

PRODUKT P	AVD. 4	GRUPP 43
BETR. Växellåda M 47 II Renovering		NR. 89
200		DATUM Aug. 85

Sida 1 av 7

Nyheter 1986

SÄRTAGNING M 47 II

Nya specialverktyg: 5304, 5305, 5306, 5973, 5986

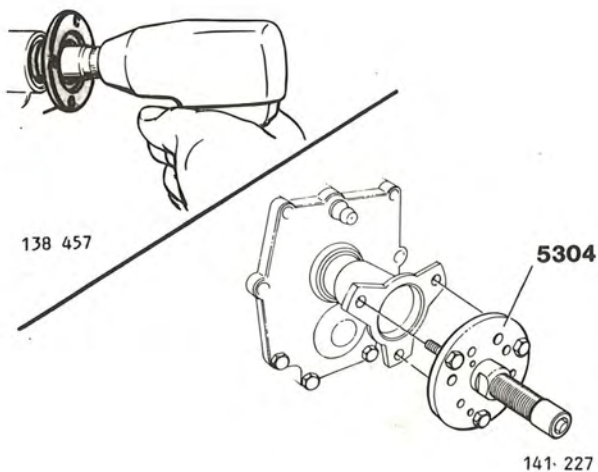
Ta fram servicehandboken "Avd 4 (43) Växellådor M 45, M 46, M 47 240, 260 1979-19.."

Slå upp sid 42, följ arbetsmoment J1-J7.

Ta bort medbringaren

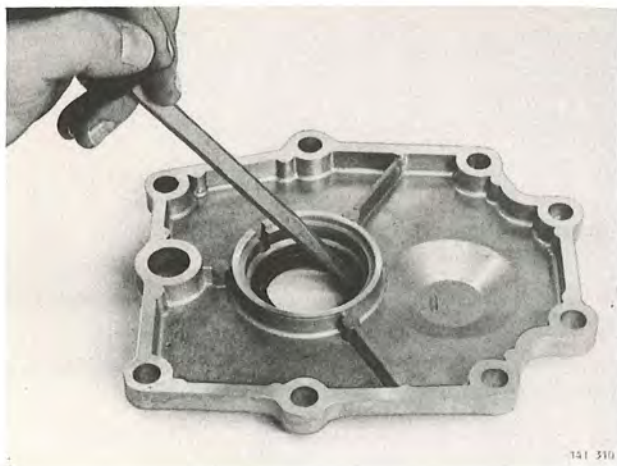
Lägg i två växlar innan muttern lossas.

Använd avdragare **5304** om medbringaren sitter hårt. (Passar både rund och trearmad medbringare).



Ta bort bakre gaveln och packningen

Ta bort tätningringen från bakre gaveln



BORTTAGNING AV 5:ANS HUS

Ta bort mellanaxelns skruv, bricka och juster-
mellanlägg

Dra av 5:ans hus

Sätt tillbaka skruven med bricka 5973 och dra
skruven i botten för hand.

Dra av 5:ans hus med avdragare 998 7693.

Obs! slipa av klorna enligt bild om inte detta
är gjort.

Ta bort packningen och skiftaxelns tätning.

Ta bort axialbrickan och rullagret med bricka

Slå ut de tre expanderstiften (1)

Håll emot under så att skiftaxlarna inte kröker
sig.

