

### Servicemeddelande

Felsökning

Reparation

Underhåll



AVD. 3	GRUPP 37	NR 910
-----------	-------------	-----------

DATUM  
November 1995

BETR.  
Byte av ledningsskor  
960 1995-

Sida 1 av 32

### Byte av ledningsskor 960 1995- med reparationsatts 951 2647-0

Detta servicemeddelande är ett komplement till servicehandbok Avd 3 (37) "Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900" TP 3701011.

Servicemeddelandet beskriver byte av ledningsskor med hjälp av de specialverktyg som ingår i reparationsatts detaljnr 951 2647-0. Reparationsattsen är i första hand framtagen för de kontaktdon och ledningsskor som införts i det nya elsystemet för 960 1995.

Reparationsatts detaljnr 951 2647-0 är en kompletteringsatts till reparationsatts detaljnr 951 2644-7. (Reparationsatts detaljnr 951 2644-7 ersätter reparationsatts detaljnr 981 4235-9 som utgått.)

När det i detta servicemeddelande hänvisas till en servicehandbok är det alltid servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900 som avses om inget annat anges. Detta servicemeddelandet följer den arbetsgång för byte av ledningsskor som finns i servicehandboken. Servicemeddelandet beskriver endast kompletterande moment som saknas i, eller där avvikelser finns mot servicehandboken.

(I servicehandboken refereras till verktyg i reparationsatts detaljnr 981 4235-9 vilken har utgått och ersatts av reparationsatts detaljnr 951 2644-7. Reparationsatts detaljnr 951 2644-7 beskrivs i verktygsmeddelande nr 146 Ny utrustning för ledningsreparation.)

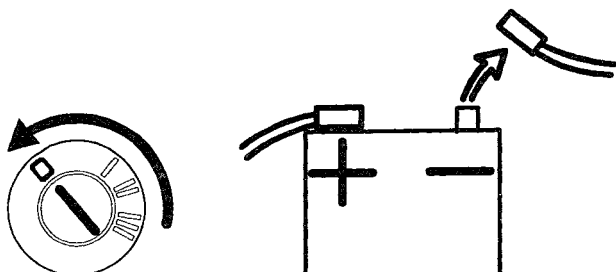
Servicepersonal: Cirkulera, läs och signera

Servicechef	Reservdelschef	Verkstadschef	Verkstadsförman	Servicetekniker									

# Innehåll

	Arbetsmoment	Sida
<b>Viktigt</b> . . . . .		<b>3</b>
<b>Specialverktyg</b> . . . . .		<b>4</b>
<b>Reparationssats, detaljnr 951 2647-0</b> . . . . .		<b>4</b>
Sortimentlåda, detaljnr 951 2654-6 . . . . .		5
Sortimentlåda, detaljnr 951 2655-3 . . . . .		6
Övriga ledningsskor i reparationssats 951 2647-0 . . . . .		7
Demonteringsverktyg, i reparationssats 951 2647-0 . . . . .		8
Demonteringsverktyg, i reparationssats 951 2646-2 och 951 2644-7 . . . . .		9
Kontaktpressverktyg, i reparationssats 951 2647-0 . . . . .		11
Skalverktyg, i reparationssats 951 2647-0 . . . . .		14
<b>Arbetsgång vid reparation</b> . . . . .	<b>A</b>	<b>15</b>
<b>Koppla isär kontaktdon</b> . . . . .	<b>B</b>	<b>15</b>
<b>Sekundärlåsning, olika typer</b> . . . . .	<b>C</b>	<b>16</b>
Öppna sekundärlåsning av typ sockel . . . . .	CA	16
Öppna sekundärlåsning av typ lock . . . . .	CB	16
Öppna sekundärlåsning av typ kavitetsspärr . . . . .	CC	17
<b>Ledningsskor, olika typer</b> . . . . .	<b>D</b>	<b>18</b>
Flatstiftshylsor . . . . .	DA	18
Flatstift . . . . .	DB	20
Övriga ledningsskor . . . . .	DC	22
<b>Ta ut ledningssko</b> . . . . .	<b>E</b>	<b>23</b>
Ledningsskons primärlåsning i isolatorn . . . . .	EA	23
Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg 951 2636-3 . . . . .	EB	24
Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg 951 2637-1 . . . . .	EC	25
Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg 951 2638-9 . . . . .	ED	25
Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg 951 2639-7 . . . . .	EE	26
Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg 951 2640-5 . . . . .	EF	27
<b>Skalning av dubbelisolerad ledning</b> . . . . .	<b>F</b>	<b>28</b>
<b>Byte av ledningssko</b> . . . . .	<b>G</b>	<b>29</b>
Ny ledningssko . . . . .	GA	29
Kontaktpressning av ledningssko . . . . .	GB	30
När ledningssko ska sättas i isolator . . . . .	GC	31
När isolator ska stängas . . . . .	GD	31
<b>Metodexempel</b> . . . . .	<b>H</b>	<b>32</b>
Öppna Multikontaktdon . . . . .	HA	32

## Viktigt



3700353A

### Innan reparation

**WARNING!** Stäng alltid av tändning och ta bort anslutning från batteriets minuspol, innan reparationsarbetet påbörjas.



8800027A

### SRS

**WARNING!** Ingen ledningsreparation eller annat arbete får utföras på SRS kablage. För arbete på SRS ska SRS servicehandbok följas.

## Vid reparationsarbete

### Volvo specialverktyg och Volvo original reservdelar

**VIKTIGT!** Använd alltid Volvo specialverktyg och Volvo original reservdelar ur reparations-sats detaljnr 951 2647-0 (kompletterings-sats) och reparationssats detaljnr 951 2644-7 (grundsats för ledningsreparation), samt av Volvo rekommenderade verktyg och lednings-skor vid ledningsreparationer, för att säkerställa den höga kvalitet som våra kunder och Volvo kräver. För att erhålla denna kvalitet krävs även rätt metod för varje förekommande arbetsmoment, vilket beskrivs i detta servicemeddelande samt med hänvisningar till servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900.

**WARNING!** Använd skyddsglasögon vid kontaktpressning med kontaktpressverktyg.

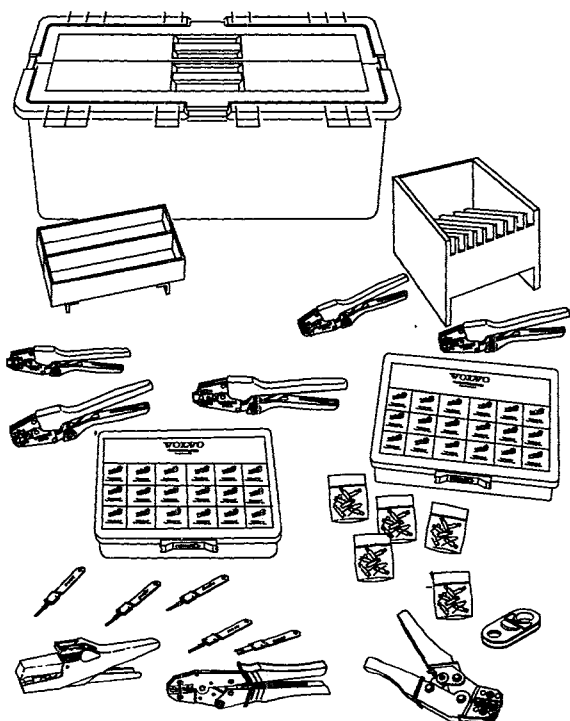
### Använd inte andra verktyg!

Det finns olika typer av "hobbyverktyg" för ledningsreparation. Dessa ger på grund av sin utformning, sällan en fullgod kontaktpressning med den kallflytning av metallen i förbandet som krävs. De är därför olämpliga som verktyg vid ledningsreparationer i Volvobilar. Volvo avråder därför bestämt för användande av dessa typer av "hobbyverktyg".

# Specialverktyg

## Reparationssats detaljnr 951 2647-0

**OBS!** Reparationssats detaljnr 951 2647-0 är en kompletteringsats till reparationssats detaljnr 951 2644-7. (Reparationssats detaljnr 951 2644-7 ersätter reparationssats detaljnr 981 4235-9 som utgått.)



### Reparationssats, innehåll

I reparationssats detaljnr 951 2647-0 ingår ytterlåda, demonteringsverktyg, kontaktpressverktyg och skalverktyg, samt ett urval ledningsskor och tätningar.

### Ledningsskor i reparationssatsen

I de två sortimentlådorna finns ett urval för 960 1995-vanligt förekommande ledningsskor, tätningar och plugg.

Därutöver ingår ett antal ledningsskor, vilka ska placeras i reparationssats detaljnr 951 2644-7 alternativt i reparationssats detaljnr 981 4235-9. Lägg ledningsskorna i respektive sortimentlådans lediga fack enligt innehållstabellen på sid 7.

### Fler typer av ledningsskor

Om en ledningssko inte kan hittas i reparationssats detaljnr 951 2647-0, se i första hand efter om ledningsskon ingår i reparationssats detaljnr 951 2644-7 alternativt i reparationssats detaljnr 981 4235-9. Använd i andra hand berörd reservdelskatalog för att identifiera och beställa ledningsskon.

## Sortimentlåda, detaljnr 951 2654-6

### Innehåll

I tabellen nedan finns uppgifter om respektive ledningsskos detaljnr, typ och ledningsarea samt vilket demonteringsverktyg och kontaktpressverktyg som ska användas för ledningsskon. Tabellen är sorterad efter facknr i sortimentlådan.

Demonterings- och kontaktpressverktygen är färgkodade, i tabellen anges färgkoden efter verktygets detaljnr. Kontaktpressverktygen har olika pressurtag anpassade för respektive typ och storlek av ledningsskor, i tabellen anges pressurtagets märkning inom parentes.

Facknr	Ledningssko Typ	Ledningssko detaljnr	Lednings- area mm <sup>2</sup>	Kontaktpressverktyg detaljnr, färgkod och pressurtag	Demonteringsverktyg detaljnr och färgkod
1	1.8 Flatstiftshylsa	913 0228-1	0,35 - 0,75	951 2648-8 Röd (A)	951 2636-3 Blå
2		913 0230-7	1,0	951 2648-8 Röd (B)	
3	2.3 Flatstift	912 8467-9	0,5 - 1,0	951 2648-8 Röd (B)	951 2636-3 Blå
4		912 8469-5	1,5 - 2,5	951 2648-8 Röd (C)	
5	2.3 Flatstiftshylsa	912 8471-1	0,75 - 1,0	951 2648-8 Röd (B)	951 2636-3 Blå
6		912 8472-9	1,5 - 2,5	951 2648-8 Röd (C)	
7	4.8 Flatstift	912 8474-5	1,0 - 1,5	951 2648-8 Röd (C)	951 2638-9 Grå
8		912 8475-2	1,5 - 2,5	951 2649-6 Orange (B)	
9	4.8 Flatstiftshylsa	912 8477-8	1,0 - 1,5	951 2648-8 Röd (C)	951 2638-9 Grå
10		912 8478-6	1,5 - 2,5	951 2649-6 Orange (B)	
11	8.0 Flatstift	912 8479-4	2,0 - 3,0	951 2649-6 Orange (B)	951 2639-7 Vit
12		912 8480-2	4,0 - 6,0	951 2650-4 Svart (F+B)**	
13	8.0 Flatstiftshylsa	912 8481-0	2,0 - 3,0	951 2649-6 Orange (B)	951 2639-7 Vit
14		912 8482-8	4,0 - 6,0	951 2650-4 Svart (F+B)**	
15	9.5 Flatstift används utan sws eller med sws*	352 3471-5	2,0 - 3,0	951 2651-2 Grön (A)	951 2639-7 Vit
16		352 3472-3	4,0 - 6,0	951 2651-2 Grön (F+B)**	951 2639-7 Vit
17	9.5 Flatstiftshylsa används utan sws eller med sws*	352 3469-9	2,0 - 3,0	951 2651-2 Grön (A)	utan sws = 951 2639-7 Vit
18		352 3470-7	4,0 - 6,0	951 2651-2 Grön (F+B)**	med sws = 951 2640-5 Ofärgad

\* Ledningsskon måste användas med tätning sws, se moment **D** och **GA**.

