

AVD.		GRUPP
P	1	14
BETR.	NR	
Rostskyddsbehandling 140, 164, 240, 264	1	
	DATUM	
	Sept 75	

Service meddelande

Makulera tidigare verkstadsmeddelande produkt P grupp 14 nr 10 av september 1974. Blad 1 av 4

1. Rostskyddsbehandling av balkar och slutna sektioner

För verkstäder som önskar komplettera rostskyddet i de slutna sektionerna på 140, 164, 240 och 264 lämnas följande anvisningar.

Vagnen måste vara torr före behandlingen och för att säkerställa rostskyddsvätskans in-
trängningsförmåga får temperaturen ej understiga $+10^{\circ}\text{C}$.

Material

Använd en tunn penetrerande rostskyddsvätska med av Volvo godkänd kvalitet. T.ex. Dinitrol ML, Tectyl 894 eller 309 AW.

Utrustning

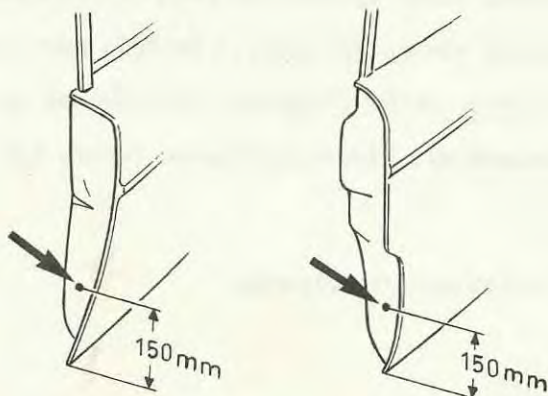
Behandlingen ska göras med högtryckssprutning. Förslagsvis används en för ändamålet avsedd kolvump, med en tryckförstärkning på ca 1:20, och ett ingående lufttryck av 5 - 7 atö.

Sprutpistol med förlängningsslang och vinkelrör samt ett munstycke med samlat sprutfält rekommenderas.

Ex: Spraying System Co 400017, 400025 eller liknande.

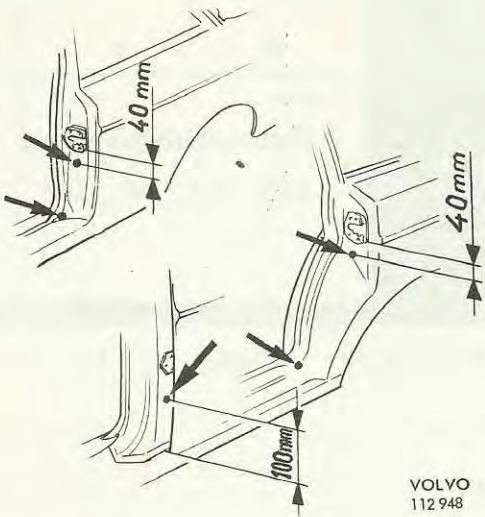
Arbetsbeskrivning

Innan behandlingen påbörjas måste ventilationsluckorna, värmesystemets spjäll samt dörrrutorna stängas.

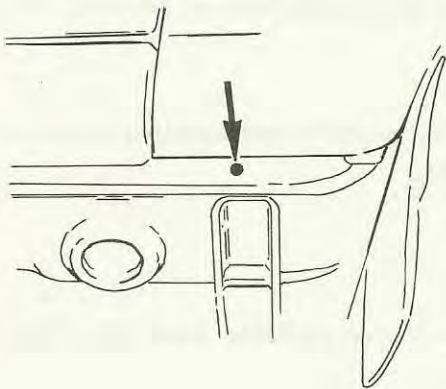


Borra därefter med en 10 mm
borr hål i dörrarnas bakre kan-
ter.

Borra 10 mm hål i bakskärmarnas framkanter samt för fyradörrarsvagnar även i B-stolparna.



Lyft upp vagnen och borra 10 mm hål i framkant på bottensvällarna.

