

PRODUKT	AVD.	GRUPP
P	2	21
BETR.	Ny cylinderhuvud- packning och nytt åtdragningsmoment	
260		NR. 64 DATUM Juni -85

Service meddelande

Detta meddelande ändrar följande servicehandböcker, reparation och underhåll:

- Avd 0 (03) Specifikationer 260, sid 15.
- Avd 2 (20-22) Motor med upphängning 260, sid 7, 46.
- Avd 2 (21) Renovering motor 260, sid 53.

Ny cylinderhuvudpackning och nytt åtdragningsförfarande för cylinderhuvudskruvar B 28

En ny cylinderhuvudpackning för B 28-motorn har utvecklats och införts i produktionen för om motornr. B 28 E: 76237.

Den nya packningen ersätter den gamla som reservdel.

- Nya detaljnr. för packningar: 1 218 200-2 (vänster)
- 1 218 201-0 (höger)

Obs! Vid ditsättning av de nya packningarna gäller nu ett annat åtdragningsförfarande.

Ny arbetsgång vid etappvis åtdragning:

1. Dra åt skruvarna till 60 Nm (6 kpm) i den ordningsföljd som nedanstående bild visar.
2. a) Lossa skruv 1 och dra denna till 20 Nm (2 kpm) och vinkeldra den sedan till 106 grader. Använd specialverktyg 5098.
b) Upprepa förfarandet på övriga skruvar enl. schemat nedan. **Lossa och dra åt en skruv i taget.**
3. Justera ventilerna.
4. Varmkör motorn.
5. Låt motorn svalna i 2 timmar.
6. Vinkeldra varje skruv **ytterligare 45 grader** enl. nedanstående ordningsföljd.