\*\* F+B. Ledningsskon ska förpressas i pressurtag F och därefter slutpressas i urtag B, se moment **GB**.

#### Fack i sortimentlåda detaljnr 951 2654-6

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18

## Sortimentlåda, detaljnr 951 2655-3

### Innehåll

I tabellen nedan finns uppgifter om respektive ledningsskos detaljnr, typ och ledningsarea samt vilket demonteringsverktyg och kontaktpressverktyg som ska användas för ledningsskon. Tabellen är sorterad efter facknr i sortimentlådan.

Demonterings- och kontaktpressverktygen är färgkodade, i tabellen anges färgkoden efter verktygets detaljnr. Kontaktpressverktygen har olika pressurtag anpassade för respektive typ och storlek av ledningsskor, i tabellen anges pressurtagets märkning inom parentes.

Facknr	Ledningssko Typ	Ledningssko detaljnr	Ledningsarea mm <sup>2</sup>	Kontaktpressverktyg detaljnr, färgkod och pressurtag	Demonteringsverktyg detaljnr och färgkod
1	4.8 Flatstift sws*	912 8484-4	1,0 - 1,5	951 2648-8 Röd (D)	951 2638-9 Grå
2		912 8485-1	1,5	951 2652-0 Gul (D)	
			2,5	951 2650-4 Svart (A)	
3	4.8 Flatstiftshylsa sws*	912 8487-7	1,0 - 1,5	951 2648-8 Röd (D)	951 2638-9 Grå
4		912 8488-5	1,5	951 2652-0 Gul (D)	
			2,5	951 2650-4 Svart (A)	
5	8.0 Flatstift sws*	912 8490-1	2,0 - 3,0	951 2650-4 Svart (A)	951 2639-7 Vit
6		912 8491-9	4,0 - 6,0	951 2650-4 Svart (F+B)**	
7	8.0 Flatstiftshylsa sws*	912 8493-5	2,0 - 3,0	951 2650-4 Svart (A)	951 2639-7 Vit
8		912 8494-3	4,0 - 6,0	951 2650-4 Svart (F+B)**	
9	SMC-hylsa	914 8151-5	0,2 - 0,5	951 2648-8 Röd (A)	951 2638-9 Grå
10	SMC-hylsa	914 8152-3	0,75 - 1,0	951 2648-8 Röd (B)	951 2638-9 Grå
			1,25	951 2648-8 Röd (C)	
11	4.8 Tätning sws	912 8461-2	0,5 - 1,5	Se respektive 4.8 ledningssko sws	Se respektive 4.8 ledningssko sws
12		912 8462-0	2,5 - 4,0		
13		4.8 Plugg	912 8463-8		
14	8.0 Tätning sws	912 8464-6	1,5 - 2,5	Se respektive 8.0 ledningssko sws	Se respektive 8.0 ledningssko sws
15		912 8465-3	4,0 - 6,0		
16	8.0 Plugg	912 8466-1	0		
17	9.5 Tätning sws	352 3473-1	2,0 - 3,0	Se respektive 9.5 ledningssko sws	Se respektive 9.5 ledningssko sws
18		352 3474-9	4,0 - 6,0		

\* Ledningsskon måste användas med tätning sws, se moment **D och GA**.

\*\* F+B. Ledningsskon ska förpressas i pressurtag F och därefter slutpressas i urtag B, se moment **GB**.

### Fack i sortimentlåda detaljnr 951 2655-3

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18

## Övriga ledningsskor som medföljer reparationsatts detaljnr 951 2647-0

### Innehåll

**OBS!** Ledningsskorna ska placeras i lediga fack i de sortimentlådor som ingår i reparationsatts detaljnr 951 2644-7. Se tabell nedan för rätt fack i respektive sortimentlåda. (Reparationsatts detaljnr 951 2644-7 ersätter reparationsatts detaljnr 981 4235-9 som utgått.) Glöm ej att byta ut bild på sortimentlådornas lock mot medföljande innehållsbilder.

I tabellen nedan finns uppgifter om respektive ledningsskos detaljnr, typ och ledningsarea samt vilket demonteringsverktyg och kontaktpressverktyg som ska användas för ledningsskon. Tabellen är sorterad efter sortimentlåda/facknr.

Demonterings- och kontaktpressverktygen är färgkodade, i tabellen anges färgkoden efter verktygets detaljnr. Kontaktpressverktygen har olika pressurtag anpassade för respektive typ och storlek av ledningsskor, i tabellen anges pressurtagets märkning inom parentes.

Sortimentlåda / Facknr	Ledningssko Typ	Ledningssko detaljnr	Ledningsarea mm <sup>2</sup>	Kontaktpressverktyg detaljnr, färgkod och pressurtag	Demonteringsverktyg detaljnr och färgkod
<b>981 4232-6 /</b>					
17	0.64 Flatstiftshylsa	978 304-4	0,35 - 0,75	951 2648-8 Röd (A)	951 2637-1 Violet
18	1.5 Flatstiftshylsa	684 9552-2	0,30 - 0,85	951 2648-8 Röd (A)	951 2638-9 Grå
<b>981 4233-4 /</b>					
15	1.5 Flatstift	914 8075-6	0,5 - 1,0	951 2648-8 Röd (B)	951 2639-7 Vit
16		914 8076-4	1,0 - 2,0	951 2648-8 Röd (C)	
17	1.5 Flatstiftshylsa	914 8071-5	0,5 - 1,0	951 2648-8 Röd (B)	951 2639-7 Vit
18		914 8072-3	1,0 - 2,0	951 2648-8 Röd (C)	
<b>981 4234-2 /</b>					
6	1.6 Timer	978 925-6	0,5	951 2648-8 Röd (A)	951 2630-6* Svart
			0,75 - 1,0	951 2648-8 Röd (B)	

\* Ingår i reparationsatts 951 2644-7. (Alternativt verktyg 981 4228-4 i reparationsatts 981 4235-9).

### Lediga fack som ska användas för ledningsskorna

Sortimentlåda 981 4232-6

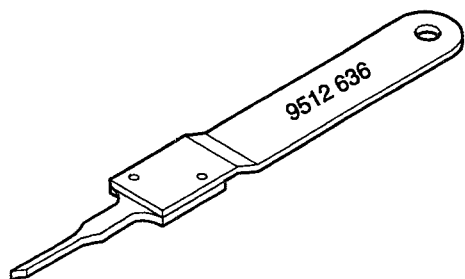
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18

Sortimentlåda 981 4233-4

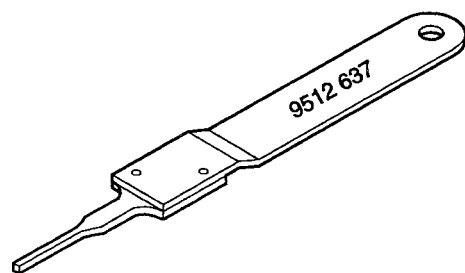
1	2	3	4	5	6
7	8	9			
		15	16	17	18

Sortimentlåda 981 4234-2

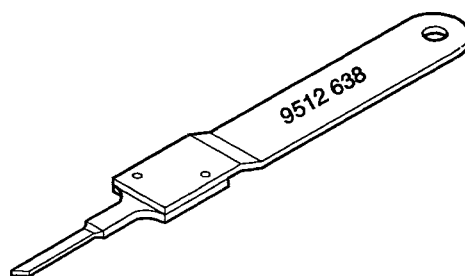
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18



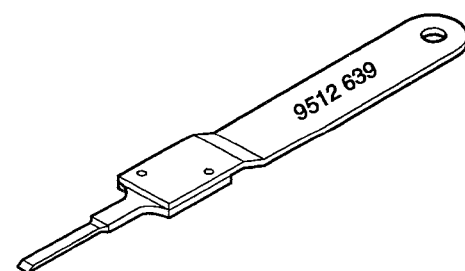
0800615A



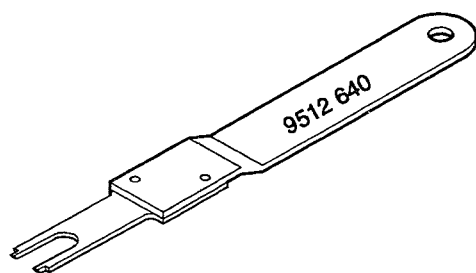
0800616A



0800617A



0800618A



0800619A

## Demonteringsverktyg, i reparations- sats detaljnr 951 2647-0

Demonteringsverktygens handtag är färgkodade.

### Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2636-3

Färgkod: Blå (BL)

För ledningsskor av typ:

- 1.8 Flatstift.
- 2.3 Flatstift/Flatstiftshylsa.

### Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2637-1

Färgkod: Violet (VO)

För ledningsskor av typ:

- 0.64 Flatstiftshylsa.

### Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2638-9

Färgkod: Grå (GR)

För ledningsskor av typ:

- 1.5 Flatstiftshylsa t ex detaljnr 684 9552-2.
- 4.8 Flatstift/Flatstiftshylsa.
- 4.8 Flatstift sws/Flatstiftshylsa sws.
- SMC-hylsa (kretskortsanslutning).

### Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2639-7

Färgkod: Vit (W)

För ledningsskor av typ:

- 1.5 Flatstift/Flatstiftshylsa,  
t ex detaljnr 914 8075-6 och 914 8071-5.
- 8.0 Flatstift/Flatstiftshylsa.
- 8.0 Flatstift sws/Flatstiftshylsa sws.
- 9.5 Flatstift/Flatstiftshylsa.
- 9.5 Flatstift sws.

### Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2640-5

Färgkod: Ofärgad (NL)

För ledningsskor av typ:

- 9.5 Flatstiftshylsa sws.

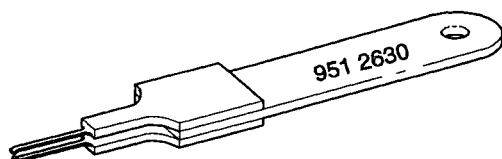


**Demonteringsverktyg, i reparations-  
sats detaljnr 951 2646-2 och 951 2644-7**

Dessa verktyg ersätter motsvarande verktyg i  
reparationssatsen 981 4235-9 som utgått.

**OBS!** Verktygen ingår inte i reparations-  
sats detaljnr 951 2647-0. Demonteringsverktygens användnings-  
område är som tidigare och beskrivs i servicehandbok  
Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av lednings-  
skor 850, 900.

Demonteringsverktygens handtag är färgkodade.



0800608A

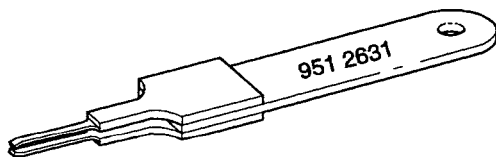
**Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2630-6**

**Färgkod: Svart (SB)**

Ersätter demonteringsverktyg detaljnr 981 4228-4  
vilket har utgått.