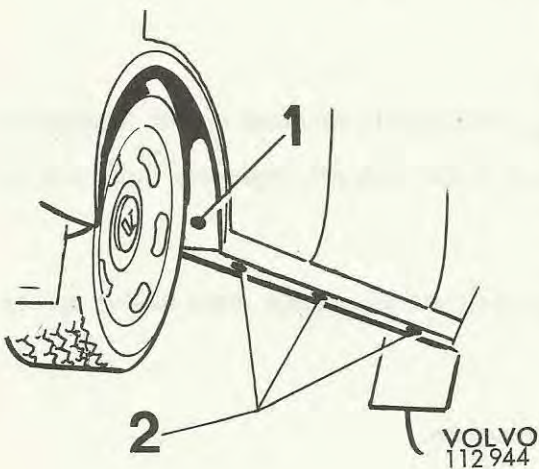


Alt 1: För sprutning med långt rör och 360° munstycke

Demontera bottensvällarnas pluggar i bakre hjulhusen.

Alt 2: För sprutning med specialmunstycke

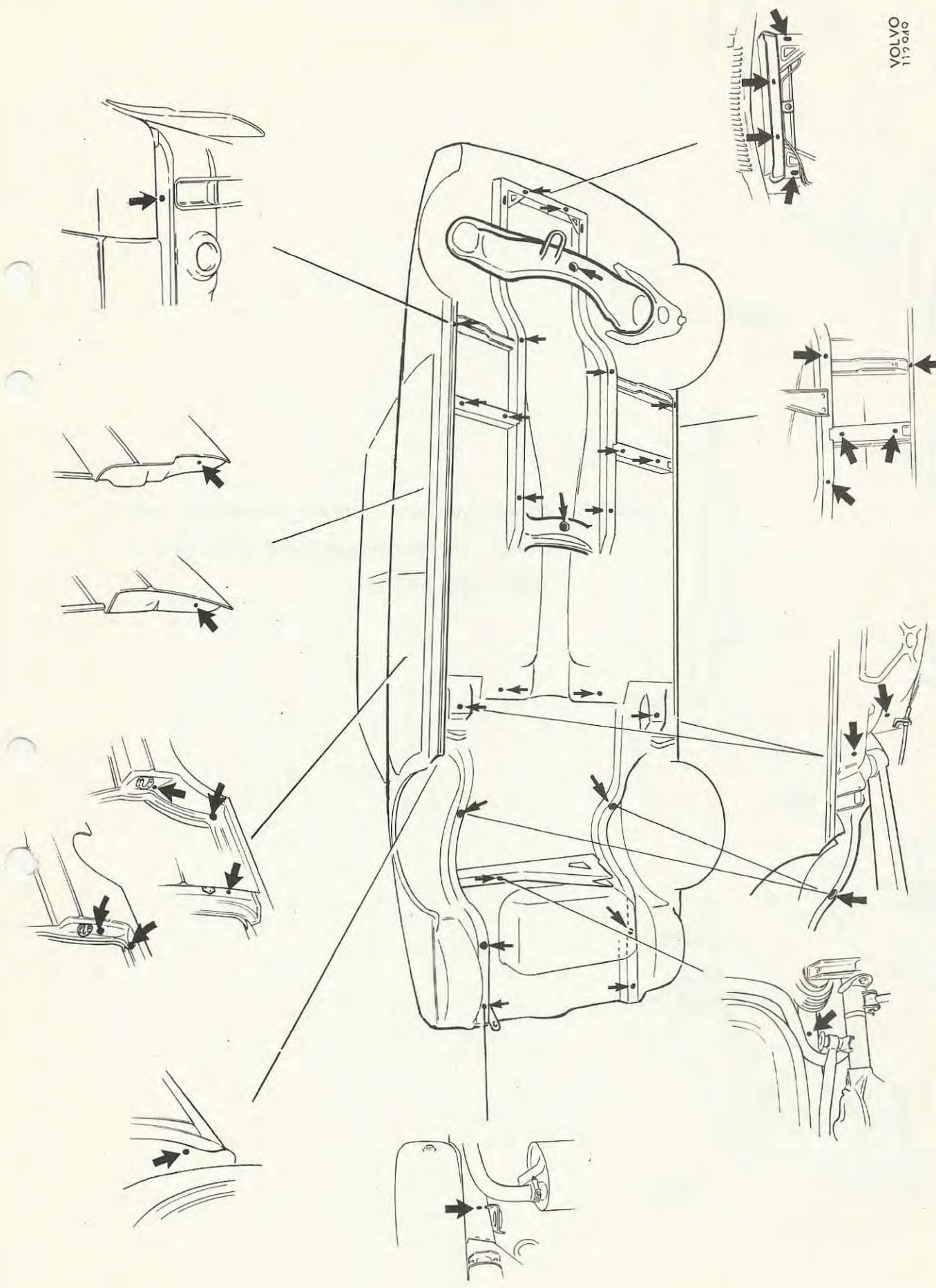
Rensa upp bottensvällarnas dräneringshål nr 1, 2 och 5 framifrån räknat.



