

PRODUKT P	AVD. 0	GRUPP 08
BETR. Ändring av specialverktyg 240/260, 760 GLE		NR. 02
		DATUM Mars 82

Servicemeddelande

Sida 1 av 2

Ändring av specialverktyg:

Grupp	Benämning	Verktygsnr:
21	Lyftbygel	999 5006-5
43	Fixtur	999 5070-1
43	Pressverktyg	999 5072-1
46	Hållare	999 2601-6

Verktyg 5006, 5070 och 5072 i nytt utförande finns i lager.

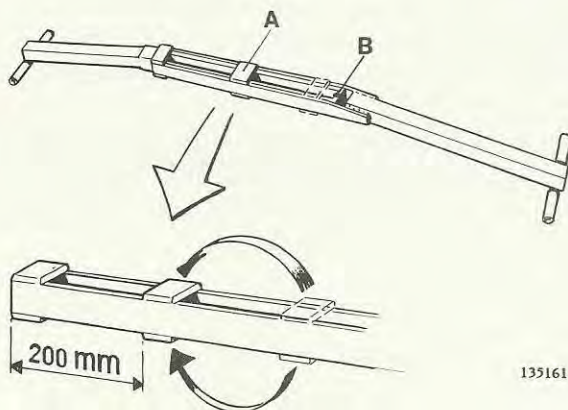
Verktyg 2601 i nytt utförande beräknas finnas i lager fr.o.m. W208.

Samtliga verktyg i nytt utförande kan beställas från Volvo Reservdelar.

Grupp 21

Lyftbygel 999 5006-5

Lyftbygeln 5006 för upplyftning av motor på 240/260 har ändrats för att även passa till 760GLE. Bygelns utdragna längd har ökats med 80 mm genom att plattjärnsbitarna (A) placerats närmare bygelns mitt.



135161

Ombyggnad av tidigare utförande

Lösa stoppskruven (B) och ta isär bygeln.

Slipa loss plattjärnsbitarna (A).

Svetsa fast plattorna 200 mm från änden enl. bild. Använd främst metallbågsvets.

Grupp 43

Fixtur 999 5070-1

Fixturen för 5070 för automatväxellådorna AW55 och BW55 har ändrats för att passa ett nytt utförande av BW55. Med införande av denna ändring passar fixturen även till automatväxellådorna AW70 och AW71.

Ombyggnad av tidigare utförande

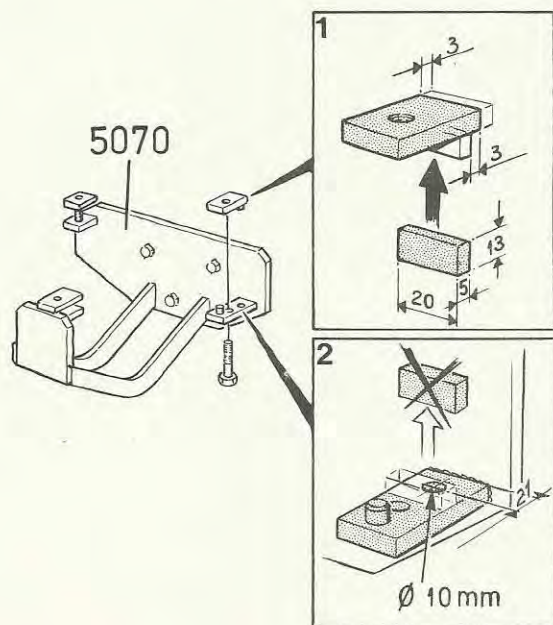
Ta bort låsplattan från det längsta fästet på fixturens basplatta.

Kapa låsplattan 3 mm.

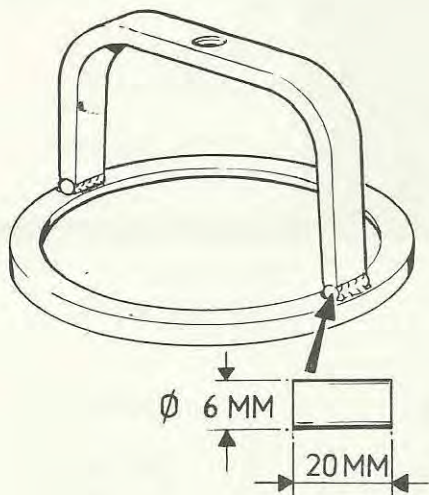
Svetsa fast en plåt-låsplattan intill den kapa-de kanten (se bild 1).

Mått, plåt: 20 x 13 x 5 mm.

Slipa bort klacken på det längsta fästet. Borra ett 10 mm hål i fästet, 21 mm från basplattan (se bild 2).



135162



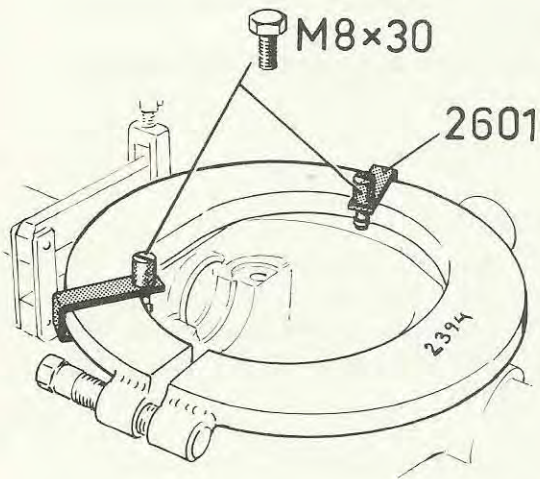
135163

Pressverktyg 999 5072-7

Pressverktyget 5072 för automatväxellådorna AW55 och BW55 har ändrats för att även passa automatväxellådorna AW70 och AW71. Ändringen består i att bygelns höjts 5 mm.

Ombyggnad av tidigare utförande

Kapa bygelns på ena sidan intill pressplattan.
Böj isär och lägg dit en 6 mm rundstång. Längd 20 mm. Svetsa fast bygelns.
Gör likadant med bygelns motsatta sida.



135164

Grupp 46

Hållare 999 2601-6

Hållare 2601 (för fastspänning av utspännare 2394 på bakaxelhuset), har ändrats p g a övergång från tum- till mm-gänga på bakaxlar 1030 och 1031.

Fr o m 1981 års 240/260 (levererade våren 1981) har 1030 och 1031-bakaxlarna M8-gänga istället för 5/16"-UNC-gänga på skruvarna till inspektionslocket.

Ändringen innebär att hållaren 2601 kompletterats med en ny skruv M8 x 30 detaljnummer 940142-3.