För ledningsskor av typ:

- 2.8 Timer
- 2.8 Timer sws



0800607A

**Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2631-4**

**Färgkod: Brun (BN)**

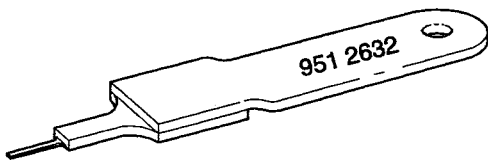
Ersätter demonteringsverktyg detaljnr 981 4228-4  
vilket har utgått.

För ledningsskor av typ:

- 2.8 Flatstift stål sws
- 6.3 Timer

**Dessa verktyg ersätter motsvarande verktyg i reparationssatsen 981 4235-9 som utgått.**

**OBS!** Verktygen ingår inte i reparationssats detaljnr 951 2647-0. Demonteringsverktygens användningsområde är som tidigare och beskrivs i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900.



0800610A

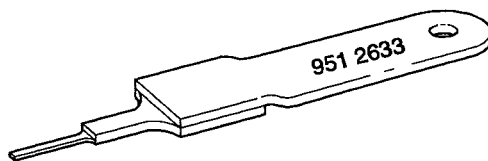
**Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2632-2**

**Färgkod: Röd (R)**

Ersätter demonteringsverktyg detaljnr 981 4229-2 vilket har utgått.

För ledningsskor av typ:

- 2.8 Timer



0800609A

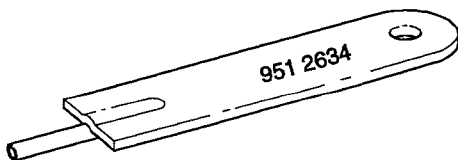
**Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2633-9**

**Färgkod: Orange (OR)**

Ersätter demonteringsverktyg detaljnr 981 4229-2 vilket har utgått.

För ledningsskor av typ:

- 2.8 Flatstift
- 2.8 Flatstift sws
- 6.3 Flatstift/Flatstiftshylsa



0800612A

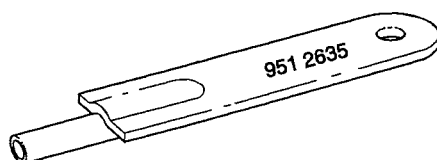
**Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2634-3**

**Färgkod: Grön (GN)**

Ersätter demonteringsverktyg detaljnr 981 4230-0 vilket har utgått.

För ledningsskor av typ:

- 2.1 Rundstift/Rundstiftshylsa



0800611A

**Demonteringsverktyg, detaljnr 951 2635-5**

**Färgkod: Gul (Y)**

Ersätter demonteringsverktyg detaljnr 981 4230-0 vilket har utgått.

För ledningsskor av typ:

- 3.5 Rundstift/Rundstiftshylsa

## Kontaktpressverktyg, i reparationsats detaljnr 951 2647-0

### Allmänt

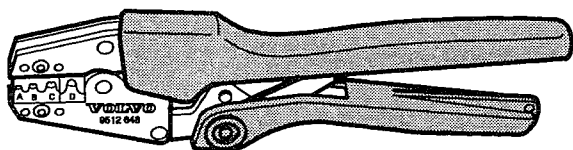
**WARNING!** Använd skyddsglasögon vid kontaktpressning med kontaktpressverktyg.

Verktygens unika utförande har utvecklats för att erhalla fullgod kontaktpressning och rätt moment vid kontaktpressning av Volvo original ledningsskor.

Kontaktpressverktygen har olika pressbackar monterade. I en pressback finns pressurtag avsedda för olika ledningsskor/ledningssareor, urtagen är markerade med en bokstavsprägling.

**VIKTIGT!** Kontrollera alltid i tabellerna på sid 5, 6 och 7 för val av rätt kontaktpressverktyg samt rätt pressurtag för respektive ledningssko. Kontaktpressning av ny ledningssko ska utföras enligt kapitel G.

Handtagens plastöverdrag är färgkodade enligt nedan.



0800701A

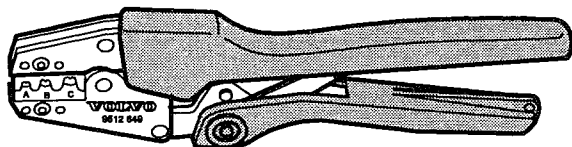
### Kontaktpressverktyg, detaljnr 951 2648-8

Färgkod: Röd (R)

**VIKTIGT!** Kontaktpressning av ny ledningssko ska utföras enligt kapitel G.

Verktyget används till kontaktpressning av olika ledningsskor som ingår i reparationsats 951 2647-0.

Verktygets fyra pressurtag är markerade med bokstavsprägling; A, B, C och D.



0800705A

### Kontaktpressverktyg, detaljnr 951 2649-6

Färgkod: Orange (OR)

**VIKTIGT!** Kontaktpressning av ny ledningssko ska utföras enligt kapitel G.

Verktyget används till kontaktpressning av olika ledningsskor som ingår i reparationsats 951 2647-0.

Verktygets tre pressurtag är markerade med bokstavsprägling; A, B, och C.

### Kontaktpressverktyg, detaljnr 951 2650-4

Färgkod: Svart (SB)

**VIKTIGT!** Kontaktpressning av ny ledningssko ska utföras enligt kapitel G.

Verktyget används till kontaktpressning av olika ledningsskor som ingår i reparationsset 951 2647-0.

Verktygets tre pressurtag är markerade med bokstavsprägling; F, A, och B.

**OBS!** Pressurtag F används till förpressning av ledningsskor med stor ledningsarea. Se moment GB.

0800704A

### Kontaktpressverktyg, detaljnr 951 2651-2

Färgkod: Grön (GN)

**VIKTIGT!** Kontaktpressning av ny ledningssko ska utföras enligt kapitel G.

Verktyget används till kontaktpressning av olika ledningsskor som ingår i reparationsset 951 2647-0.

Verktygets tre pressurtag är markerade med bokstavsprägling; F, A, och B.

**OBS!** Pressurtag F används till förpressning av ledningsskor med stor ledningsarea. Se moment GB.

0800703A

### Kontaktpressverktyg, detaljnr 951 2652-0

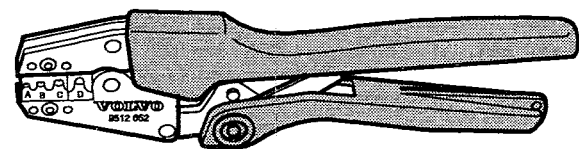
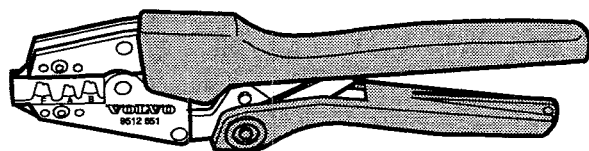
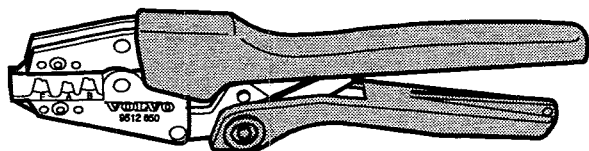
Färgkod: Gul (Y)

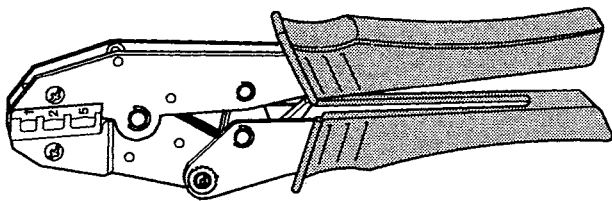
**VIKTIGT!** Kontaktpressning av ny ledningssko ska utföras enligt kapitel G.

Verktyget används till kontaktpressning av olika ledningsskor som ingår i reparationsset 951 2647-0.

Verktygets fyra pressurtag är markerade med bokstavsprägling; A, B, C och D.

0800702A





0800706A

**Kontaktpressverktyg detaljnr 951 2656-1**

Verktyget har Gul/Röda handtag.

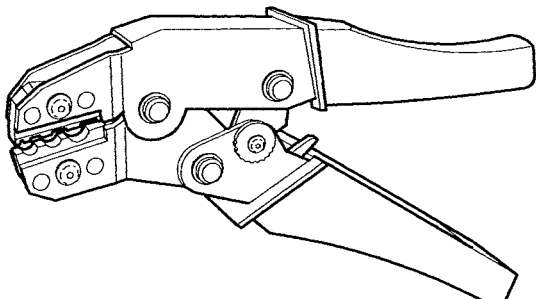
Verktyget har enkel pressbacksrad och används till kontaktpressning av:

- Isolerade skarvhylsor.
- Isolerade ringkabelskor.

Isolerade skarvhylsor måste kontaktpressas två gånger när ett verktyg med enkel pressbacksrad används. För placering av kontaktpresspunkt se **moment KC i servicehandbok** Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900.

Verktygets pressurtag ska användas till följande ledningsareor (i mm<sup>2</sup>):

- 1 (Röd) : 0,5 - 1,0
- 2 (Blå) : 1,0 - 2,5
- 5 (Gul) : 4,0 - 6,0



3700170A

**Kontaktpressverktyg detaljnr 981 2451-4**

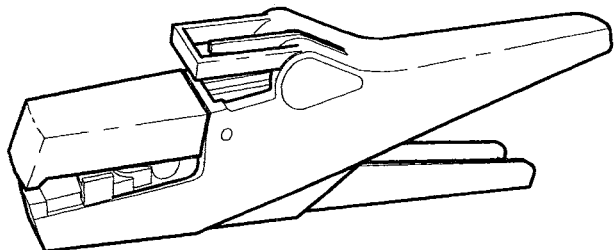
Verktyget har enkel pressbacksrad och används till kontaktpressning av:

- Oisolerade ringkabelskor.

Verktygets pressurtag ska användas till följande ledningsareor (i mm<sup>2</sup>):

- 0,75
- 1,5
- 2,5

## Skalverktyg, i reparationssats detaljnr 951 2647-0

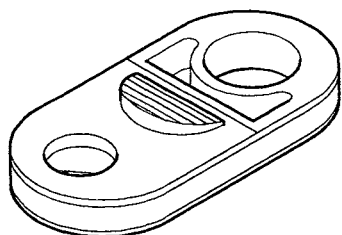


0800588A

### Skalverktyg detaljnr 951 2620-7

Verktöget används för skalning av ledning med enkel isolering.

Verktöget kan användas till ledningsareor mellan 0,35 och 6,0 mm<sup>2</sup>.



0800621A

### Skalverktyg detaljnr 951 2641-3

Verktöget används endast för att skala av ytterisolering från ledning med dubbel isolering eller från flerledare med gemensam ytterisolering.

Verktöget kan användas för isolerad ledningsdiameter upp till 11 mm.

## A. Arbetsgång vid reparation

**VARNING! SRS!** Ingen ledningsreparation eller annat arbete får utföras på SRS kablage. För arbete på SRS ska SRS servicehandbok följas.

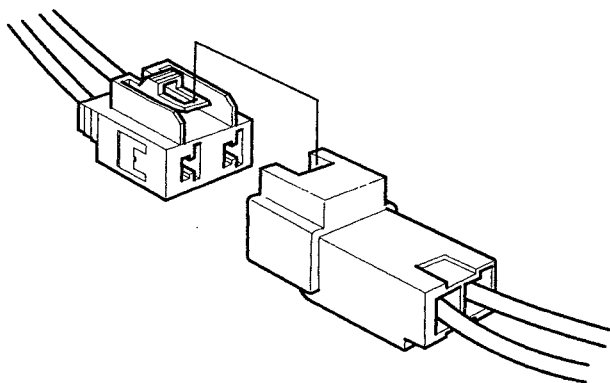
**VIKTIGT!** Vid byte av ledningssko ska alltid en ny Volvo original ledningssko av rätt typ väljas och användas på rätt plats på grund av dess speciella egenskaper. Vid borttagning, kontaktpressning och ditsättning av ledningssko, måste alltid de beskrivna arbetsmomenten följas.