Rensa samtliga dräneringshål i dörrar, balkar och bottensvällare och spruta därefter rostskyddsolja i samtliga markerade hål enligt schemat på nästa sida.

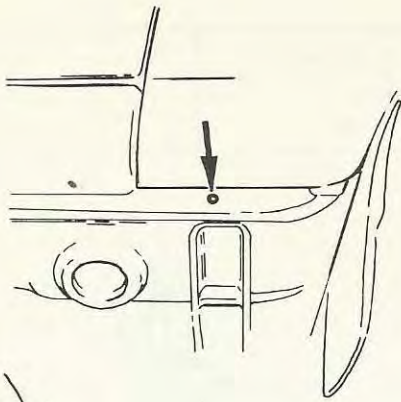
Balkar med hål i båda ändar samt bottensvällarna sprutas från båda hållen samt åt båda hållen i respektive hål. Vrid munstycket vid sprutningen, så att hela sektionens behandling säkerställs. Spruta tills det rinner ur intilliggande hål eller på annat sätt framgår att hela sektionens längd är behandlad. I bottensvällarnas främre hål sprutas dessutom uppåt mot torpedsidorna.

Spruta även genom de borrarade hålen i dörrarna och stolparna.

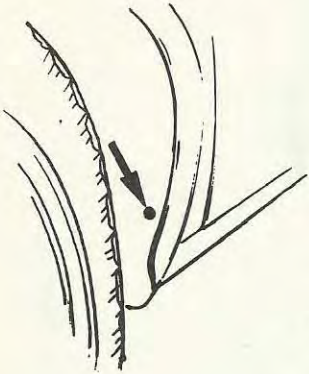


VOLVO
112046

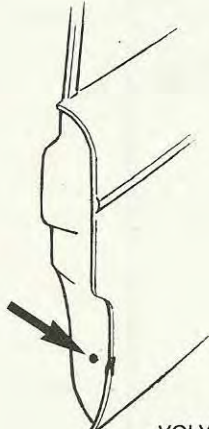
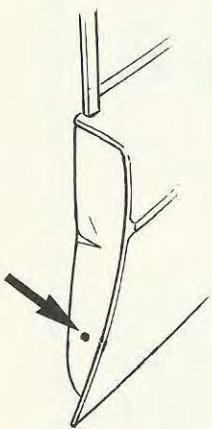
Sprutschema för underrede 140, 164 (för 240, 260 sprutas frampartiet enl. anv. blad 3)



Montera pluggar i bottensvällarna. I bakkant monteras de tidigare borttagna, och i framkant två pluggar med detaljnummer 948240 alt. 677055.

