



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

| BETR. | PRODUKT |
|----------------------------------|------------------------|
| ROSTSKYDDS- BEHANDLING 144 | P GRUPP 14 NR |
| DATUM April 1967 | 7 |

Blad 1 av 3

Rostskyddsbehandling medelst dimsprutning.

För verkstäder som önskar komplettera rostskyddet på 144 genom dimsprutning lämnar vi här detaljerade anvisningar.

Före rostskyddsbehandlingen skall respektive ytor rengöras och samtliga dräneringshål i dörrar och bottensvällare rensas från smuts. Vagnens plåttemperatur får ej understiga $+10^{\circ}$ C och bilen skall vara torr.

Rostskyddsvätska från välrekommenderad tillverkare skall användas, två kvaliteter, ett ljusare och tunnare medel för slutna sektioner och hålrum samt ett tjockare medel skall användas på utvändiga detaljer samt underrede. Åtgång för komplett rostskyddsbehandling ca 4-5 liter.

Rostskyddsvätskan anbringas med tryckluftdriven fjäderspruta (fotogenspruta) med förlängningsrör samt 1 meter slang. Munstyckets ytterdiameter bör vara mindre än 20 mm och för slutna sektioner bör det vara dimbildande. Lufttrycket bör vara ca 7 kp/cm^2 . På yttre karosdetaljer kan det vara lämpligt att rostskyddsvätskan anbringas med pensel.

Vid rostskyddsbehandling bör vagnens dörrar vara öppna samt dörrfönster upphissade. I balkar under golvplåten kan munstycksslangen ej införas i befintliga hål utan behandlingen tillgår så att sprutningen påbörjas i ett av hålen och får fortgå så länge att det droppar vätska från bredvidliggande hål. Använd reducerat tryck i dörrar och där man kan vänta att dimman kan nå insidan av klädseln och orsaka fläckar.

Lackytor som blivit nedstänkta av rostskyddsvätskan rengöres lämpligen efter någon torktid med lacknafta. Glasrutor rengöres med thinner. Slutligen tvättas bilen noga.

1. BOTTENSVÄLLARE OCH A-STOLPE

Panel på A-stolpens insida demonteras.

Bottensvällaren kan sprutas från hål ($\varnothing 32$) i gavel, se bild 2, (framför bakre hjulhus) till A-stolpe där sprutning påbörjas varefter slangen drages långsamt bakåt under det att sprutning pågår. (Rostskyddsbehandling enligt 2 kan utföras samtidigt).

A-stolpens insida behandlas (se bild 1) speciellt noggrant vid bottensvällarens anslutning. Genom hål (betecknat pos 1) behandlas torpedsida, yttre och inre där munstycket föres uppåt mot vindrutestolpen samt ner till bottensvällaren. (Behandling enligt punkt 4 bör utföras samtidigt).

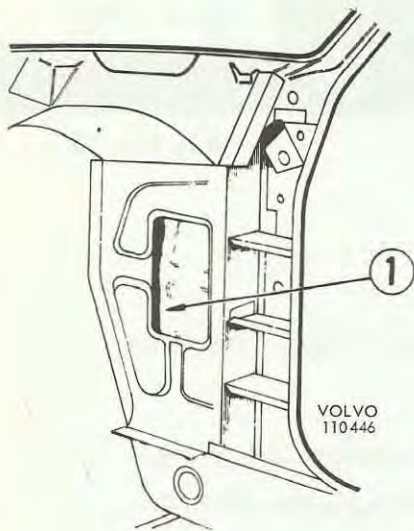


Bild 1

A-stolpe och bottensvällare

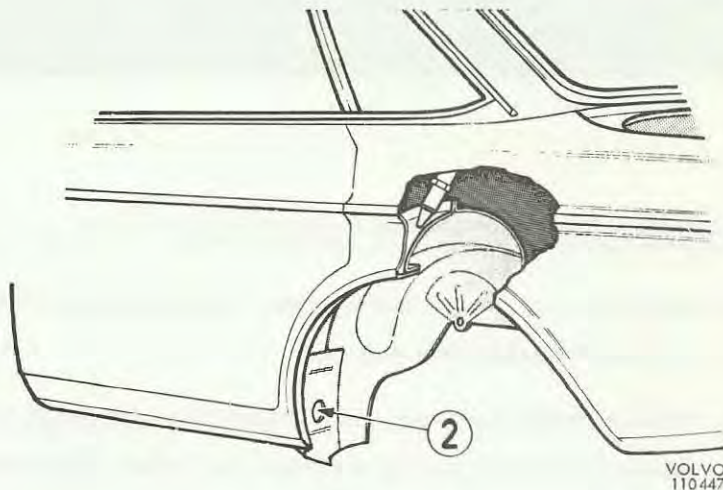


Bild 2

C-stolpe

2. C-STOLPE

Klädsel i bagagerum, dvs. paneler vid vänster respektive höger bakskärm demonteras.