### Allmänt

Detta servicemeddelande följer den arbetsgång för byte av ledningsskor som finns i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900. De termer som används finns förklarade i servicehandboken kapitel A. Servicemeddelandet beskriver endast kompletterande moment som saknas i, eller där avvikelser finns mot servicehandboken.

**OBS!** Momenten är allmänna anvisningar där oftast enbart ett kontaktdon eller en ledningssko valts ut för att representera en grupp av likartade detaljer. Många varianter kan förekomma. Se bildexemplen och momenten som en vägledning.

## B. Koppla isär kontaktdon



3700535A

Om kontaktdonshalvorna (hylsisolator och stiftisolator) är sammankopplade eller om kontaktdon är anslutet till komponent, så måste först kontaktdonshalvorna kopplas isär.

Kontaktdonshalvorna är vid sammankoppling låsta till varandra med olika typer av låshakar/öglor.

**VIKTIGT!** Drag aldrig i ledningarna vid isärkoppling. Fatta alltid tag om kontaktdonshalvorna.

För att frigöra en låsning av aktiv typ (se bild) måste någon form av låshakar tryckas ned.

För att frigöra en låsning av passiv typ ska kontaktdonshalvorna dras i sär med en viss kraft.

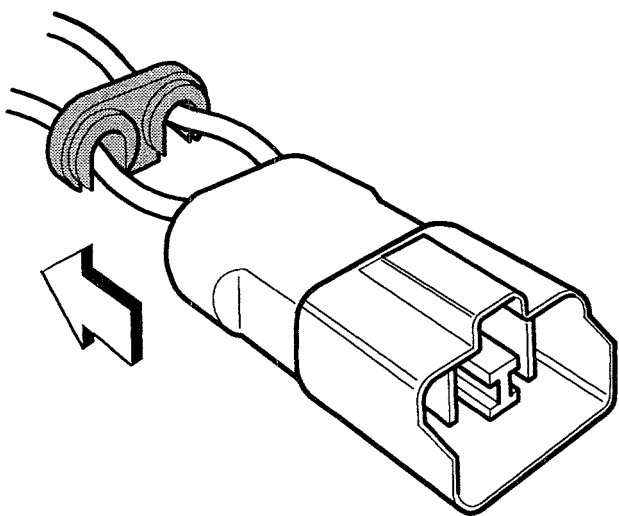
## C. Sekundärlåsning, olika typer

För att kunna ta ut en ledningssko från isolatorn måste först isolatorns sekundärlåsning öppnas. Olika varianter förekommer.

### Verktyg

Använd demonteringsverktyg detaljnr 951 2639-7.

**VIKTIGT!** Var försiktig vid losstagning, så att inte låshakar/öglor bryts av.



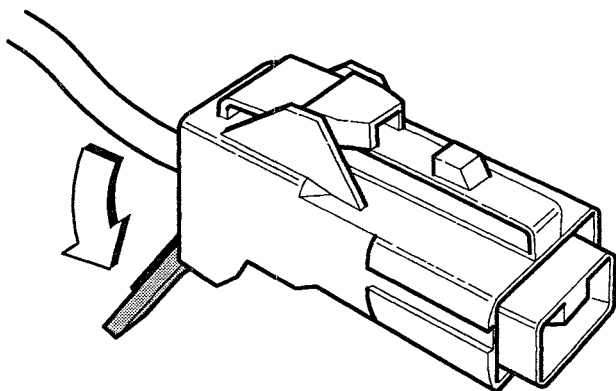
3700580A

### CA. Öppna sekundärlåsning av typ sockel

- Lossa försiktigt de låshakar/öglor som finns på sockeln eller på isolatorn. Antalet låshakar/öglor och placering varierar för olika isolatorer. Variationer kan även förekomma mellan en isolatortyps olika polstorlekar.
- Ta bort sockeln alternativt drag den bakåt på ledningarna.

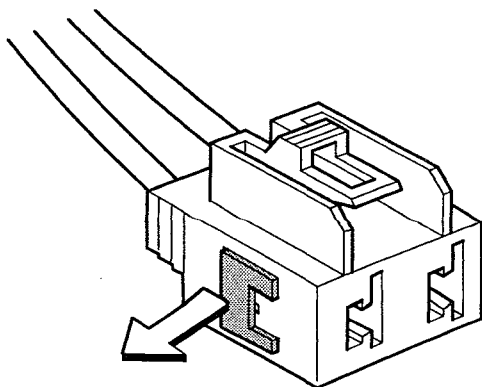
### CB. Öppna sekundärlåsning av typ lock

- Lossa försiktigt de låshakar/öglor som finns på låslocket eller på isolatorn. Antalet låshakar/öglor och placering varierar för olika isolatorer. Variationer kan även förekomma mellan en isolatortyps olika polstorlekar.
- Öppna och fäll ut låslocket. För flerpoliga isolatorer kan det finnas separata låslock för t ex övre och undre kavitetensraden. Öppna enbart det låslock som låser den ledningssko som ska bytas.

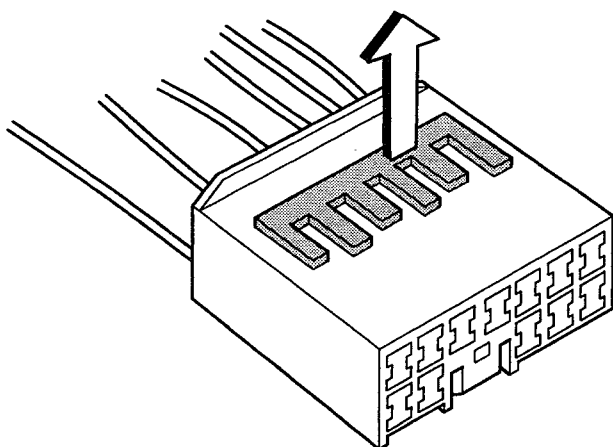


3700582A

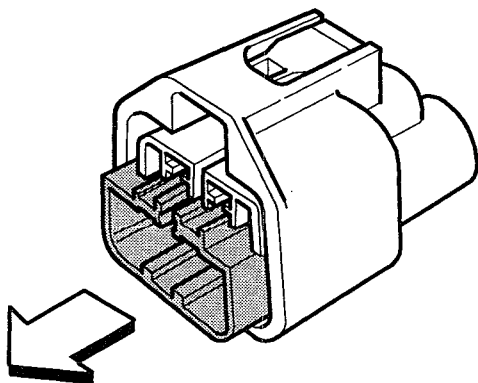




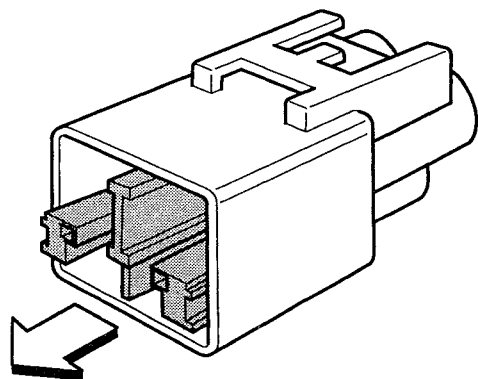
3700533A



3700534A



3700589A



3700588A

## CC. Öppna sekundärlåsning av typ kavitetsspärr

### Verktyg

Använd demonteringsverktyg detaljnr 951 2639-7.

### Öppna sekundärlåsning

– För in verktygets spets i de uttag som finns och öppna försiktigt sekundärlåsningen.

De rätta uttagen är ofta markerade med symbol och/eller med en nedfasning.

– Lyft ut kavitetsspärren några mm.

Ett klickljud kan höras när sekundärlåsningen hakar ur till öppet läge.

Om isolatorn har en långsmal låsplatta, se till att den inte kommer upp snett, dvs endast förskjuts (öppnas) i ena kanten.

**OBS!** Kavitetsspärren behöver som regel inte tas bort, utan endast förskjutas några mm. Se bilderna ovan som visar isolatorer med sekundärlåsningen i öppet läge.

### Fler exempel på kavitetsspärr

Bilderna visar fukt-tät isolator (för ledningsskor 4.8 sws och 8.0 sws) med kavitetsspärren på isolatorns kontaktsida.

Fler exempel på isolatorer med kavitetsspärr/låsplatta finns i arbetsmomenten i kapitel E.

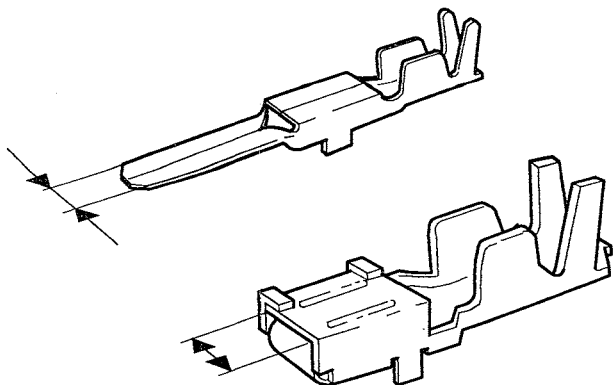
Bilden intill visar en hylsisolator.

– För in en tång och dra försiktigt ut låsplattan (sekundärlåsningen) till öppet läge.

Bilden intill visar en stiftisolator.

– För in en tång och dra försiktigt ut låsplattan (sekundärlåsningen) till öppet läge.

## D. Ledningsskor, olika typer (som ingår i reparationssats detaljnr 951 2647-0)



3700571A

### Allmänt

De olika typerna av ledningsskor är här grupperade för flatstiftshylsor och flatstift, samt sorterade efter storlek.

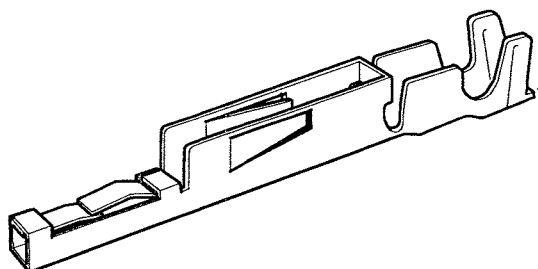
Med storlek avses bredden på flatstiftsdelen. Även för den motsvarande hylsdelen gäller den passande stift-delens storlek. Bilden visar 2.3 Flatstift och Flatstiftshylsa.

**OBS!** För bilderna gäller att ledningsskorna inte alltid är avbildade med rätt proportion i förhållande till varandra. Vissa har förstörats för att underlätta identifiering.

### DA. Flatstiftshylsor

#### 0.64 Flatstiftshylsa

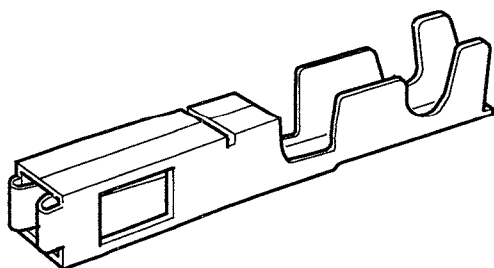
Exempel detaljnr 978 304-4.