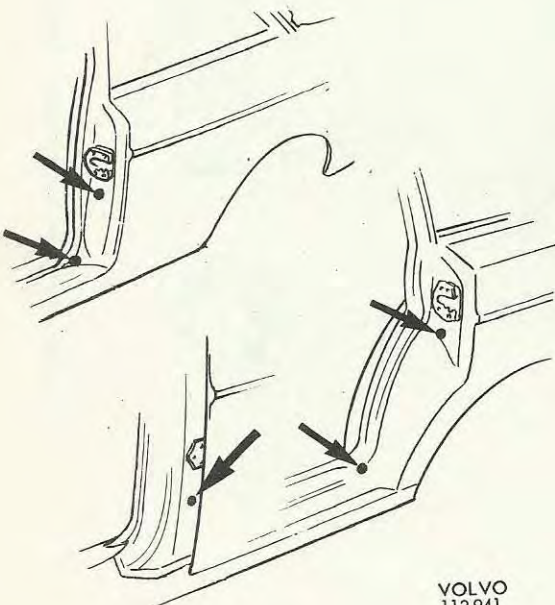


VOLVO
112467

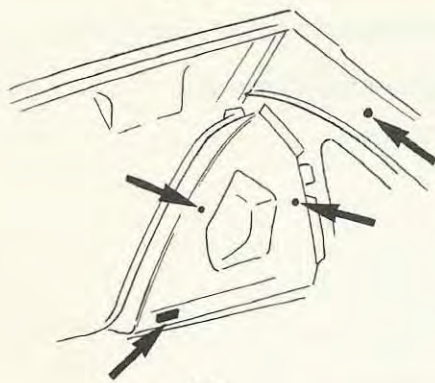


VOLVO
112972

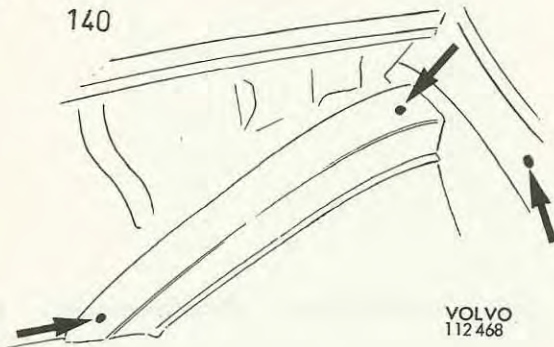
Montera pluggar i dörrar, bakskärmar och stolpar. Använd pluggar med detaljnummer 988240 alt. 677055.



VOLVO
112941



140

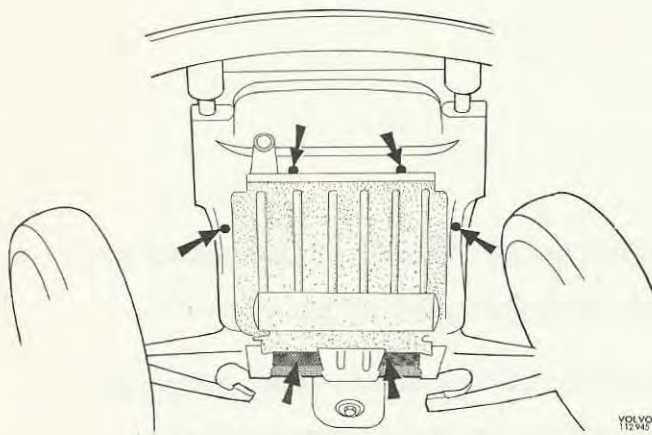
VOLVO
112 468

164

Sprutning av frontparti 140, 164

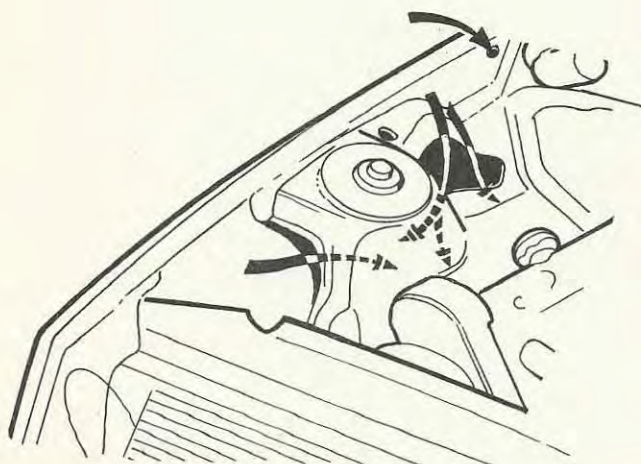
Demontera de båda pluggarna från torpedbalken under huven. Spruta rotskyddsolja genom hålen, utåt mot torpedsidorna. Spruta även hjulhusens förstärkningsbalkar.

Montera därefter pluggarna för torpedbalken.

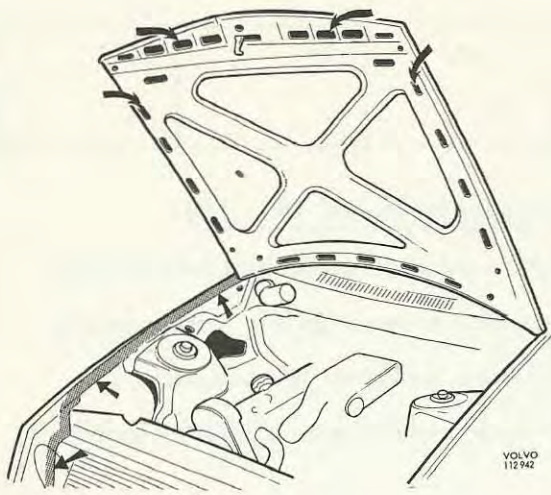
VOLVO
112 947

Sprutning av frontparti 240, 264

Spruta genom hålen i främre tvärbalken, främre sidobalkarna och framaxelbalken. Från hålen i sidobalkarna sprutas upp i hjulhusförstärkningarna.

