

Servicemeddelande

Felsökning

Reparation

Underhåll

AVD.

2

GRUPP

21

NR

213

DATUM

Nov. 1995

BETR.

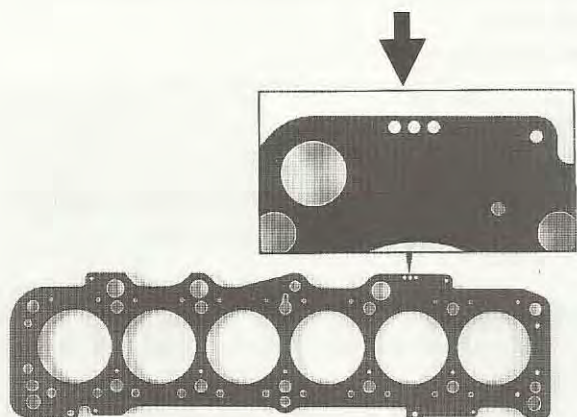
Ny cylinderhuvudpackning

200 med motor D24

Sida 1 av 2

Ny cylinderhuvudpackning

Den nya packningen är av stål. Den ersätter tidigare packning som reservdel.



2100465S

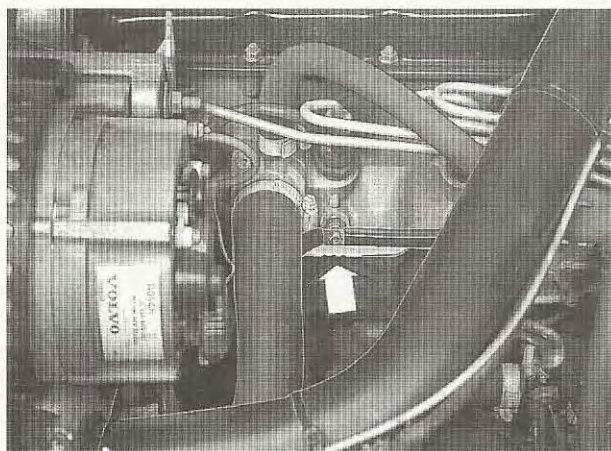
Den nya stålpackningen kan identifieras av att den har ett till tre hål där pilen visar. Hålen markerar packningens tjocklek

Kolvens höjd över cylinderblocksplanet,

mm	0,67 - 0,80	0,81 - 0,90	0,91 - 1,02
Packning,			
antal hål,	1	2	3
tjocklek,	1,50 mm	1,55 mm	1,60 mm
detaljnr	9146007-1	9146008-9	9146009-7

Ovanstående detaljnr är samma som för tidigare packningar.

Den tidigare packningen kan identifieras på ett till tre V-formade hack där pilen visar.



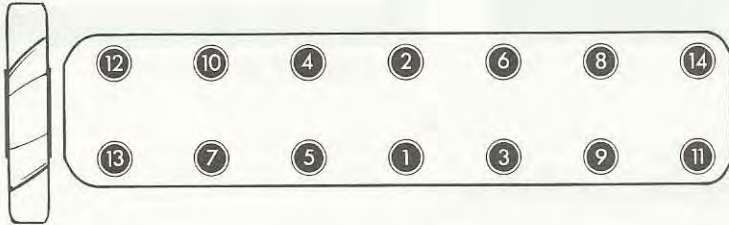
2100466S



Hålen (eller jacken) syns på motorn vid pilen

Servicepersonal: Cirkulera, läs och signera

Servicechef	Reservdelschef	Verkstadschef	Verkstadsförförman	Service tekniker



Åtdragningsmoment för den nya cylinderhuvudpackningen av stål

Använd nya skruvar vid montering. Brickorna behöver inte bytas.

Avfettade (tvättade) detaljer ska inoljas före montering

Åtdragning av cylinderhuvudskruvar ska göras etappvis. Skruvhålen ska vara rengjorda från olja och smuts. Om det exempelvis finns olja kvar i något skruvhål blir klämkraften på cylinderhuvudpackningen för liten.

Skruvarnas gängor och brickornas glidytor ska dock anoljas, annars blir friktionskrafterna för stora.

128149S

Åtdragningsmomenten nedan gäller för inoljade skruvar och muttrar.

Dra åt i fyra steg:

Steg 1 = 40 Nm

2 = 60 Nm

3 = 75 Nm

4 = vinkeldra 180° **OBS!** Vinkeldragningen ska utföras i ett moment utan avbrott.

Efterdragning

De nya cylinderhuvudpackningarna av stål ska inte efterdras.

VST	Operationsnummer	Beskrivning
	21102-2	Packning för cylinderhuvud, byte