3700264A

#### 1.5 Flatstiftshylsa

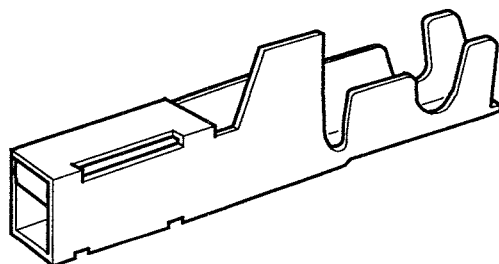
Exempel detaljnr 914 8071-5.



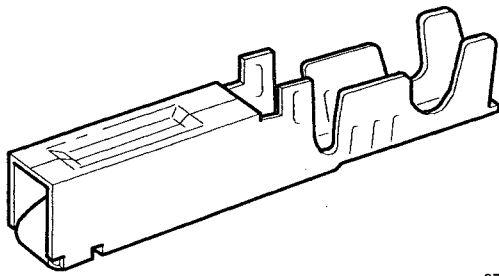
3700557A

#### 1.5 Flatstiftshylsa

Exempel detaljnr 684 9552-2.



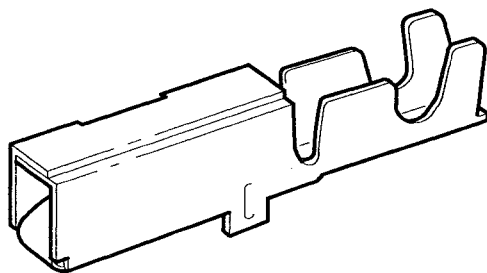
3700560A



3700540A

**1.8 Flatstiftshylsa**

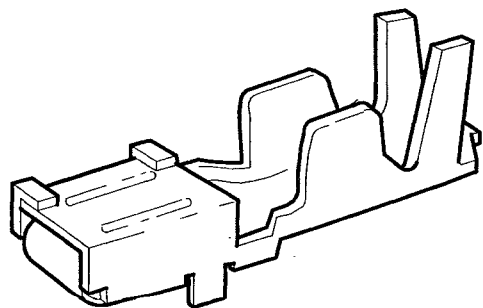
Exempel detaljnr 913 0228-1.



3700541A

**2.3 Flatstiftshylsa**

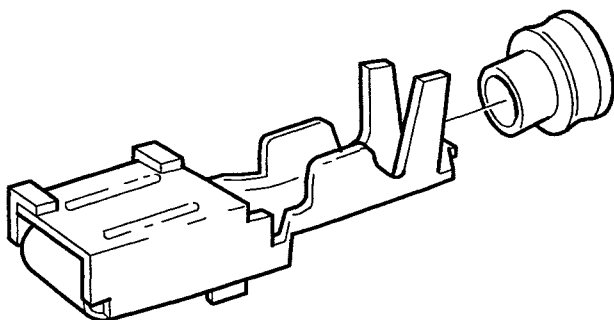
Exempel detaljnr 912 8471-1.



3700549A

**4.8 Flatstiftshylsa**

Exempel detaljnr 912 8477-8.

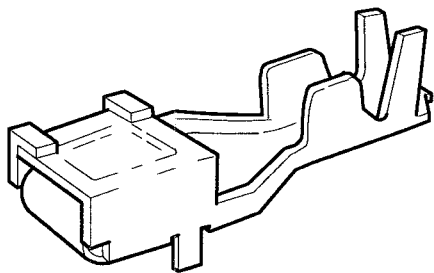


3700551A

**4.8 Flatstiftshylsa sws**

Ledningsskon måste användas med 4.8 tätning sws vid isolationsavlastningen.

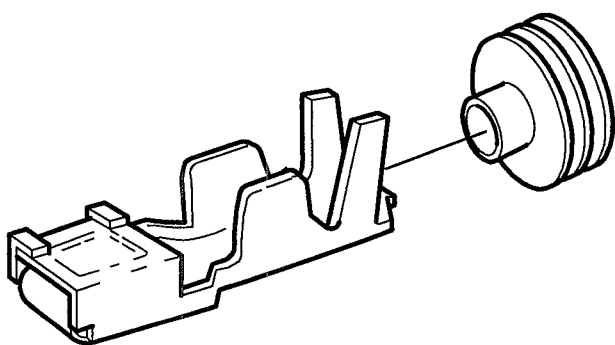
Exempel ledningssko detaljnr 912 8487-7.



3700550A

### 8.0 Flatstiftshylsa

Exempel detaljnr 912 8481-0.

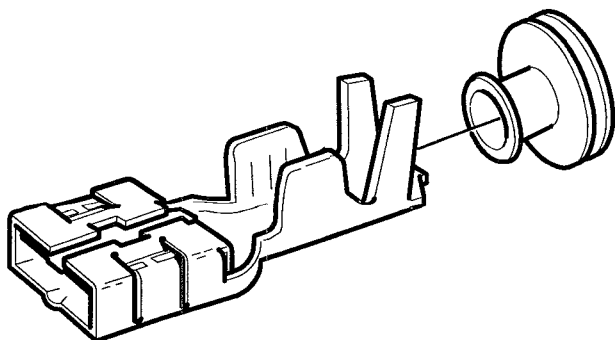


3700548A

### 8.0 Flatstiftshylsa sws

Ledningsskon måste användas med 8.0 tätning sws vid isolationsavlastningen.

Exempel ledningssko detaljnr 912 8493-5.



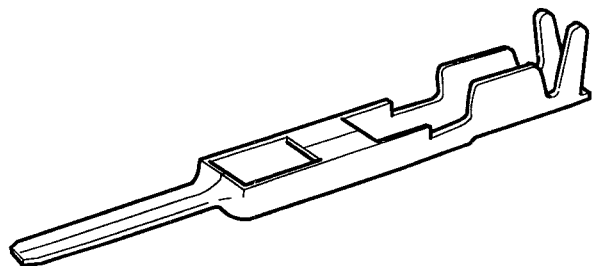
3700552A

### 9.5 Flatstiftshylsa

För fukttäta isolatorer ska ledningsskon användas med 9.5 tätning sws vid isolationsavlastningen.

För otäta isolatorer ska ledningsskon användas utan tätning.

Exempel ledningssko detaljnr 352 3469-9.



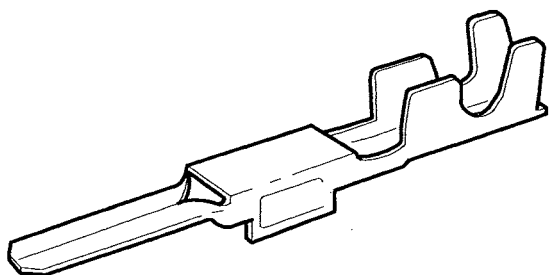
3700599A

### DB. Flatstift

Sorterade efter storlek.

### 1.5 Flatstift

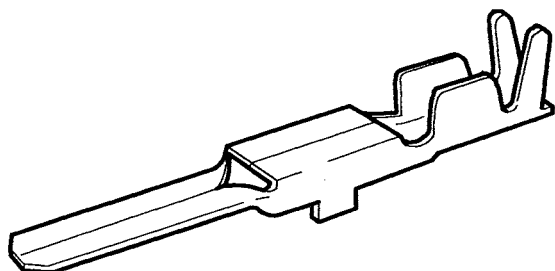
Exempel detaljnr 914 8075-6.



3700542A

**2.3 Flatstift**

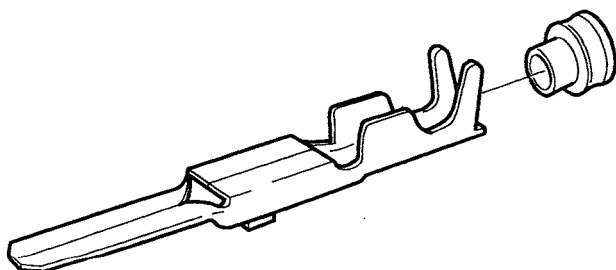
Exempel detaljnr 912 8467-9.



3700544A

**4.8 Flatstift**

Exempel detaljnr 912 8474-5.

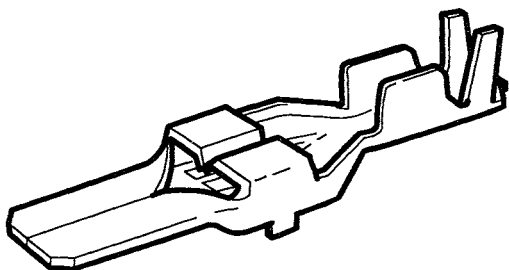


3700543A

**4.8 Flatstift sws**

Ledningsskon måste användas med 4.8 tätning sws vid isolationsavlastningen.

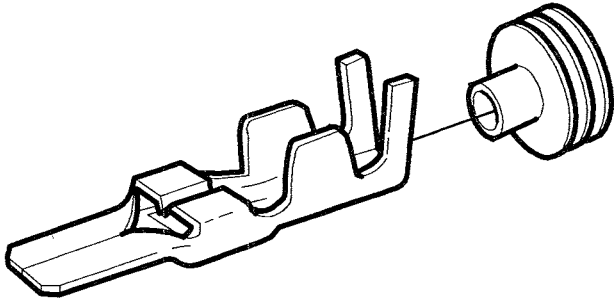
Exempel ledningssko detaljnr 912 8484-4.



3700547A

**8.0 Flatstift**

Exempel detaljnr 912 8479-4.

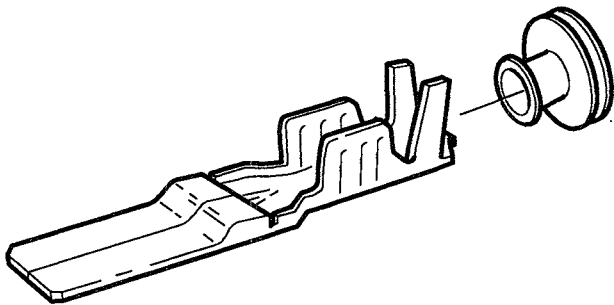


3700546A

### 8.0 Flatstift sws

Ledningsskon måste användas med 8.0 tätning sws vid isolationsavlastningen.

Exempel ledningssko detaljnr 912 8490-1.



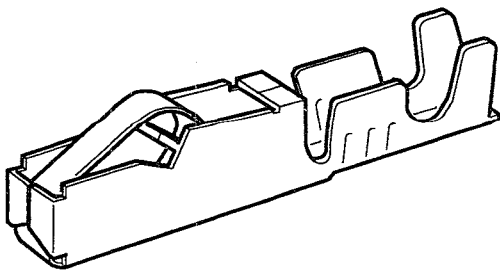
3700545A

### 9.5 Flatstift

För fukttäta isolatorer ska ledningsskon användas med 9.5 tätning sws vid isolationsavlastningen.

För otäta isolatorer ska ledningsskon användas utan tätning.

Exempel detaljnr 352 3471-5.

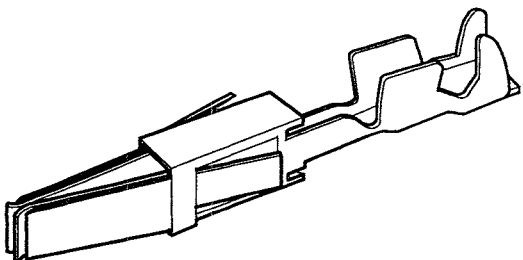


3700553A

### DC. Övriga ledningsskor

#### SMC-hylsa (för kretskortsanslutning)

Exempel detaljnr 914 8151-5.



3700595A

### 1.6 Timer

Ledningsskon kallas även Microtimer.

