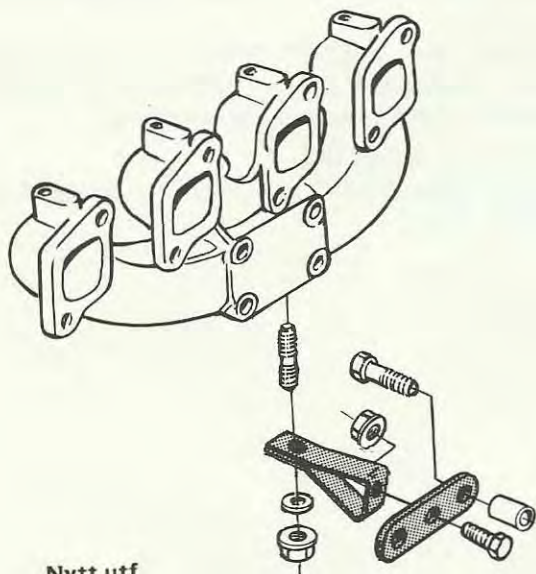


PRODUKT	AVD.	GRUPP
P	2	25
BETR.		NR.
Stag för turboaggregat		36
B19ET, B21ET/FT		DATUM
		Sept 83

Sida 1 av 6

Nytt utförande av stag för turboaggregat

B19ET, B21ET/FT



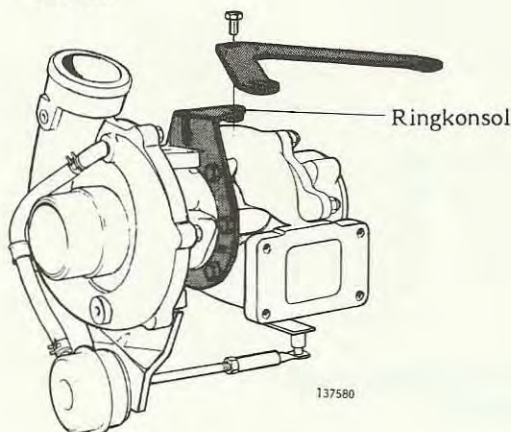
Nytt utf

137577

Vid en del fall av extrem körning har det hänt att pinskruvarna mellan cylinderhuvudet och avgasgrenröret har gått av. Därför har ett nytt utförande av stag förts in i produktionen (från mitten av mars 1983).

Staget är placerat mellan avgasgrenröret och cylinderblocket. Det ersätter det tidigare utförandet av stag mellan turboaggregatet och avgasgrenröret.

Tid utf

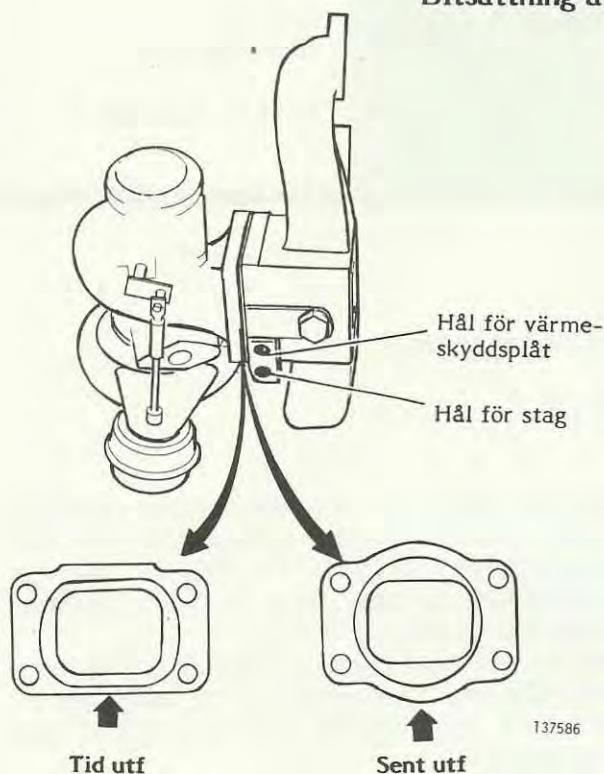


137580

Det nya utförandet av stag kan vid behov sättas dit på tidigare byggda motorer.

