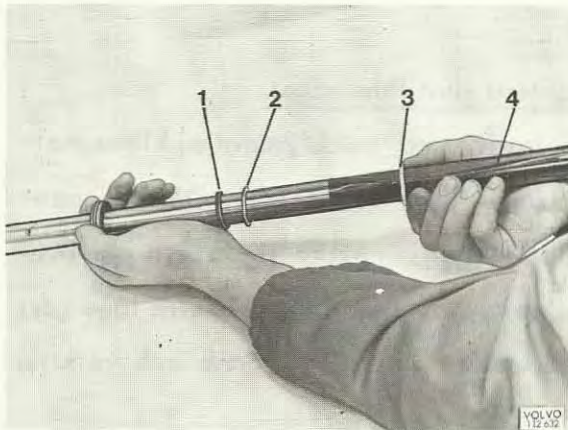


AVD.	P 6	GRUPP	64
BETR.	Styrväxel 240, 264	NR	1
		DATUM	Febr 75

Service meddelande

Ändringar i servicehandbok avd. 6 240, 264

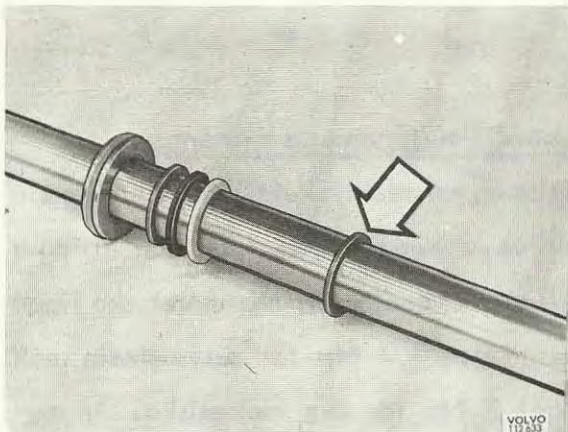
Sid 80, bild 4



Trä distansring (1), oljetätning (2) och plast-ring (3) på kuggstäng

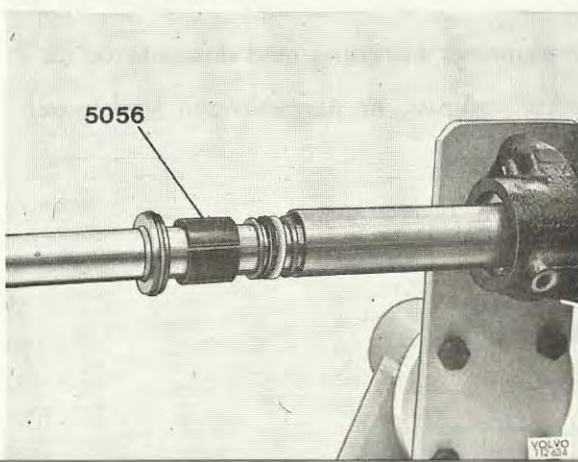
Detaljerna träns på från kuggsidan och för att skydda oljetätningen läggs en bred tejprens (4) över kuggarna innan tätningen träns på.

Sid 81, bild 1



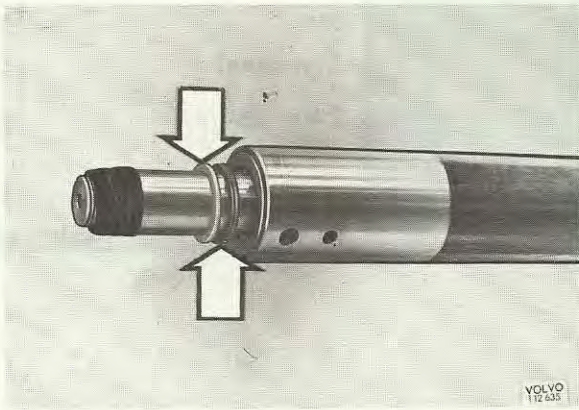
(Oljetätningen och plastringen har bytt plats på bilden. Texten är oförändrad).

Sid 82, bild 3



(Oljetätningen och plastringen har bytt plats på bilden. Texten är oförändrad).

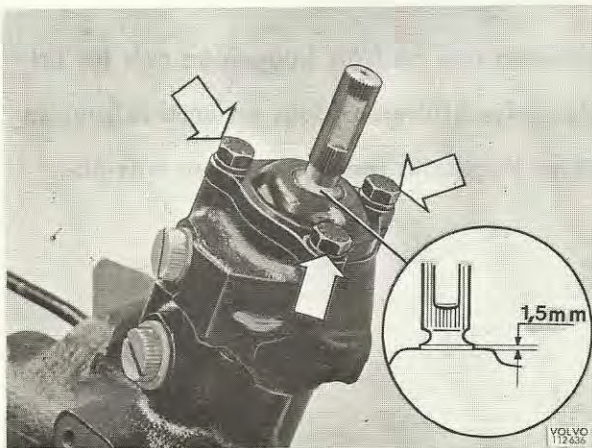
Sid 84, bild 1



Montera tätningsring och plastring i lagerhysan

Skydda oljetätningen vid monteringen med en tejprensa runt kuggstångens skarpa kant.

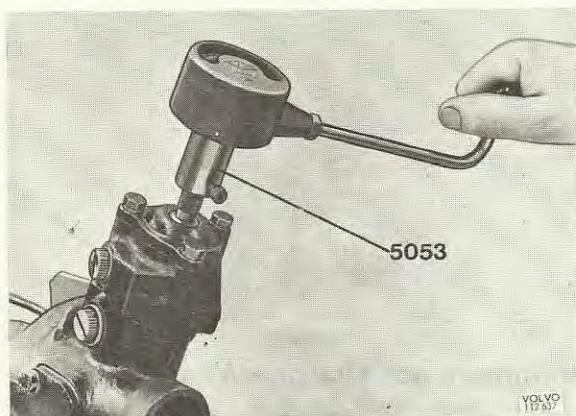
Sid 88, bild 1



Montera ventilhuslocket

Kontrollera att tryckfjäders ej kläms mellan locket och ventilhuset. OBS! Ingående axels fasning ska ligga 1,5 mm över lockets plan. Justering av axels läge görs med undre lagrets innerbana och verktyg 999 5049.

Sid 89, bild 2; sid 55 bild 3



Kontrollera styrväxelns moment

Anslut en momentnyckel till ingående axeln och veva kuggstången fram och tillbaks mellan dess ändlägen. Momentet ska ligga mellan 0,9-1,7 Nm för servoväxeln och 0,6-1,7 Nm för den mekaniska. Är momentet för högt på något ställe av kuggstången, ställs stängen i detta läge, samt görs schimsningen av förspänningskolven om förekommer kärvning med demonterad förspänningskolv, är kuggstången krokig och måste bytas.

Sid 93, bild 4; Sid 94 bild 1 och 2

Kontroll av pumptryck ska göras efter justering av balans.