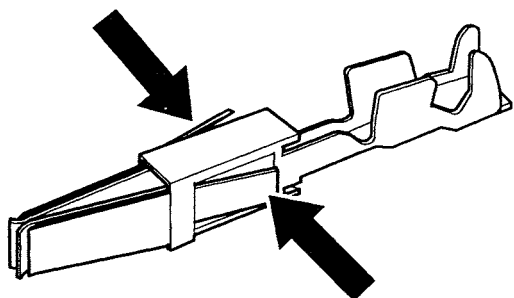
Exempel detaljnr 978 925-6.

## E. Ta ut ledningssko

### EA. Ledningsskons primärlåsning i isolatorn

#### Allmänt om primärlåsning

Ledningsskon hålls på plats i kaviteten med en primärlåsning vilken kan vara av varierande typ, t ex en låshake eller låstunga.



3700594A

#### Ledningsskor med låstunga

Primärlåsning i form av låstungor sitter på ledningsskorna. Det förekommer ledningsskor med antingen en låstunga eller med två låstungor.

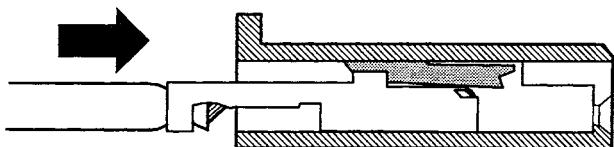
I reparationssett detaljn 9512647-0 ingår endast två typer av ledningsskor med låstunga; 0.64 Flatstiftshylsa och 1.6 Timer. Borttagning av denna typ av ledningsskor beskrivs utförligt i **kapitel D i servicehandbok** Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850/900.

#### Ledningsskor utan låstunga

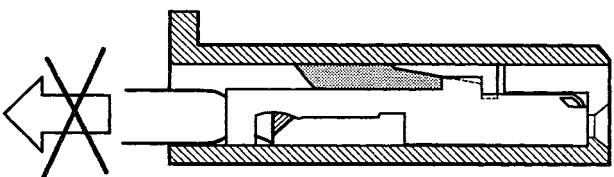
##### Låshake i isolatorns kavitet

Primärlåsning i form av låshakar sitter i isolatorn, dvs är inbyggda i kaviteten. Till isolatorer med låshake i kaviteten används endast ledningsskor utan låstunga.

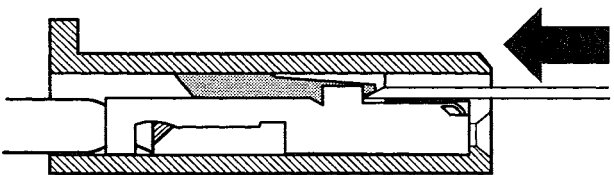
Det förekommer isolatorer med antingen en låshake eller med två låshakar i kaviteten.



3700562A



3700563A



3700537A

##### Låshaken håller ledningsskon på plats

Då ledningsskon förs in i kaviteten pressas först låshaken undan.

När ledningsskon tryckts fram fjädrar låshaken tillbaka och hakar i ett hål i ledningsskon. Låshaken hindrar ledningsskon från att flyttas ur läge eller att lossna.

För att ta ut ledningsskon måste låshaken frigöras (lyftas undan) med ett demonteringsverktyg.

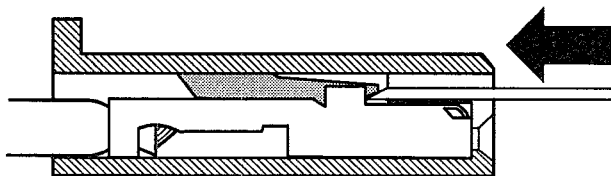
I följande avsnitt beskrivs hur de olika demonteringsverktygen används. Kavitetsöppning och ledningsskoform avgör vilket verktyg som ska väljas.

Om ledningsskotypen i isolatorn redan är känd, kan innehållstabellerna över ledningsskor och verktyg på sid 5, 6 och 7 användas.

Använd alltid bra belysning vid borttagning.

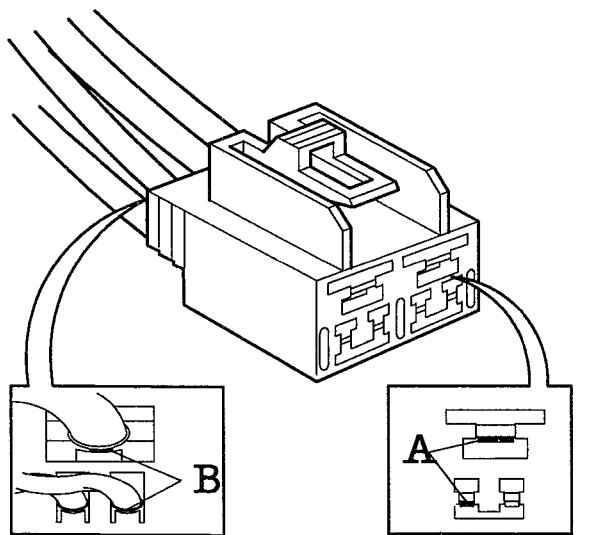
## EB. Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg detaljnr 951 2636-3

Demonteringsverktyget används till isolatorer med 1.8 och 2.3 Flatstift/Flatstiftshylsor.



3700537A

- Öppna isolatorns sekundärlåsning.
- Tryck fram ledningsskon i kaviteten så långt det går, så att låshaken går fri från ledningsskons hålkant.
- För in demonteringsverktyget i kaviteten, från isolatorns kontaktsida. Verktygets spets ska passas in i låshakens V-formade spår.



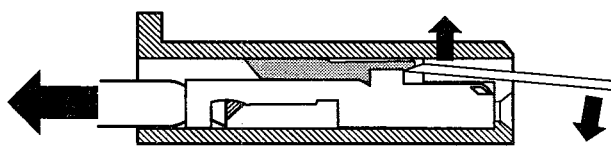
3700554A

### Om låshaken är svår att lokalisera:

Låshaken sitter antingen ovanför eller under ledningsskon.

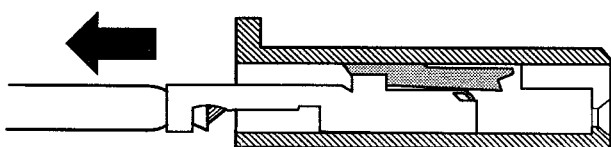
På vissa **hylsisolatorer med små kaviteter**, exempelvis för 2.3 flatstiftshylsor, kan det ibland vara svårt att avgöra på vilken sida om ledningsskon som låshaken (A) sitter. Se då på kaviteten från motsatta sidan (ledningssidan). Om där finns en spårklack (B), så sitter låshaken som regel på samma sida om ledningsskon som spårklacken gör.

I en **stiftisolator** är det enklare att placera verktyget rätt, där finns mer öppet utrymme runt ledningsskon och låshaken är därmed lättare att lokalisera.



3700538A

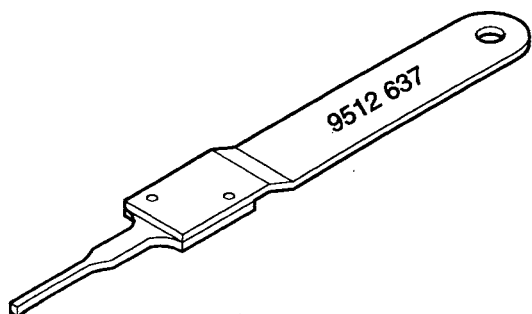
- Lyft undan låshaken och håll kvar demonteringsverktyget i det läget.



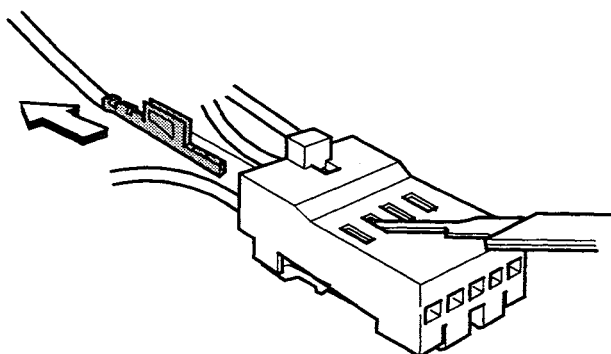
3700536A

- Ta ut ledningsskon från isolatorns ledningssida, genom att dra ut den i ledningen.

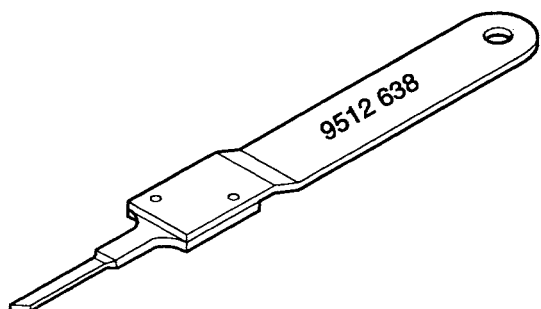




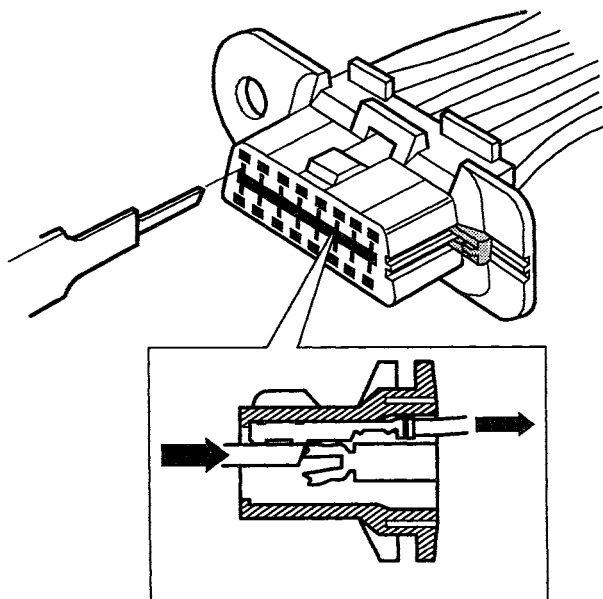
0800616A



3700596A



0800617A



3600599A

### EC. Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg detaljnr 951 2637-1

Demonteringsverktyget används till isolatorer med 0.64 Flatstiftshylsa. Ledningsskon har två låstungor.

Isolatorn har fyrkantig kavitetsöppning och finns i två huvudtyper:

Med enkel kavitetsrad och öppet spår på ovansidan. Se exempel i bild.

Med dubbel kavitetsrad, där övre raden med större kaviteter är demonteringsspår.

#### Öppna sekundärlåsning:

- Öppna sekundärlåsningen som är av typ sockel eller lock.

#### Ta ut ledningsskon:

- Ta ut ledningsskon. Metoden finns beskriven i **moment DG i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850/900.**

### ED. Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg detaljnr 951 2638-9

Demonteringsverktyget används till isolatorer med ledningsskor av typ 1.5 Flatstiftshylsa (t ex detaljnr 684 9552-2).

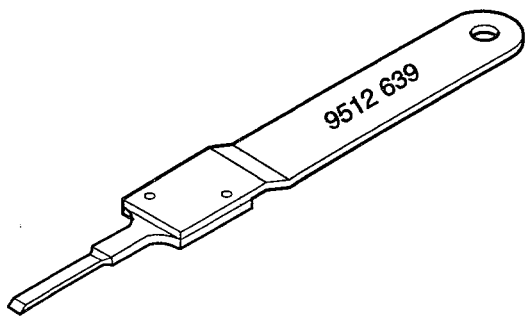
Metodexemplet visar hylsisolator till diagnosuttaget.