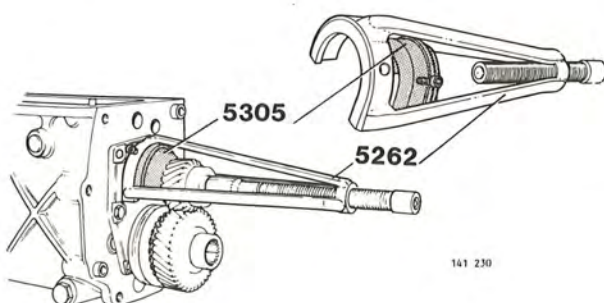
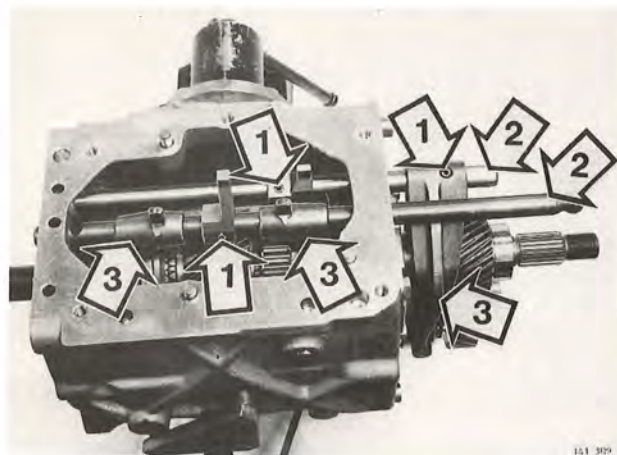
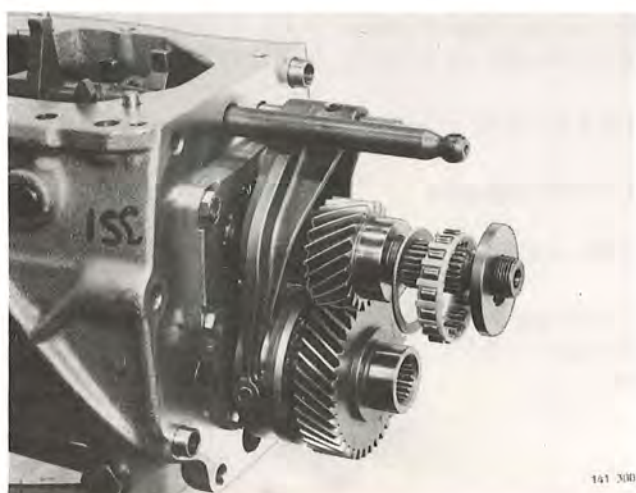
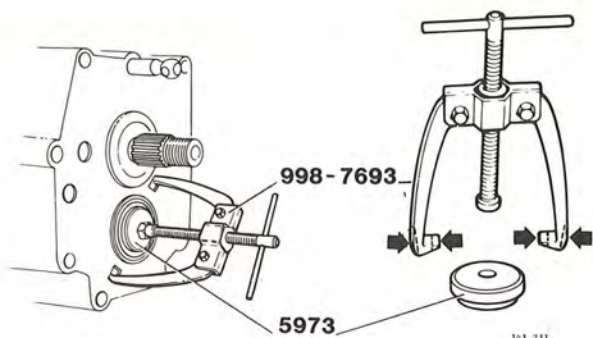
Dra ut skiftaxlarna (2)

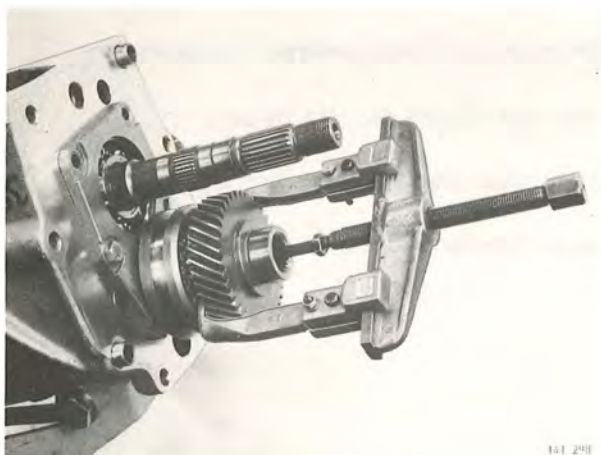
Ta bort skiftgafflarna (3)

Dra av 5:ans drivhjul

Ta bort de två översta skruvarna på lager-
hållaren.