VIKTIGT ! På turboaggregat med ringkonsol (se bild) ska stag av tidigt utf sitta kvar även när stag av sent utf satts dit. Om staget tas bort finns risk att turbinljud sprids ut i motorrummet via ringkonsolen.

Ditsättning av stag av sent utförande



Olika utförande av avgasgrenrör och turboaggregat

Kontrollera innan delar beställs om gängat hål för stag finns i avgasgrenröret.

Om hål finns så behövs inte delarna inom parentes i nedanstående lista.

Om hål inte finns så måste avgasgrenröret bytas.

Kontrollera om avgasgrenröret är av tidigt eller sent utförande genom att titta på turboaggregatets fläns mot avgasgrenröret.

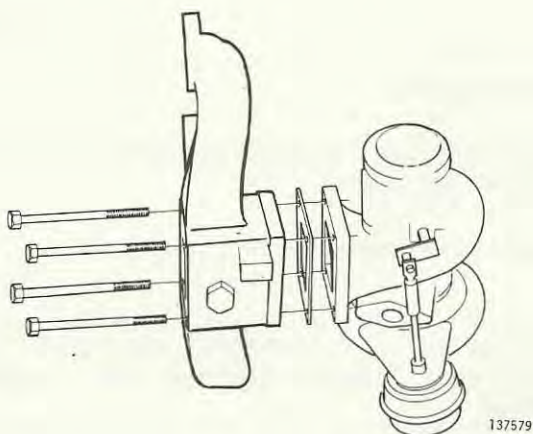
- o rak fläns = tidigt utf
- o buktad fläns = sent utf (infört i produktionen juli 1981)

Erforderligt materiel

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal</u>
Konsol	1 336 265-2	1
Stag	1 336 266-0	1
Distanshylsa	1 257 499-2	2
Skruv, M6S M8x35	940 132-4	2
Pinnskruv, PS M8x32*	1 336 261-1	1
Skruv, M6FS M8x16	946 440-5	1
Bricka	419 401-5	1
Flänsmutter	948 645-7	2
Grenrörspackning	463 846-6	4
O-ring för returoljerör	1 306 264-1	1
Kopparbrickor för tryckoljerör	18 671-8	2
Packning för tryckoljerör	420 475-6	1
(Skruvar för turboaggregat**	1 317 067-5	4)
(Yttre låsbleck	1 326 586-3	2)
(Inre låsbleck	1 326 222-5	2)
(Avgasgrenrör, tidigt utf	1 336 238-9	1)
(Packning för avgasgrenrör tidigt utf	1 276 689-5	1)
(Avgasgrenrör, sent utf	1 336 237-1	1)

* Pinnskruv 1336261-1 är gjord i ett speciellt material (nickellegering). Den får absolut inte bytas ut mot någon annan pinnskruv.

** Byts endast vid behov, se arbetsmoment A12.



A1

Ta bort turboaggregat med grenrör

Se anvisningarna i servicehandboken Avd 2 (25) Turbokompressor.

Täck för öppningarna för oljekanalerna.

A2

Ta bort turboaggregatet från grenröret

Obs! Gäller endast om avgasgrenröret ska bytas.

A3

Ta bort främre avgasröret

A4

Slipa rent toppen på gjutklackarna på cylinderblocket

Slipa bort färgen. Använd slipduk.

A5

Borra och gänga upp hål i gjutklackarna

Obs! På mycket sent byggda motorer är hålen färdiga och gängade.

Gör färdigt ett hål i taget. Använd konsolen som mall för läget på det andra hålet. Det är viktigt att hålen borras vinkelrätt mot gjutklackarnas yta.