#### Öppna sekundärlåsning:

- Skjut kavitetsspärren till öppet läge. (Kavitetsspärren är gråmarkerad på isolatorn i bilden.)

#### Ta ut ledningsskon:

- Håll isolatorn som på bilden.
- För in demonteringsverktyget så att dess spets löper i spåret intill ledningsskons kavitetsöppning.
- Håll verktyget intryckt och ta ut ledningsskon.



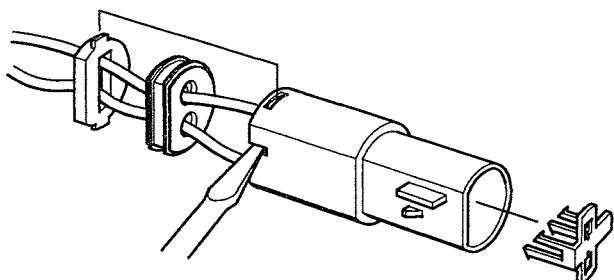
0800618A

## EE. Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg detaljn 951 2639-7

### Exempel 1

Demonteringsverktyget används till isolatorer med ledningsskor av typ 1.5 Flatstift/Flatstiftshylsa (t ex detaljn 914 8075-6 och 914 8071-5).

Metodexemplet visar en 2-polig hylsisolator (för larmkontakt motorhuv 960 1995-).



3700585A

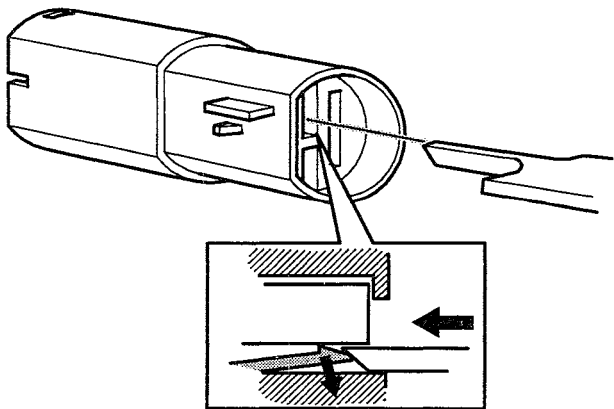
### Öppna sekundärlåsning:

Använd en liten smal skruvmejsel med ca 2 mm bladbredd.

- Ta bort locket från ledningssidan genom att föra in mejseln i spåren och försiktigt växelvis lirka upp det.
- Ta bort tätningen.

### Ta bort kavitetsgallret:

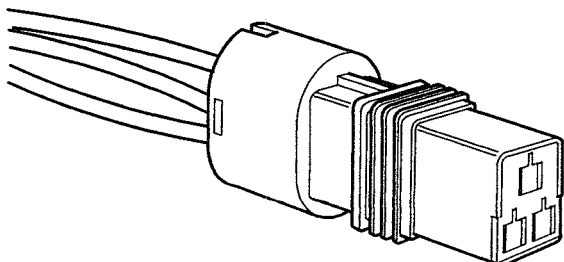
- Ta bort gallret från kontaktsidan genom att föra in mejseln och försiktigt lirka ut det.



3700586A

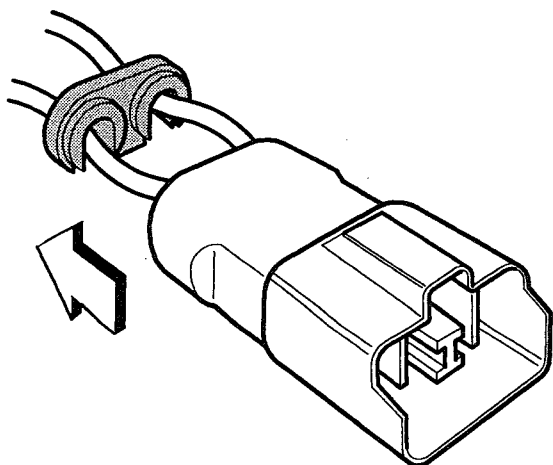
### Ta ut ledningsskon:

- För in demonteringsverktyget så som visas i bilden, med spetsen närmast mot ledningsskon.
- Håll verktyget intryckt och ta ut ledningsskon från isolatorns ledningssida genom att dra ut den i ledningen.



3700587A

Momentet gäller även för motsvarande 3-polig hylsisolator. Se bilden.



3700580A

**Exempel 2**

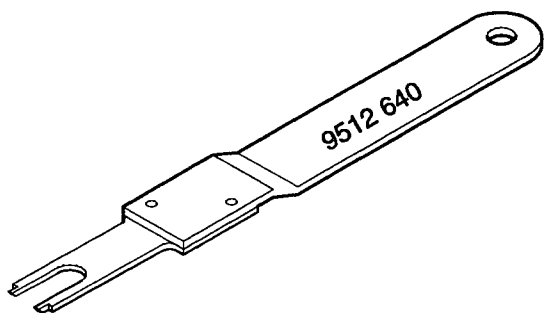
Demonteringsverktyget används till isolatorer med **en bred låshake** i kaviteterna, t ex isolatorer med 8.0 och 9.5 Flatstift/Flatstiftshylsor med och utan sws. (Undantag är 9.5 Flatstiftshylsa sws som har dubbla låshakar, se moment **EF**.)

**Öppna sekundärlåsning:**

- Öppna isolatorns sekundärlåsning som är av typ sockel.

**Ta ut ledningsskon:**

- Tryck fram ledningsskon i kaviteten så långt det går, så att låshaken går fri från ledningsskons hålkant.
- För in verktyget, lyft upp låshaken och ta ut ledningsskon. Metoden finns utförligt beskriven i moment **EB**.



0800619A

**EF. Ta ut ledningssko med demonteringsverktyg detaljnr 951 2640-5**

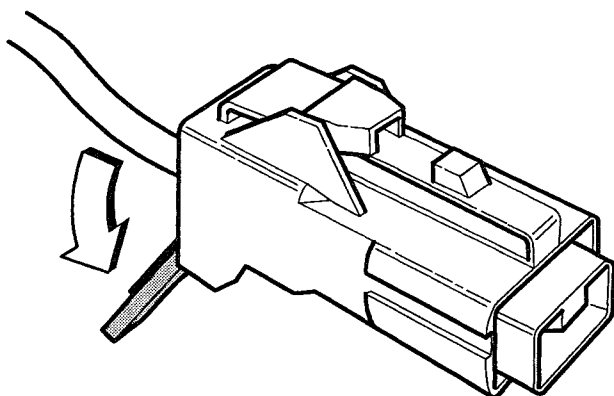
Demonteringsverktyget används till isolatorer med **dubbla låshakar** i kaviteterna, t ex fukttäta isolatorer med 9.5 Flatstiftshylsa sws.

**Öppna sekundärlåsning:**

- Öppna isolatorns sekundärlåsning som är av typ lock.

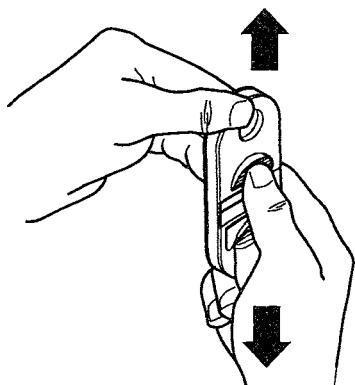
**Ta ut ledningsskon:**

- Tryck fram ledningsskon i kaviteten så långt det går, så att låshakarna går fri från ledningsskons hålkant.
- För in verktyget, lyft upp låshakarna och ta ut ledningsskon. Metoden finns utförligt beskriven i moment **EB**.



3700582A

## F. Skalning av dubbelisolerad ledning



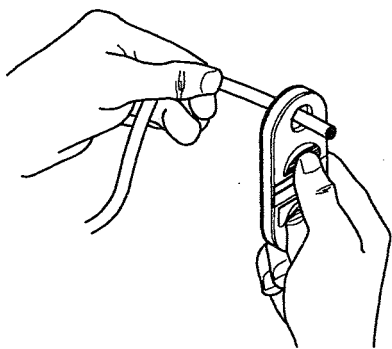
3700639A

### FA. Skalverktyg detaljnr 951 2641-3

Verktöget används endast för att skala av ytterisolering från ledning med dubbel isolering eller från flerledare med gemensam ytterisolering (t ex ABS sensorledning).

#### Öppna skalverktyget:

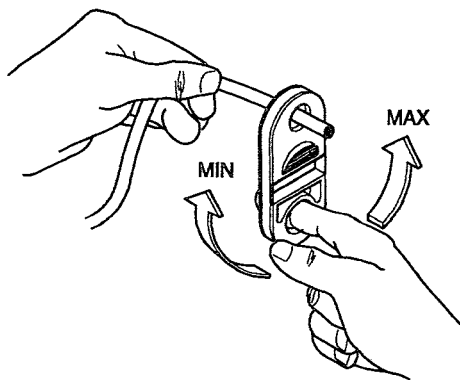
- Håll verktyget med knivhålet uppåt.
- Öppna skalverktyget.
- Håll verktyget i öppet läge med en hand.



3700640A

#### Sätt dit ledningen:

- För in den del av ledningen som ska skalas i knivhålet.
- Stäng skalverktyget.



3700641A

#### Skala ledningen:

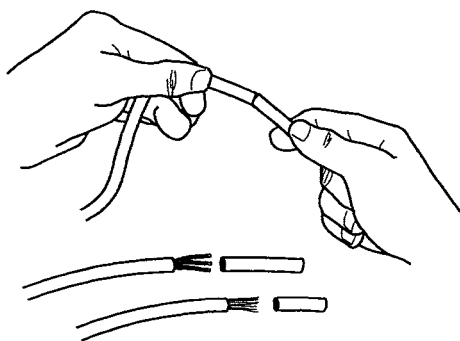
- Roterat verktyget **endast ett varv** runt ledningen, i riktning enligt nedan.

#### För tunn ytterisolering:

- Vrid verktyget i riktning **MIN**. (Verktögets kniv skär med ett mindre tryck.)

#### För tjock ytterisolering:

- Vrid verktyget i riktning **MAX**. (Verktögets kniv skär med ett större tryck.)



3700642A

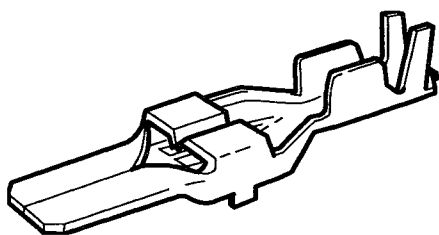
#### Ta bort ledningens ytterisolering:

- Öppna skalverktyget.
- Ta bort ledningen.
- Böj ledningen vid snittet och drag bort ytterisoleringen.
- Skala därefter respektive ledningsisolering enligt **kapitel F i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850/900**.

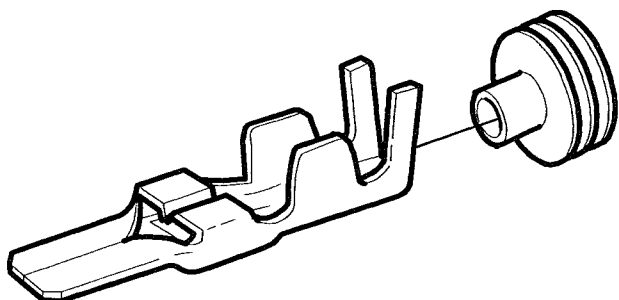
## G. Byte av ledningssko

### GA. Ny ledningssko

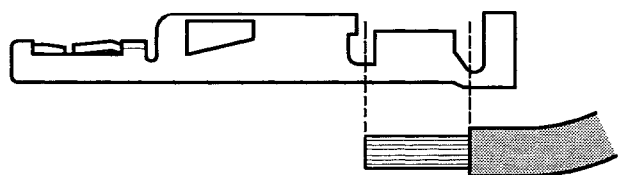
**VIKTIGT!** Vid byte av ledningssko ska alltid en ny Volvo original ledningssko av rätt typ väljas och användas på rätt plats på grund av dess speciella egenskaper.