Använd avdragare 5262 med ring 5305.

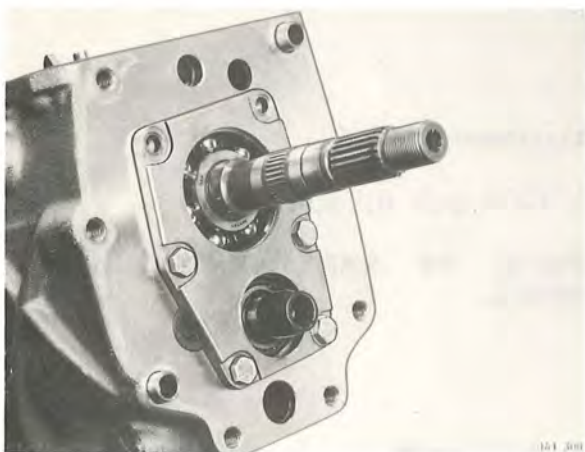




141 298

Dra av 5:ans löphjul och synkronisering

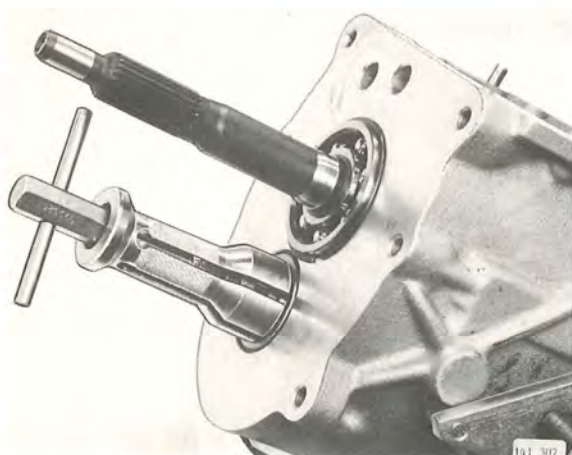
Använd en universalavdragare, ta stöd av skruven.



141 300

Ta bort lagerhållaren för bakre planets lager

Ta vara på justermellanlägg.



141 307

Dra ut mellanaxelns främre lager

Använd 5261.

Obs! Se först sidan 8 i boken.

För in avdragarens tänder mellan rullarna, dra ut spindeln så att avdragaren expanderar. Dra sedan ut lagret.

Följ sedan arbetsmoment J27-J31.



5986

141 306

SÄRTAGNING AV 5:ANS SYNKRONISERING/LÖPHJUL

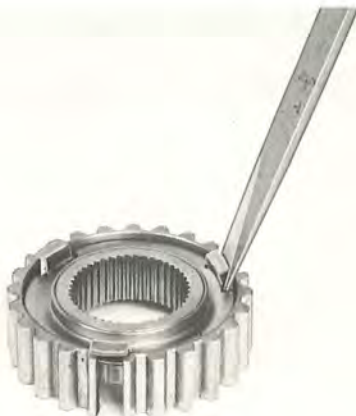
Spänn fast en PU-nyckel, 42 mm, i ett skruvstycke.

Sätt synkroniseringens mutter i PU-nyckeln.

Använd 5986 samt momentnyckel att lossa muttern med.

Obs! Om muttern lossnar vid **mindre än 30 Nm** (3,0 kpm) ska **ny mutter** användas vid hopsättning.

Ta isär delarna.



141 297

Ta bort brickan på 5:ans synkroniseringsnav

Görs endast om någon del ska bytas.

Bryt loss brickan med en skruvmejsel.