Märk upp centrum på gjutklacken.

Borra först med ett borr \varnothing 4 mm sedan med ett borr \varnothing 6,8 mm. Borrdjup 25 mm, märk upp borrdjupet på borret med tejp eller en slangbit.

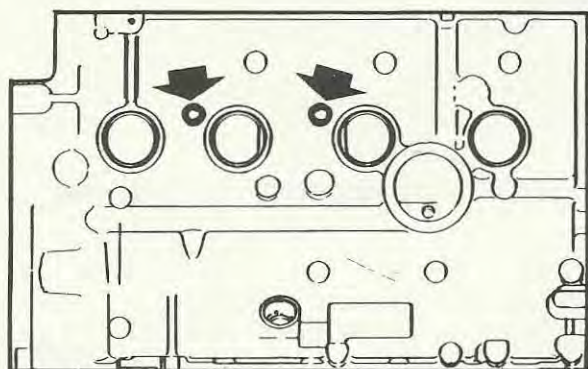
Gänga upp hålet. Gängtapp M8. Gängdjup 20 mm.

A6

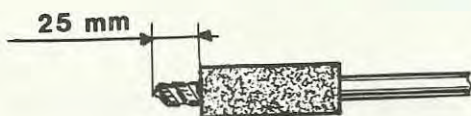
Kapa distanshylsorna

Kapa 3 mm.

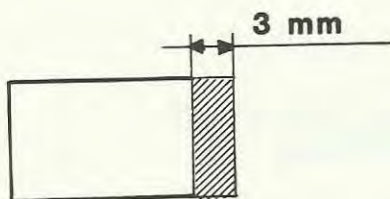
Obs! På motorer som har färdiga gängade hål i gjutklackarna ska distanshylsorna **inte** kapas.



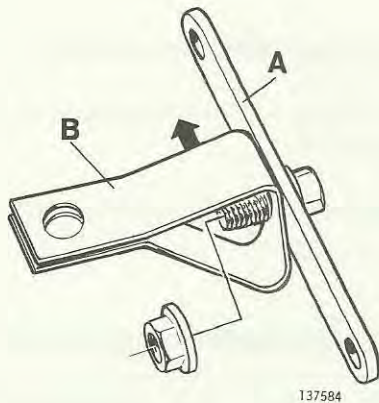
137581



137582



137583



137584

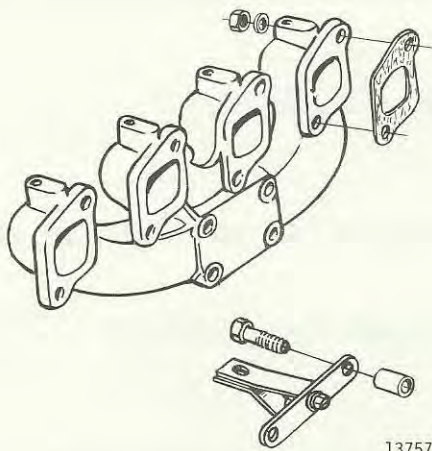
A7

Sätt ihop stagen

Tryck fjäderstaget B så långt bakåt som möjligt vid åtdragningen.

Åtdragningsmoment 23,5 Nm (2,4 kpm).

Arbetsmoment A8-11 behöver inte göras på motorer med färdiga gängade hål i gjutklackarna.



