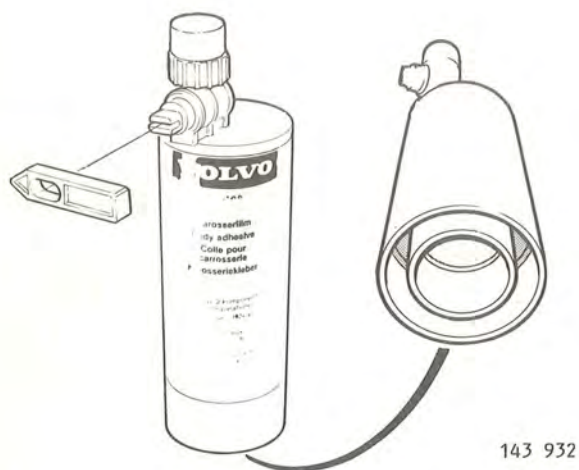


PRODUKT P	AVD. 8	GRUPP 80
BETR. Nytt karosserilim		NR. 22
200		DATUM Juli 87

Sida 1 av 2

Ny utrustning för karosserilimning

En ny typ av karosserilim finns nu att tillgå. Det nya limmet ersätter det tidigare utförandet (detaljnr 1 161 090-4 resp. 1 161 088-8).



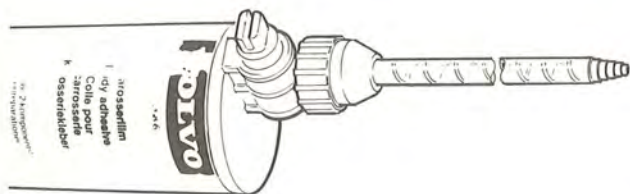
143 932

Två komponenter - en förpackning

Det nya karosserilimmet, som har detaljnr. 1 161 268-6, levereras i specialgjorda cylindriska förpackningar som totalt rymmer 380 ml.

Limmet är ett epoxilim av 2-komponentstyp, där de båda komponenterna (bas och härdare) ligger i separata utrymmen i behållaren.

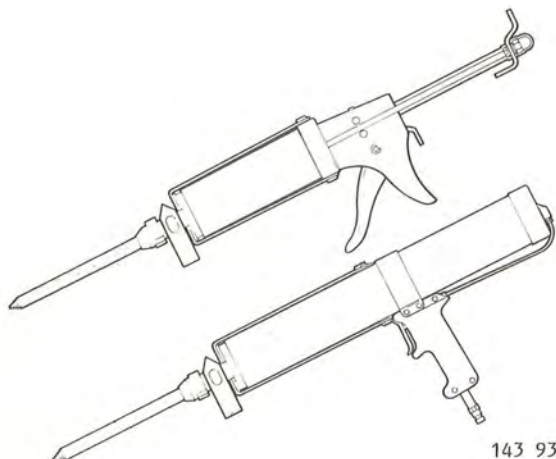
Obs! Limmet är vådligt!
Följ angivna säkerhetsföreskrifter på förpackningen.



143 934

Blandas "automatiskt"

De båda komponenterna (gul och blå) pressas ut och möts i ett s.k. blandarrör. Där sker blandningen av komponenterna. Det färdiga limmet kommer ut grönfärgat ur munstycket i ändan av blandarröret.



143 936

Appliceras manuellt eller med tryckluft

I botten på karosserilimets cylindriska behållare sitter en kolv. Med kolven pressas limmet ut, antingen med handkraft eller tryckluft.

Den manuella sprutan har detaljnr. 1 159 788-7 och lämpar sig bäst för mindre arbeten.

Den tryckluftsdrevena sprutan, med detaljnr. 1 159 789-5, rekommenderas vid applicering av större limmängder.



143 933

Följande delar ingår i limsatsen:

- 1 st limbehållare
- 1 st blandarrör
- 1 st fästmutter samt
- 1 st handtag för att öppna och stänga kranen



143 935

Byte av blandarrör

Blandarröret är en förbrukningsartikel som ska bytas ut då limmet härdat.

Blandarrör kan beställas i 10-pack med detaljnr. 1 159 790-3. Plastmuttern har detaljnr. 1 159 791-1.

Vid flera användningar under samma dag kan normalt samma blandarrör användas.

Högre temperatur - snabbare härdning

Limmets härdningstid påverkas påtagligt av temperaturen, vilket följande tabell visar:

Temp.	Härdningstid
20-25°C	8-12 h
40°C	3-5 h
60°C	15-20 min
80°C	1-2 min