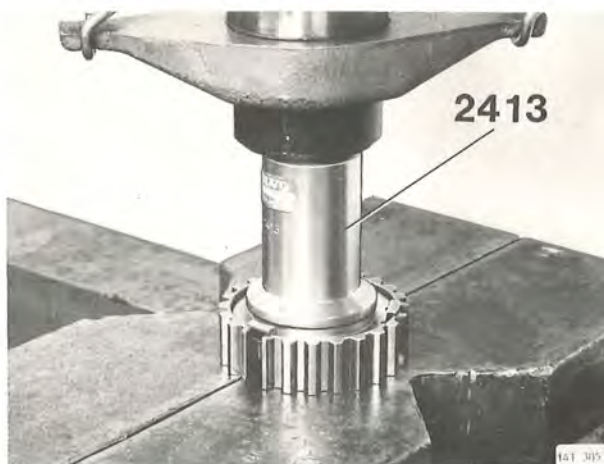
Följ sedan arbetsmoment J32-J39

HOPSÄTTNING

Följ arbetsmoment K1-K16

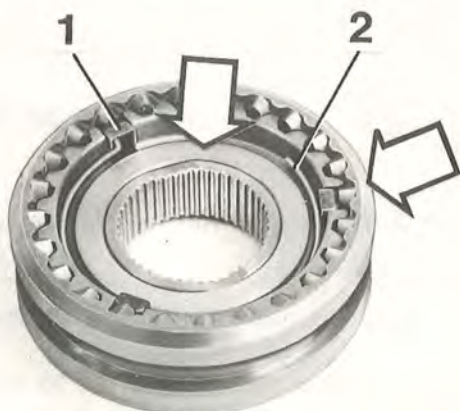
Obs! K16: Rätt spel: **0,1-1,0 mm**

HOPSÄTTNING AV 5:ANS SYNKRONISERING/LÖPHJUL



Pressa på brickan på 5:ans nav

Använd **2413** att pressa med. Läggs först i fjäderringen moturs i navet.



Sätt samman nav och hylsa

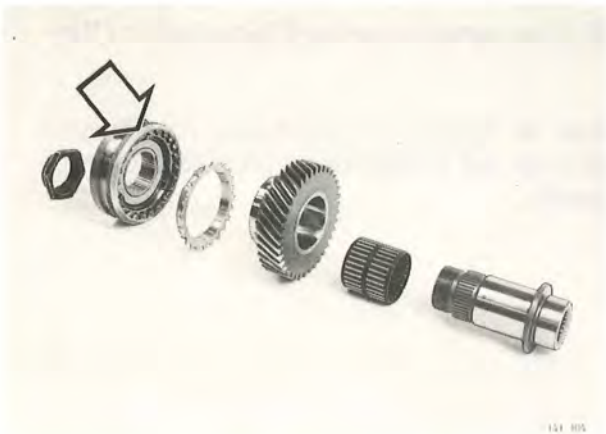
Urtagen i navet (3 st) ska vara mitt för de fasade kuggarna (3 st) i hylsan.

Brickan i navet och fasningen på hylsan ska vara vända åt samma håll.

Sätt dit medbringarna (1) och fjäderringen (2)

De två fjäderringarna ska krokas i **samma medbringare**. Läggs fjäderringen moturs som på bilden.

141 296



Sätt ihop axeln, nållagret, löphjulet och synkroniseringen

Den fasade kanten på hylsan ska vara vänd mot löphjulet.

Fäst muttern för hand.



Dra fast muttern

Spänn fast en PU-nyckel, 42 mm, i ett skruvstycke. Sätt muttern i PU-nyckeln. Använd 5986 samt momentnyckel att dra åt med.

Obs! Vid hela åtdragningen ska momentet ligga mellan **40-80 Nm** (4,0-8,0 kpm). Om inte, ska ny mutter användas.

Åtdragningsmoment: **120 Nm** (12,0 kpm)

Följ arbetsmoment K17-K19

Pressa huvudaxelns lager på plats

Använd 5306

Kontrollera att inga kuggar ligger mot varandra och skadas under pressningen.