137578

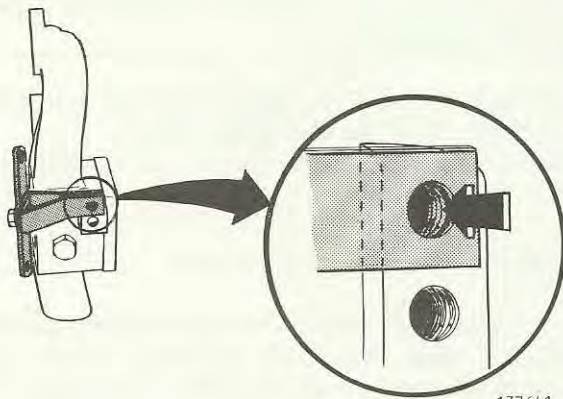
A8

Sätt dit det nya avgasgrenröret på motorn

Använd **gamla** packningar. Röret ska tas bort igen senare.

A9

Sätt dit stagen med distanshylsor i cylinderblocket



137641

A10

Kontrollera stagens läge

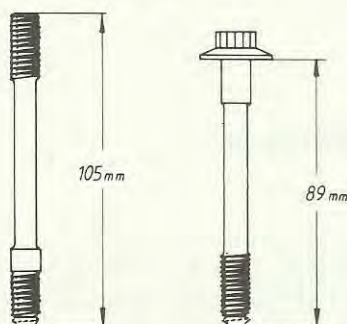
Kontrollera att hålet i staget stämmer med hålet i grenröret.

Vid behov:

- justera (slipa) höjden på distanshylsorna
- fila upp hålen i stag A

A11

Ta bort avgasgrenröret



135780

A12

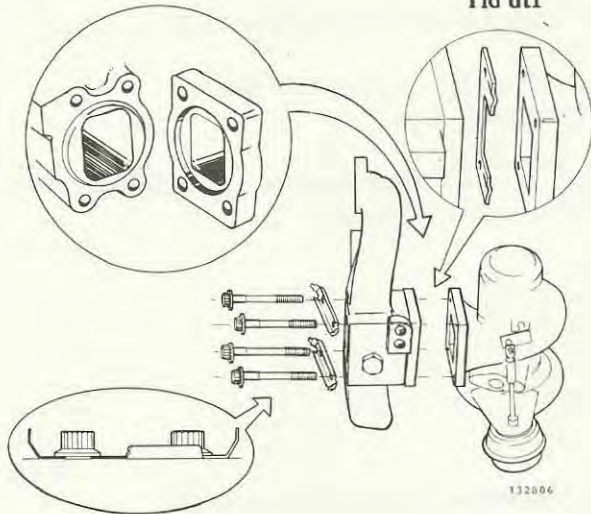
Mät skruvarna, turbo-grenrör Byt skruvar vid behov

Skruvarna får återanvändas så länge de är kortare än 89 mm resp 105 mm.

Sent utf

Tid utf

A13

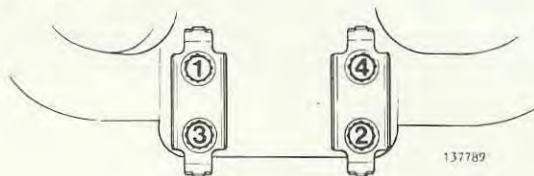
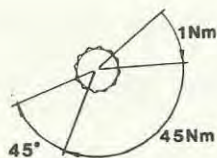


Sätt ihop turboaggregatet och grenröret

Tidigt utf: Vänd packningen mellan grenrör och turbo med upphöjningen mot turbon.

Smörj in skruvarnas gängor och anliggningsytor med **monteringspasta**, detaljnr 1 161 078-9. Monteringspastan förhindrar inre låsblecken att deformeras av friktionskrafterna vid åtdragningen.

Sätt dit inre låsblecken och skruvarna.

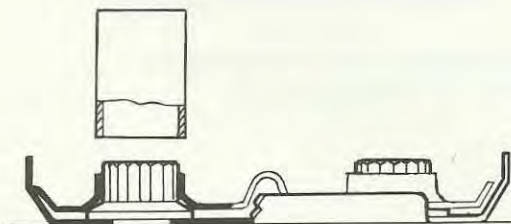


A14

Dra åt skruvarna (muttrarna) med moment

I ordningsföljd och i tre steg.