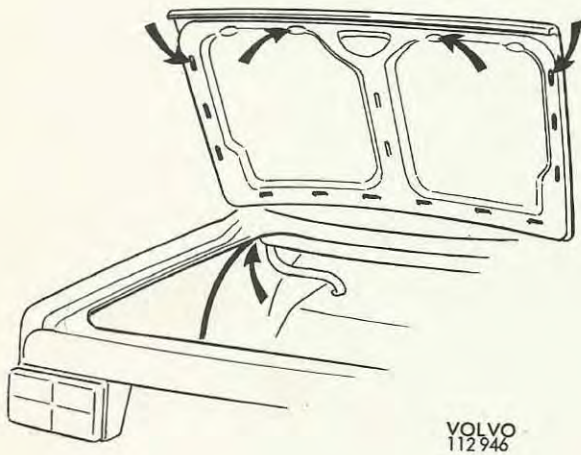
VOLVO
112 943

Från motorrummet sprutas genom hålen i hjulhusens bakre hörn samt genom öppningarna i fjäderbensinfästningarna.

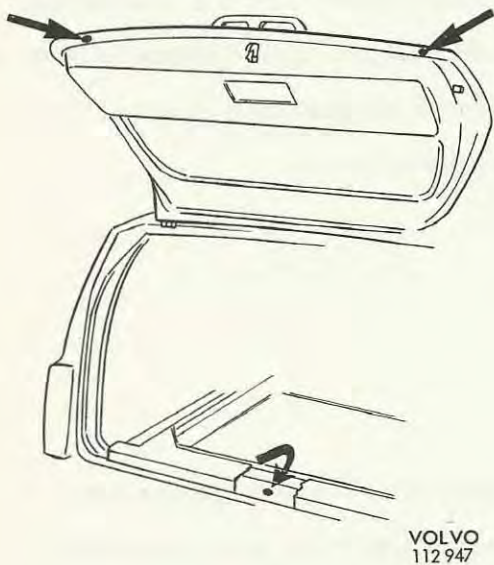


Motorhuvens och bakluckans förstärkningar
sprutas med reducerat tryck

Spruta i huvens förstärkning samt skarvarna
frontstycke - hjulhus-framskärmar.



Spruta bakluckans förstärkningar, samt
baskärmarna och hjulhusen från bagageut-
rymmet.



Bakluckån på 145, 245 och 265 sprutas ge-
nom de befintliga hålen på undersidan.

Dessutom sprutas balken under luckan ge-
nom ett hål åtkomligt under golvluckan.

2. Rostskyddsbehandling av underrede, hjulhus och hjulupphängning

Material

Två av Volvo godkända typer av rostskyddsvätska erfordras.

En tunn penetrerande rostskyddsvätska, t.ex. Dinitrol ML, Tectyl 894 eller 309 AW.

En tjockare tixotrop vätska, t.ex. Dinitrol Car eller Tectyl 122 A.

Utrustning

Kolvpump med tryckförstärkning 1:22 alt. 1:17 och ett ingående lufttryck av 5-7 atö. Sprutpistol med vinkelrör och ett munstycke som ger en flat spridningsbild.

Ex: Spraying System Co 650050 TC eller liknande. Dessutom behövs sprutrustning för invändig behandling.

Arbetsbeskrivning

Demontera hjulen och maskera bromsarna. Tvätta underredet noggrant, samt avlägsna alla flagor och släpningar i underredsmassan. Speciell vikt ägnas åt partierna vid bakre övre delarna av främre hjulhusen och vid präglingarna för huvgångjärnen. Vagnen torkas och temperaturen får ej understiga +10° C.

Skarvar och fogar vid balkinfästningar, skärminfästningar, hjulhus etc sprutas med tunn penetrerande rostskyddsvätska. Låt den penetrera och torka i 10 minuter varefter hela underredet sprutas med det tjockare materialet. Speciell vikt ägnas åt partier som kan skärmas eller skuggas, exempelvis övre och bakre skarvar i främre hjulhus. Vid behov användes vinkelmunstycke för bättre åtkomlighet.

Efter behandlingen tvättas nedstänkta lackytor med trassel och lacknafta. Försiktighet iakttages så att inte rostskyddsvätskan i fogar eller på underredet löses upp.

Prydnadslister och synliga skarvar på kaross och i motorrum behandlas lämpligen med tunn penetrerande rostskyddsvätska, som får verka i ca 10 min, varefter överskottet torkas bort.