Kontrollera att lagrets låsring ligger an mot huset

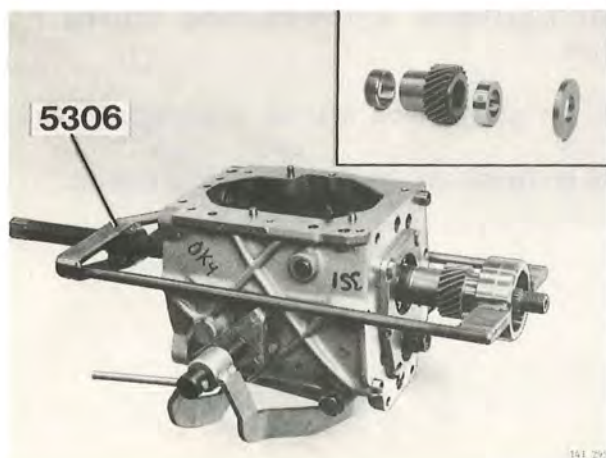
Vid behov slå på pressverktyget med en klubba tills lagret kommer rätt.



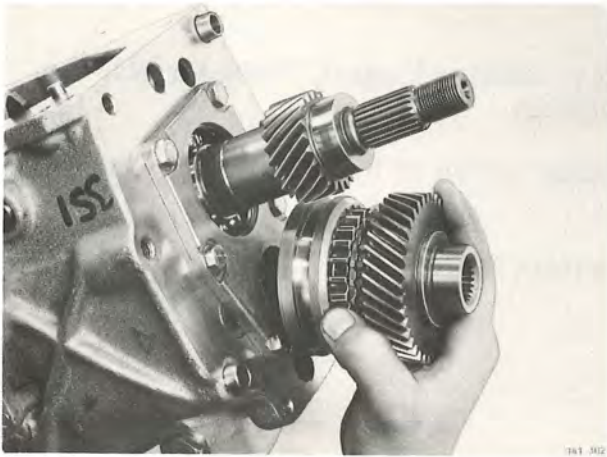
Följ arbetsmoment K22-K27

Pressa på distansbrickan och 5:ans drivhjul

Använd pressverktyg 5306 med axialbrickan som mellanlägg.

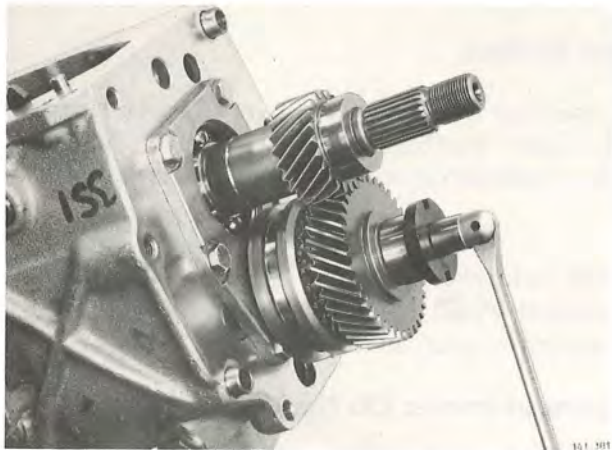


Följ arbetsmoment K32-K35



Sätt på 5:ans synkronisering/löphjul på mellan-axeln

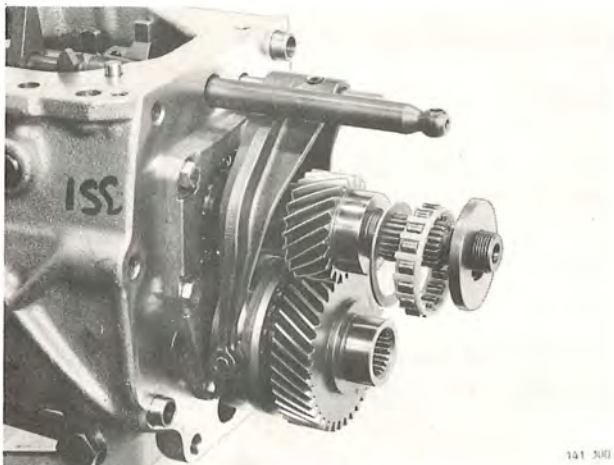
Dra först ut hylsan så att halva navet syns. Sätt därefter på synkroniseringen/löphjulet på mellanaxeln.