3700547A



3700546A



3700272A

### Identifiera ledningsskon

Jämför först den ledningssko som togs ut ur isolatorn med de ledningsskor som finns med i reparationssats, detaljnr 951 2647-0. Om ledningsskon **inte** överensstämmer med någon i sortimentlådorna, se i första hand efter om ledningsskon ingår i reparationssats detaljnr 951 2644-7. Använd i andra hand berörd reservdelskatalog för att identifiera och beställa ledningsskon.

### När rätt typ av ledningssko hittats:

- Välj rätt storlek på ledningsskon för den aktuella ledningsarean.

### SWS

Till ledningsskor med beteckningen **sws** ska tätning i rätt storlek (4.8, 8.0 eller 9.5) användas till ledningsskor i fukttäta isolatorer.

### Skalning av ledning

#### Ledning med enkel isolering:

- Kapa, kontrollera och skala ledning med enkel isolering enligt **kapitel F i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850/900.**

#### Ledning med dubbel isolering:

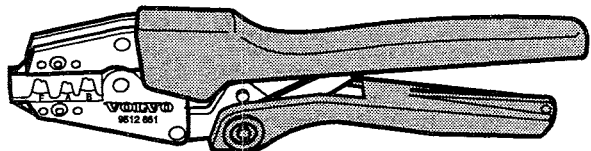
- Skala först av ytterisolering från ledning med dubbel isolering enligt **moment FA i servicemeddelandet.**

### Byte eller skarvning av ledning

- Se **kapitel K i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation och byte av ledningsskor 850, 900.**

## GB. Kontaktpressning av ledningssko

### Välj rätt kontaktpressverktyg



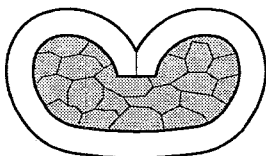
0800703A

**VIKTIGT!** Välj alltid det verktyg som är avsett för ledningsskon och använd rätt pressurtag. Kontrollera alltid resultatet av kontaktpressningen. För ett bra slutresultat är det viktigt att kontaktpressningen är korrekt utförd.

- Se uppgift för respektive ledningssko i sortimentlådor-  
nas innehållstabeller på sid 5, 6 och 7.
- Välj rätt kontaktpressverktyg för respektive lednings-  
sko.
- Välj rätt pressurtag för ledningsarean.
- Kontrollera detaljnr och färgkod mot valt verktyget  
samt pressurtagets markering på pressbacken.

### Kontaktpressning

**VARNING!** Använd skyddsglasögon vid kontaktpress-  
ning med kontaktpressverktyg.



3700220A

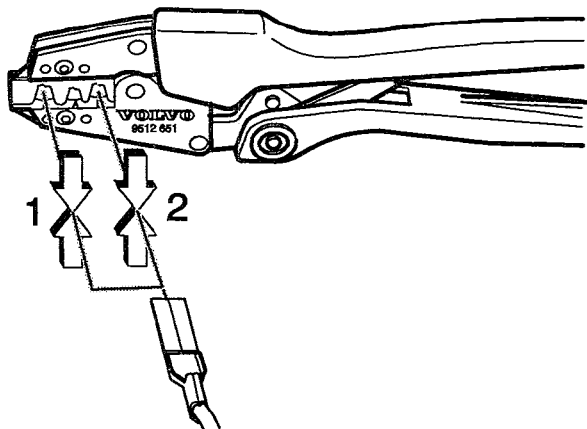
- För allmänt om kontaktpressning och för rätt metod  
vid användning av kontaktpressverktygen, se **kapitel  
G i servicehandbok Avd 3 (37) Ledningsreparation  
och byte av ledningsskor 850/900.**
- Efter kontaktpressning kontrollera alltid den kon-  
takterade ledningsskon enligt **kapitel H i service-  
handboken.**

### Pressurtag F

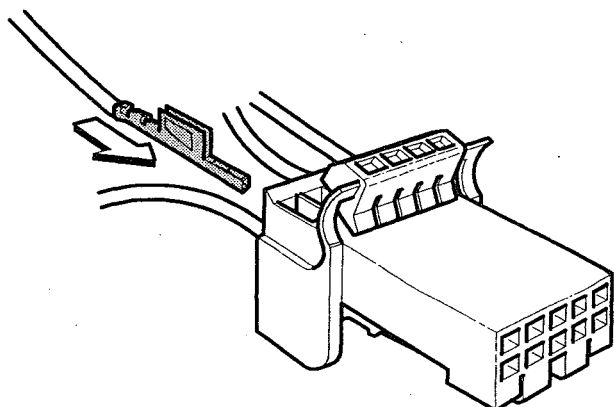
Följande gäller endast kontaktpressverktyg detaljnr  
951 2650-4 och detaljnr 951 2651-2.

Pressurtag **F** används till förpressning av ledningsskor  
med stor ledningsarea. Ledningsskon måste pressas i  
två steg (förpressning och slutpressning) om det i inne-  
hållstabellens kolumn med uppgift om kontaktpress-  
verktyg står F+A respektive F+B.

- Förpressa (1) ledningsskon (med ledning samt eventu-  
ell tätning sws) i pressurtag F.
- Slutpressa (2) därefter ledningsskon i pressurtag A  
alternativt i pressurtag B.



3700699A



3700225A

### GC. När ledningssko ska sättas i isolator Tänk på följande

Sekundärlåsningen ska alltid vara öppen.

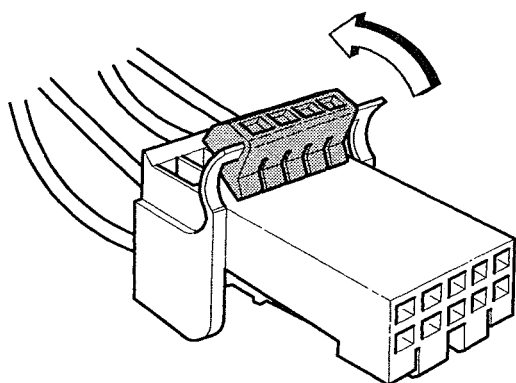
Kontrollera att primärlåsningens låstunga eller låshake inte blivit intryckta eller skadade.

Ledningsskon ska sättas i från isolatorns ledningssida. Kontrollera mot kopplingsschema att det är rätt kavitet/positionsnummer.

Vänd ledningsskon rätt. Se hur de övriga sitter.

När ledningsskon förs in i kaviteten så kan ofta ett klickljud höras, då primärlåsningen snäpper i läge.

Kontrollera att ledningsskon sitter kvar i kaviteten genom att provdra lätt i ledningen.



3700223A

### GD. När isolator ska stängas Tänk på följande

Sekundärlåsningen ska alltid föras tillbaka till utgångsläget. (Sekundärlåsningen ska stängas i omvänd ordning, jämfört med hur den öppnades.)

När sekundärlåsningen stängs kan ofta ett klickljud höras.

Går det inte att stänga sekundärlåsningen kan det bero på att ledningsskon inte är helt införd i kaviteten.

Om kontaktdonet har någon form av hölje, kåpa, gummpackning eller motsvarande till isolatorn, så glöm ej att sätta dit dem.

#### Vid sammankoppling

Kontaktdonshalvorna är fysiskt kodade med styrtstift. Vänd alltid kontaktdonshalvorna rätt vid sammankoppling.

Kontrollera att kontaktdonshalvorna låser mot varandra.

#### Efter reparation

Sätt dit anslutning till batteriets minuspol.

Kontrollera funktionen för utförd reparation.

## H. Metodexempel

### HA. Multikontaktidon

Multikontaktidonet i metodexemplet består av två hylsisolatorer och tre stiftisolatorer.

Ledningsskorna är av typen 2.3, 4.8 och 8.0 Flatstift/Flatstiftshylsor.

#### Ta bort respektive isolator från kontaktidonet

De båda **hylsisolatorerna** tas bort från multikontaktidonet genom att lossa respektive centrumskruv.

För att ta bort de två **nedre stiftisolatorerna** från multikontaktidonet måste först bygeln hakas ur till öppet läge (se bilden). Tryck in bygelns hakar på kontaktidnets andra sida för att lossa bygeln.

**OBS!** Ta endast bort den isolator där ledningsskon ska bytas.

Undantag är den **övre stiftisolatorn** som är fast monterad i multikontaktidonet.

#### Öppna sekundärlåsningen

Sekundärlåsningen är av typ kavitetsspärr och beskrivs i servicemeddelandet moment **CC**.

#### Ta ut ledningsskon

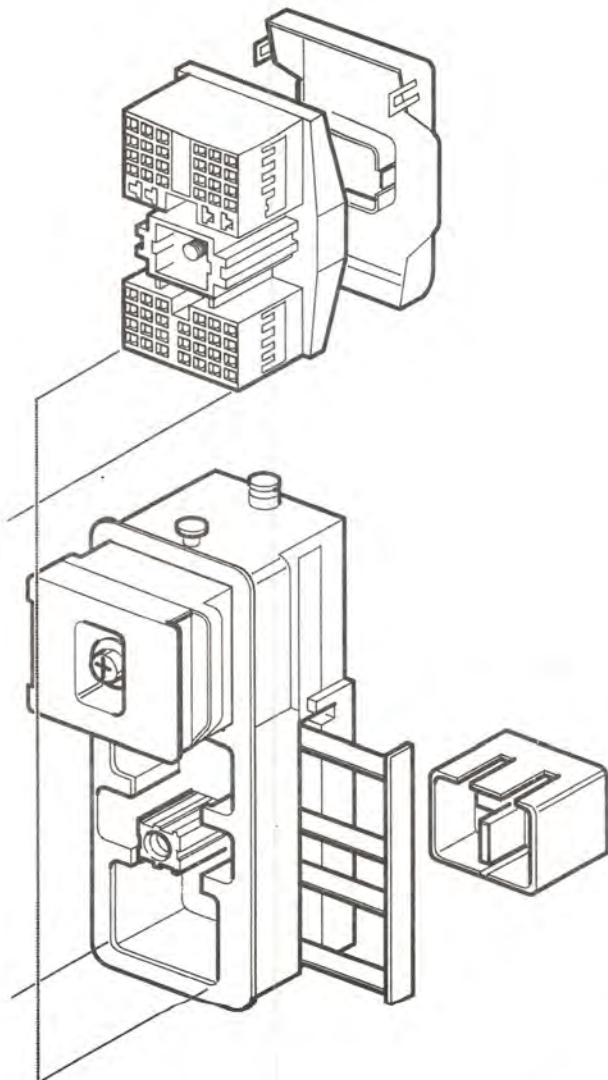
Använd demonteringsverktyg detaljnr 951 2636-3 och följ metod i servicemeddelandet moment **EB**.

#### Gå vidare

Byt, kontaktpressa och sätt dit ny ledningssko.

Sätt tillbaks i omvänd ordning.

Vid ditsättning av hylsisolatorerna, drag åt centrumskraven tills ett klickljud hörs.



3700578A