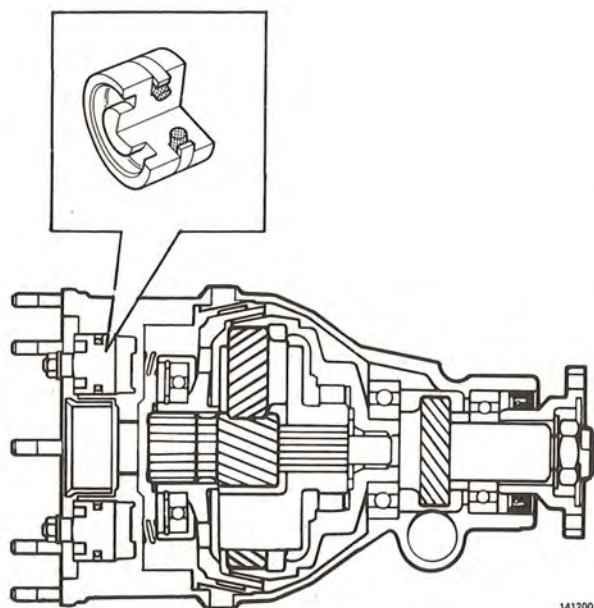


PRODUKT	AVD.	GRUPP
P	4	43MT
BETR.		NR.
Kolvar i överväxel typ J		86
240, 260		DATUM
		Aug -85

Sida 1 av 2

Detta meddelande berör Servicehandbok, Reparation och underhåll Avd 4 (43), Överväxel typ J 240, 260 1975-19..

Nya hydraulkolvar i överväxel typ J



Löpande under våren 1985 har längre hydraulkolvar med förbättrad tätning införts i överväxel typ J.

De nya hydraulkolvarna är 4 mm längre än de gamla. Detta för att ge bättre styrning och mindre slitage. Dessa längre kolvar finns i två utförande. Dels med standard O-ring (för B 230 E, F-motorer), och dels med teflonring (för övriga).

Teflonringen (samt en O-ring som sitter innanför teflonringen) ersätter den gamla O-ringen. Teflonringen är mer slitstark och ger mindre läckage. Detta medför bättre ansättning och därmed mindre risk för slirning.

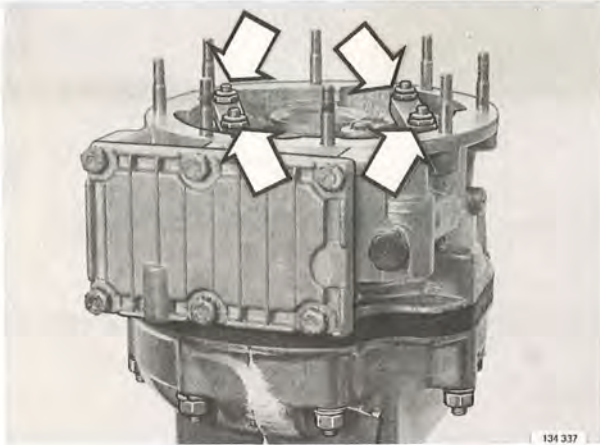
Renovering

Vid renovering av överväxel typ J ska hydraulkolvar med O-ring bytas ut mot kolvar med teflonring (detaljnr 1 377 041-7).

Byte av hydraulkolvar

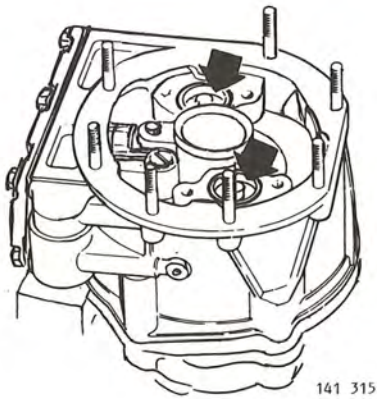
Ta bort överväxeln

Följ arbetsmoment J1-J4, sid 29 i Servicehandbok Reparation och underhåll Avd 4 (43), Överväxel typ J 240, 260 1975-19..



Ta bort:

- packningen
- tryckplattorna



Ta bort hydraulkolvarna

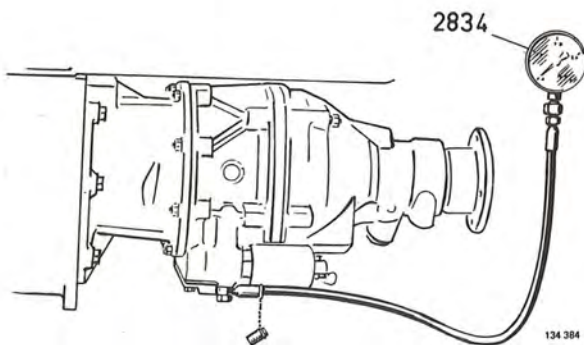
Använd en tång.

Sätt dit:

- de nya hydraulkolvarna
- tryckplattorna. Använd nya muttrar och dra åt växelvis med 10 Nm (1,0 kpm).

Sätt dit överväxeln

Följ arbetsmoment M1-M5, sid 43.



Anslut oljemanometern 2834

Ta bort proppen under magnetventilen och anslut manometern. Kör bilen uppallad.

Avläs trycket vid körning på direktväxel med ca 70 km/h. Trycket ska vara **0,15 MPa** (1,5 kp/cm²).

Koppla in överväxeln och avläs trycket

Rätta värden är:

Turbo **3,9-4,2 MPa** (39-42 kp/cm²)

Övriga **3,7-4,0 MPa** (37-40 kp/cm²)