



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
Bakaxel med differentialbroms (Antispin) 120, 140, 1800	P
	GRUPP 46
	NR 20
DATUM	
Februari 1969	

Blad 1 av 2

BAKAXEL MED DIFFERENTIALBROMS

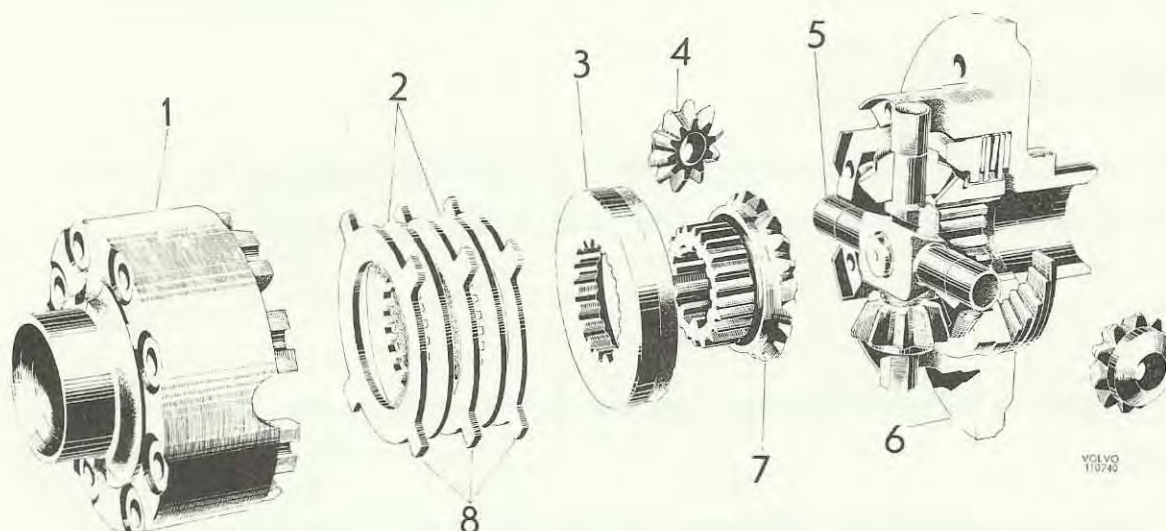


Bild 1. Differential med differentialbroms

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Differentialhus, mindre halva | 5. Axelkors |
| 2. Lameller, inntandade | 6. Differentialhus, större halva |
| 3. Differentialhjulshållare | 7. Differentialhjul, större |
| 4. Differentialhjul, mindre | 8. Lameller, yttertandade |

Beskrivning

Bakaxeln är med undantag av differentialen uppbyggd på samma sätt som en vanlig bakaxel. Differentialens konstruktion framgår av bild 1.

Axelkorset för de mindre differentialhjulen består av två axlar, som är ledbart förbundna med varandra. Varje axel är på den sida där den ligger an mot differentialhuset fasad i V-form. Differentialhuset är utformat på motsvarande sätt. När motorn börjar driva vagnen glider axlarna upp på de sneda ytorna i differentialhuset. (A bild 2). Friktionsplattorna bakom de större differentialhjulen pressas därvid samman och bromsar differentialen. Vinkeln på de sneda ytorna är så vald, att differentialen ej är helt låst, utan max 75 % av motorns moment kan överföras till en drivaxel.

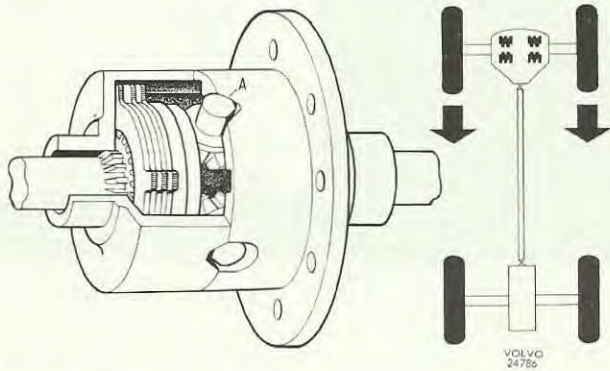


Bild 2. Körning rakt fram

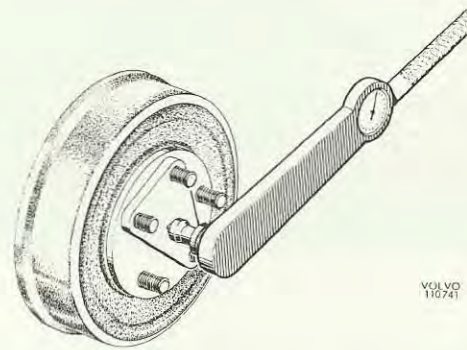


Bild 3. Provning av differential

Reparationsanvisningar

I detta meddelande behandlas endast differentialen. Beträffande isärtagning, hopsättning m.m. av bakaxel, se verkstadshandbok "Avd. 4 (46), Bakaxel (Spicer)".