Pressa på synkroniseringen/löphjulet

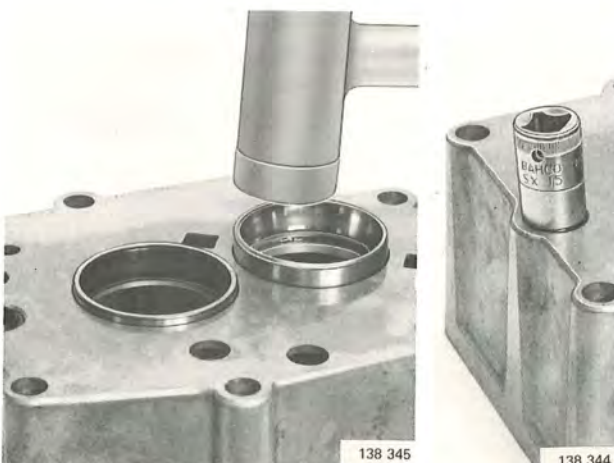
Sätt på skruv och bricka och dra åt tills det bottnar.

Följ arbetsmoment K39-K41



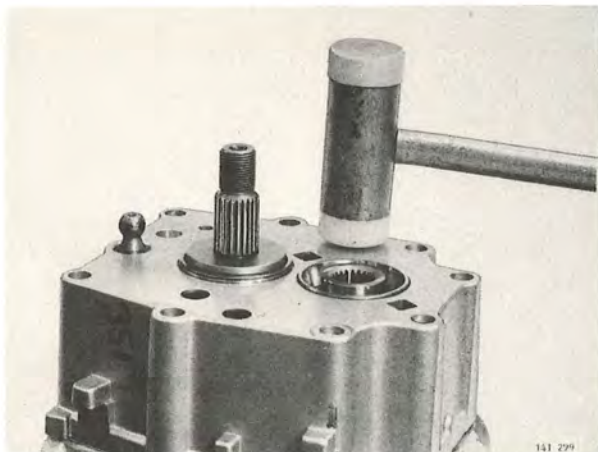
Sätt dit brickan, rullagret och axialbrickan

Den slutna sidan av rullagret ska vara vänd bakåt.

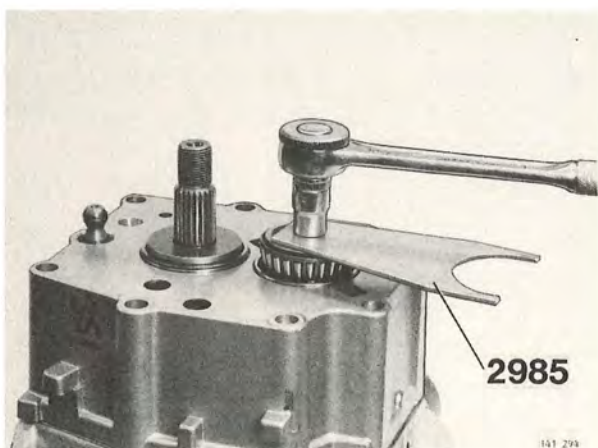


Sätt dit lagerbanor och skiftaxelns tätning i 5:ans hus

Använd en plastklubba att slå in lagerbanorna med.
Använd en hylsa att trycka in tätningen med.

**Sätt dit 5:ans hus**

Knacka försiktigt ner huset i sitt läge med en plasthammare.

**Sätt dit mellanaxelns bakre lager**

Lägg plåt 2985 under muttern när lagret pressas i.

Sätt sedan dit den riktiga brickan och dra ner lagret i botten.

Följ sedan arbetsmoment K48-K77