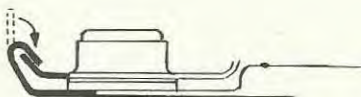
- I = 1 Nm (0,1 kpm)
- II = 45 Nm (4,5 kpm)
- III = 45°



A15

Sätt dit yttre låsblecken

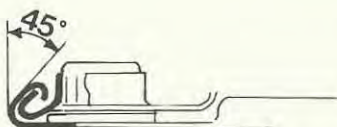
Knacka ner låsblecken på plats. Använd en hammare och en hylsa.



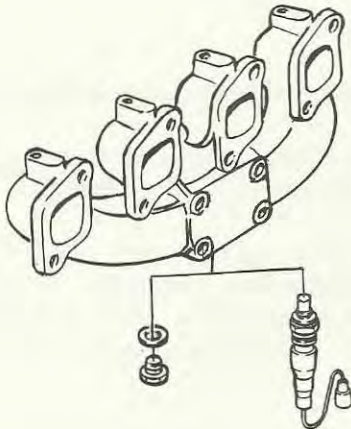
A16

Vik in de inre låsblecken

Det är speciellt noga att låsblecken för de övre skruvarna viks in minst 45°. Detta på grund av att avståndet mellan skruvarna och motorn är litet.



132808



137585

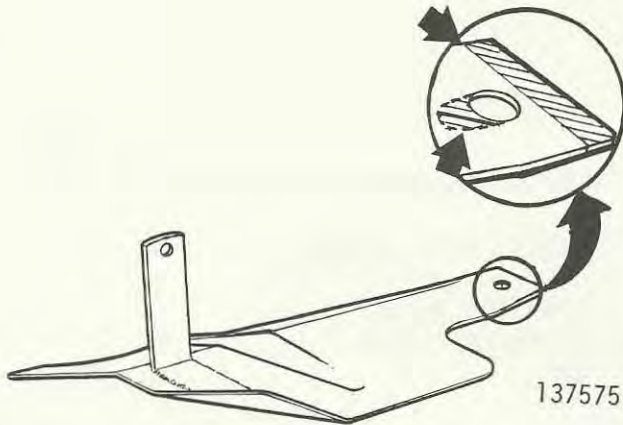
Flytta över till nya avgasgrenröret

A17

B19/21ET: plugg med packning

B21FT: lambda-sond

Använd bultförbandspasta (detaljnummer 1 161035-9) på gängorna.



137575

Modifiera undre värmeskyddsplåten

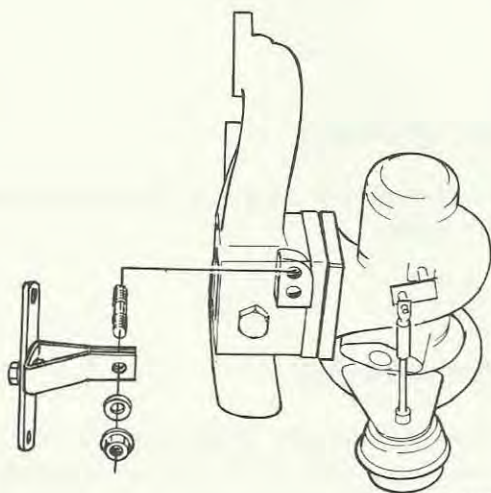
A18

Håll plåten på plats på avgasgrenröret.

Borra upp bakre hålet i plåten så det stämmer med hålet i avgasgrenröret.

Kapa plåten i bakkant så plåten går helt fri från det nya staget.

Obs! Istället för att modifiera plåten kan den bytas mot nytt utförande, detaljnr 1 336060-7.



137576

Sätt dit turboaggregatet med grenrör

A19

Se anvisningarna i servicehandbok Avd 2 (25) Turbokompressor.

Sätt dit det nya staget

A20

Sätt dit främre avgasröret

A21