



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
SPECIALVERK- TYG	P
SVO 2906	GRUPP 08
DATUM	NR
September 1970	23

Blad 1 av 2

Verktyg för kontroll av fläktremspänning.

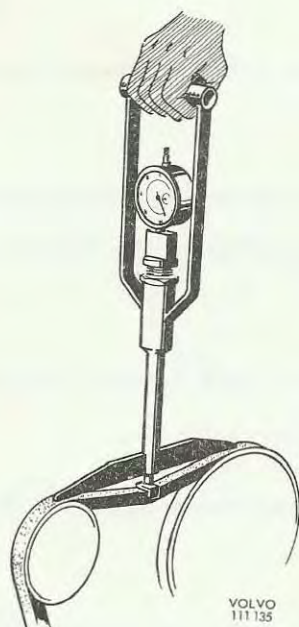


Bild 1. Kontroll av remspänning
med SVO 2906.

En rätt justerad fläktrrem ger lång livslängd och minskade påfrestningar på vattenpumps- och generatorlager.

För att få bästa resultat bör en remspänningsmätare användas. Av denna anledning har remspänningsmätare SVO 2906 framtagits (se bild 1).

Mätaren placeras på remmen så som bilden visar. Remmen skall ligga i gaffeln på tryckstängen. Mätaren tryckes ned tills båda ändarna på anslagslinjalen ligger mot remmen. I detta läge avläses mätklockan. Rätt värde framgår av bilderna 2, 3 och 4.

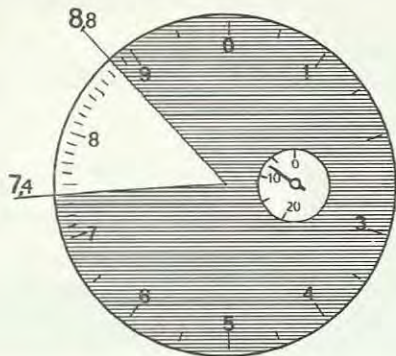


Bild 2. Värden för B 20
med rem HC-38:
7,4 - 8,8

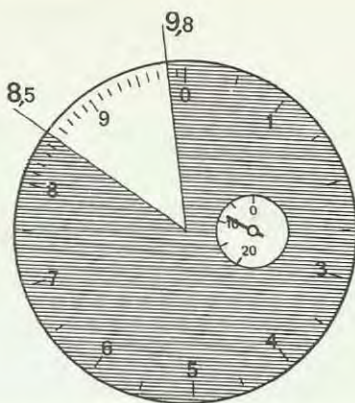


Bild 3. Värden för B 30
med rem HC-38
d v s 1969-års mo-
dell: 8,5 - 9,8

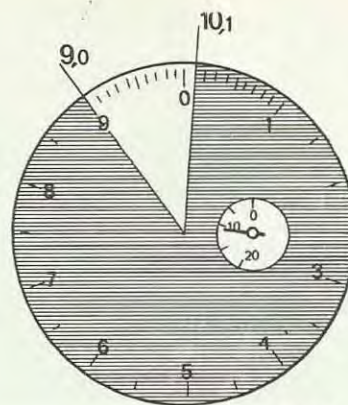


Bild 4. Värden för B 30
med rem 7 M
d v s fr o m 1970-
års modell:
9,0 - 10,1

VOLVO
111 136

Vid inställning av rem användes det övre angivna gränsvärdet eftersom remspänningen minskar något efter att motorn dragits runt några varv.

Vid montering av ny rem bör denna spännas något högre än det angivna övre värdet och därefter kontrolleras efter ca 20 minuters körning. Efterspänning efter en tids körning rekommenderas.

(Vagnarna levereras från fabriken med en remspänning som är högre än ovan angivna värden). Vid kontrollmätning skall den nedre generatorskruven (ledbulten) dras åt.

OBS! Stora påfrestningar uppstår på drivlager-skölden om inte nedre generatorskruven lossas vid justeringen.

Brytjärn som användes vid justeringen skall anbringas mellan motor och främre generatorgavel och ej mot statorn som kan skadas vid för stor belastning.

Kontrollera regelbundet att verktygets inställning ej har ändrats.

Vid leverans är SVO 2906 inställd till rätt värde. Lossa därför inte, vare sig låsskruven för mätklockan eller låsmuttern för justerskruven.

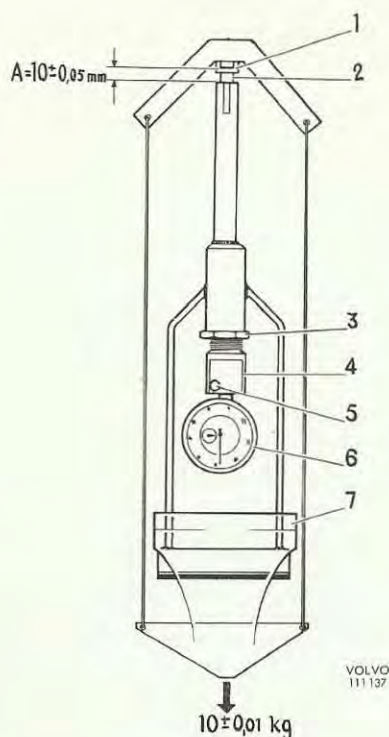


Bild 5. Kontroll av verktyg

$$A = 10 \pm 0,05 \text{ mm}$$

1. Gaffel
2. Tryckstång
3. Låsmutter för justerskriv
4. Justerskriv
5. Låsskriv för mätklocka
6. Mätklocka
7. Skruvstycke

Kontroll av verktygets inställning kan lämpligen utföras så som bild 5 visar.

Verktyget fastsättes i ett skruvstycke. Tryckstången belastas med en tyngd som är upphängd i ett par järntrådar.

Den totala vikten av tyngden och upphängningsanordningen skall vara $10 \pm 0,01 \text{ kp}$. Vid denna belastning av tryckstången skall avståndet (A bild 5) mellan linjalen och bottenytan i gaffeln vara $10 \pm 0,05 \text{ mm}$.

Mätklockan skall då visa värdet 10,0 d v s lilla visaren skall stå på 10 och stora visaren på 0.

Inställning av verktyget

Tryckstången skall under hela inställningen vara belastad enligt ovanstående.

1. Mått (A bild 5) inställes genom att låsmuttern (3) för justerskriven (4) lossas. Därefter skruvas justerskriven inåt om mått A är för litet och utåt om måttet är för stort. När mått A har rätt värde drages låsmuttern åt.
2. Inställning av mätklockan göres sedan låsskriven (5) har lossats. Genom att flytta mätklockan in eller ut sökes det läge där klockan visar värdet 10,0. Drag åt låsskriven.