Provning

För att avgöra om differentialbromsen fungerar tillfredsställande kan följande metod användas.

1. Hissa upp ena bakhjulet. Blockera det andra hjulet så att inte vagnen kan flytta sig. Kontrollera att växeln ligger i neutralläge.
2. Anslut en momentnyckel med en hylsa på drivaxelmuttern på 120, 1800. (Används en 12-kanthylsa kan saxpinnen som regel sitta kvar). På 140 används lämpligen ett plattjärn så utformat att det kan träs över hjulbultarna och med ett fyrkanthål i mitten, se bild 3. Drag runt hjulet med momentnyckeln. Drag medurs med jämn rörelse. Avläs momentet när hjulet vrider sig (rörelsefriktion). Det avlästa momentet skall vara minst 5,5 kgm (40 ft.lb.). Är momentet lägre tages axeln isär och nya lameller monteras.

Isärtagning av differential

1. Märk upp differentialhjulaxlarna och differentialhuset, lämpligen med två färger enligt bild 4, så att delarna vid hopsättningen kommer i samma läge som vid isärtagningen.
2. Lossa skruvarna som håller samman differentialhuset. OBS! Bakaxel Spicer 30 och Volvo 1030 har vänstergängade skruvar. Tag isär differentialhuset och tag ut differentialhjul och övriga detaljer.

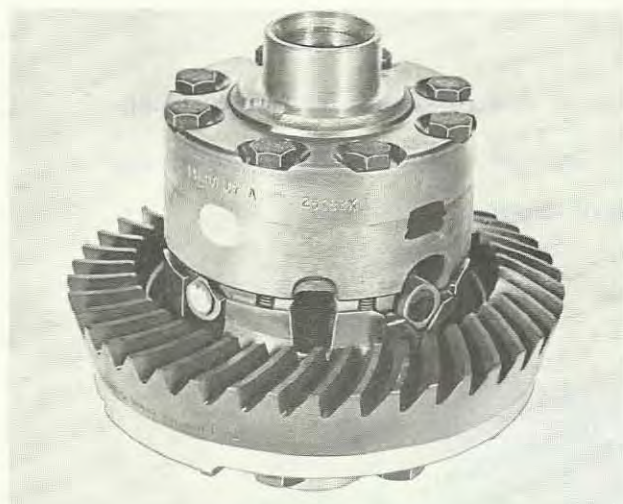
VOLVO
110742

Bild 4. Märkning av axelkors och hus

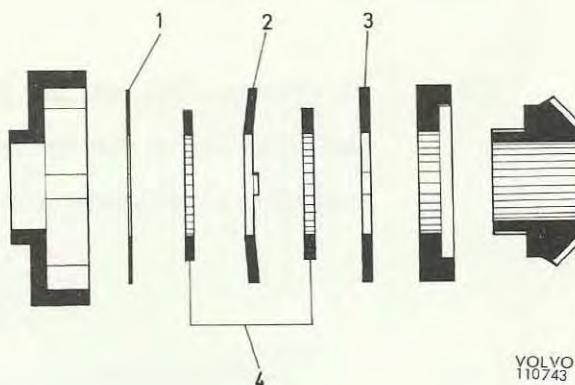
VOLVO
110743

Bild 5. Montering av lameller

1. Lamell, plan, tjocklek 1,5 mm
2. Lamell, kupad, tjocklek 2,4 mm
3. Lamell, plan tjocklek 2,4 mm
4. Innerlameller

Inspektion

Före inspektionen tvättas samtliga delar noggrant rena i tvättnafta. Därefter kontrolleras delarna noggrant beträffande slitage, sprickor eller andra skador. Felaktiga delar byts ut. Om någon av lamellerna behöver bytas på grund av onormalt slitage bör samtliga lameller bytas samtidigt.

Hopsättning av differential

1. Olja in delarna allt eftersom de monteras. Lägg lameller och övriga delar i ordning enligt bild 1 i kronhjulshalvan. Jämför även bild 6. Beträffande lamellernas placering, se bild 5.

2. Rikta upp lamellerna och lägg på den mindre hushalvan. Sätt i skruvarna och drag dem med 6,0 - 7,5 kgm.

OBS! På tidigare utförande där både de större differentialhjulen och differentialhjulshållarna har splines för drivaxlarna, måste splinsen riktas upp med hjälp av drivaxlarna när skruvarna drages.



VOLVO
110744

Bild 6. Hopsättning av differential