Från bagageutrymmet mellan bakskärm och hjulbas (se snitt på bild 2) införes munstycket så långt framåt och nedåt som möjligt varvid sprutning påbörjas, därefter drages slangen sakta uppåt under det sprutning pågår. Behandlingen skall utföras på hela längden av skärmkanten från bottensvällare till reservhjulbaljan.

I gavel för bottensvällare (framför bakre hjulhus) införes munstycket och föres så långt upp i C-stolpen som möjligt varvid behandling utföres, se pos. 2 bild 2.

3. BAKRE SITSRESARE OCH RAMPARTI BAKRE

Gummimattor, dyna för baksäte samt slang för defroster till bakfönster avlägsnas.

Genom hål för defrosterslang behandlas utrymmet, vilket begränsas av sitsresare och bakre sidobalk. Således skall slangen föras så långt bakåt i sidobalken som möjligt där behandlingen påbörjas varefter slangen långsamt drages bakåt under det sprutning pågår. Slangen sticks in genom samma hål men föres nu åt vänster och höger sida så hela utrymmet blir behandlat. Genom hål övre för defrosterslangen (över bakaxeln) behandlas mellersta delen av sidobalken på samma sätt som främre del av bakre sidobalk. Bakre delen av sidobalken behandlas genom hål beteckning 3 när befintlig gummiplugg demonteras.

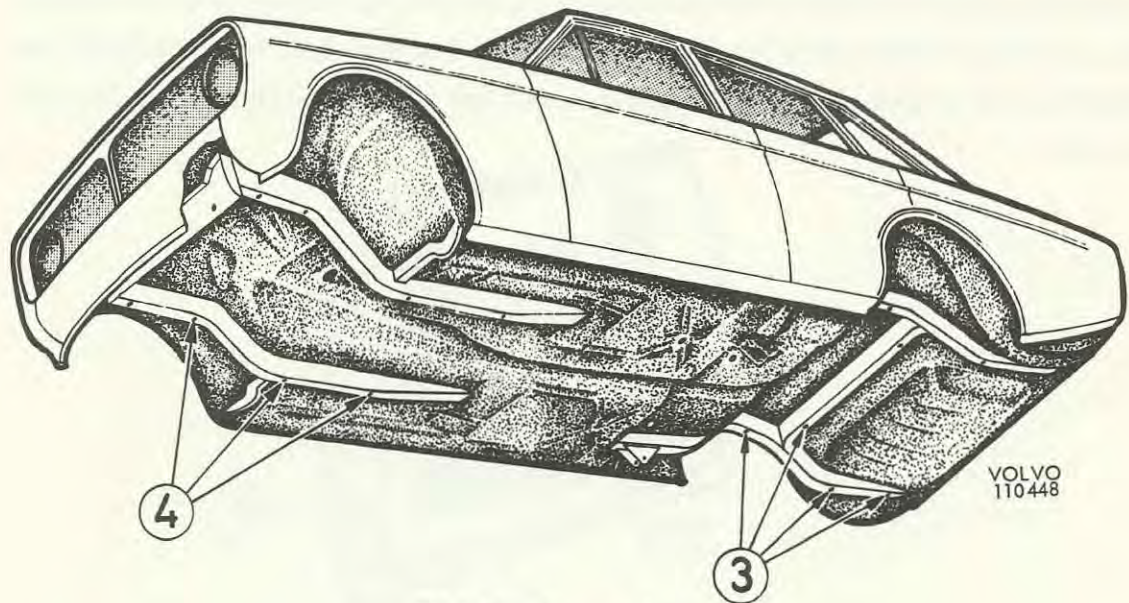


Bild 3. Ramparti

I bakre tvärbalk och sidobalk finnes hål betecknade 3, i dessa kan ej munstycksslangen införas utan munstycket tryckes mot hålen i balken. Sprutningen börjas i ett av hålen och fortsätter tills det droppar från andra hålet.

Främre sidobalk och främre tvärbalk behandlas på samma sätt som bakre genom hål beteckning 4.

Hålen med beteckning 4 pluggas ej. OBS. hål med beteckning 3 skall pluggas eftersom där kan uppstå drag in i karossen.

