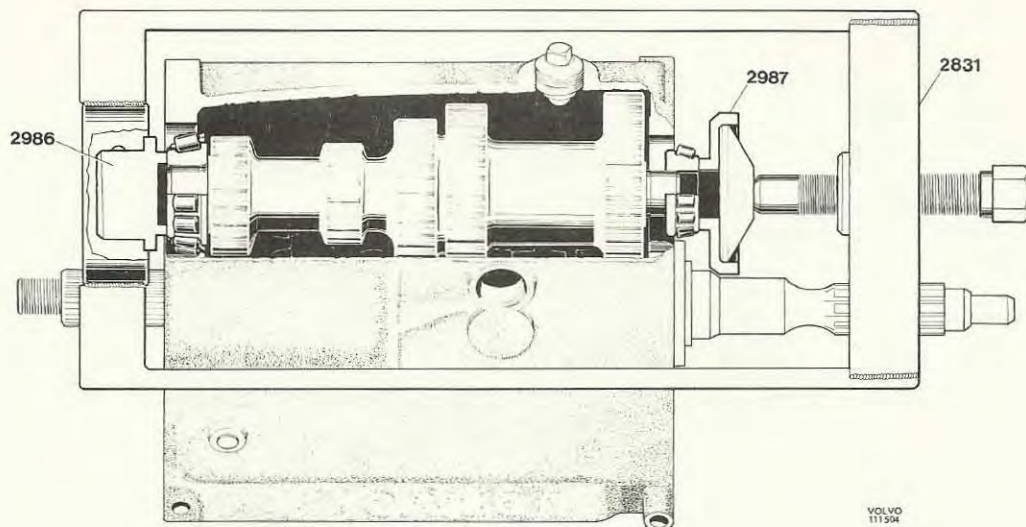
VOLVO
111504

Bild 6. Montering av främre innerring

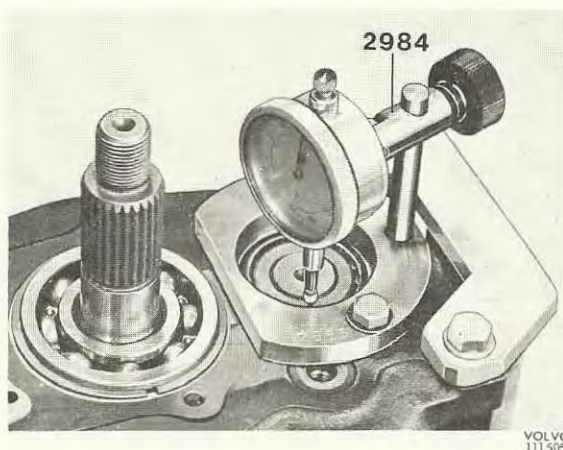
VOLVO
111505

Bild 7. Mätning av axialspelet