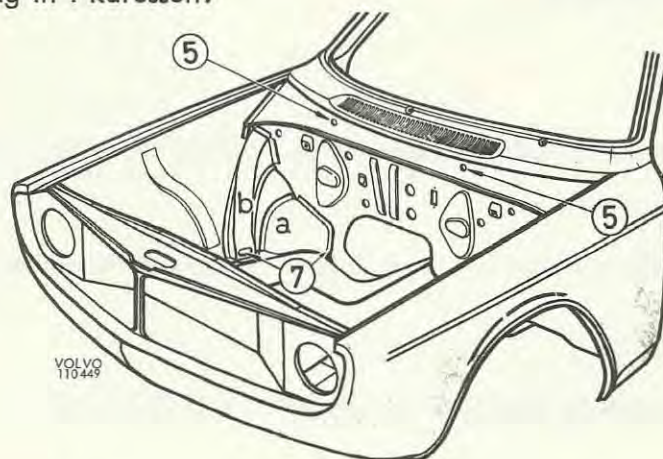


Bild 4. Friskluftsintag och motorrum

4. FRISKLUFTSINTAGET

Mellanbräda överdel har två hål (beteckning 5 bild 4) där befintlig gummiplugg demonteras.

I dessa hål kan inte munstycksslangen införas utan munstycket tryckes mot hålen i balken. Sprutningen börjas i ett av hålen och fortsätter tills det droppar eller ryker från

andra hålet. (OBS. Gallret för luftintaget skall vara övertäckt vid denna operation).

Hålen skall pluggas.

Genom denna åtgärd erhålles tillfredsställande behandling på främre delen av mellanbräda, överdel. Övriga detaljer är galvaniserade. Utrymmet som här behandlats har förbindelse med torpedsida och bottensvällare och bör utföras i samband med behandling under 1.

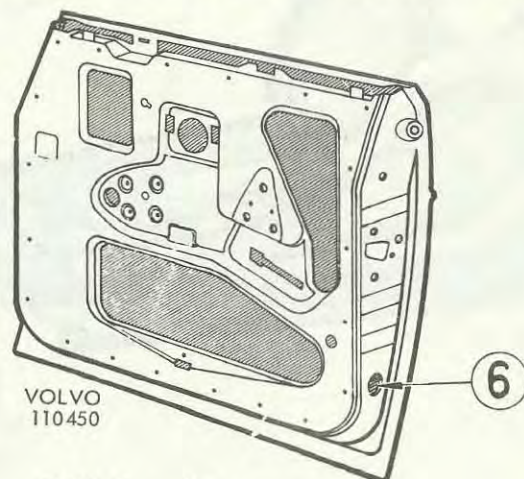


Bild 5. Dörr

5. DÖRRAR

Knopp för innerhandtag och plastkåpa i innerpanel demonteras. Alternativt kan hål borraras i dörrens bakre gavel, se pos 6 bild 5.

Genom ovanstående hål behandlas dörrens nederdel, dvs. falsen mellan ytter- och innerdörr samt främre och bakre gavel. Reducerat tryck rekommenderas och undvik att behandla glidställen för rörliga delar.

6. FRAMSKÄRMAR

Prydnadslister för grill i framkant framskärm demonteras. Främre övre hörn rensas från underredsmassa och tätningmaterial.

Rostskyddsvätska (tunnflytande) sprutas in i övre främre hörn varefter underredsmassa noggrant anbringas.

7. UTRYMME MELLAN FRAMSKÄRMENS BAKRE DEL OCH A-STOLPE

I nedre delen av utrymmet mellan framskärm, dörr och dörrstolpe samt mellan nedre del av framdörrens bakkant och dörrstolpe är det sannolikt att fuktbelagd smuts så småningom samlas. Det är lämpligt att rostskyddsbehandla dessa utrymmen med rostskyddsvätska avsedd för utvändiga detaljer.

8. UNDERREDSBEHANDLING

Undersidan av golvplåten och skärmar skall omsorgsfullt rengöras och befrias från lösa flagor av underredsmassa. Speciell kontroll av eventuella släppor. Vid golvplåtens anslutning till bottensvällaren samt plåtskarvar till bakre golvplåten (vid bakre domkraftsfästet) skall underredsmassan kontrolleras. Efter ovanstående rengöring skall ny underredsmassa anbringas alternativt rostskyddsvätska (för utvändiga detaljer), där golvplåten ej är utsatt för stensprut.

9. MOTORRUM

Förstärkningar med beteckning a och b behandlas genom befintliga hål märkta 7, bild 4.

10. ÖVRIGT

Utvändiga prydnadslister samt tröskelplåtar bör demonteras minst en gång om året och på dess anliggningsyta behandlas med rostskyddsvätska. Tillse att tätningsmedlet är intakt vid montering (även insida vid bagagerum). Bakre nedre plåten mellan reservhjulbaljorna skall behandlas med rostskyddsvätska (tunn kvalitet) och underredsmassa.

Pensling av rostskyddsvätska skarv mellan bakskärm och reservhjulbalja.