



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	SIDOBALK	PRODUKT	P
	140	GRUPP	81
DATUM	Oktober 1969	NR	38

Blad 1 av 3

Operationsnummer 81801 alternativ 1

Sidobalk främre 1 st, skarvning, inkl. hjulhusplåt, byte.

Följande tempo ingår: 1, 2, 3, 4, 5, 7, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 18,
19, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 29, 32, 33, 34,
35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 46, 47,
48, 49, 50, 51, 52

Operationsnummer 81801 alternativ 2

Sidobalk främre, skarvning, exkl. byte hjulhusplåt och knutplåt nedre.

Följande tempo ingår: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 16, 18, 19, 20, 21,
22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 35, 36, 37, 38,
40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 49, 50, 51, 52

Operationsnummer 81803 alternativ 1

Sidobalk främre 1 st, skarvning inkl. hjulhusplåt och tvärbalk främre byte.

Följande tempo ingår: 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17,
18, 19, 20, 21, 22, 25, 26, 27, 30, 31, 32, 33,
34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 46,
47, 48, 49, 50, 51, 52

Operationsnummer 81803 alternativ 2

Sidobalk främre, skarvning, samt byte av främre tvärbalk, exkl. byte hjulhusplåt och knutplåt nedre.

Följande tempo ingår: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 11, 12, 16, 18, 19, 20,
21, 22, 24, 25, 26, 27, 28, 30, 31, 35, 36, 37,
38, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50,
51, 52

Operationsnummer 81805 alternativ 1

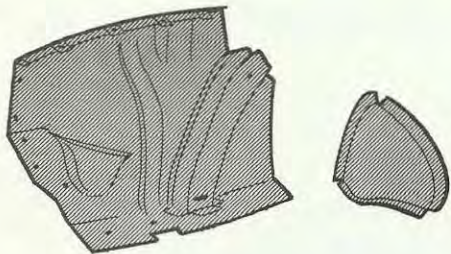
Sidobalkar främre 2 st, skarvning inkl. hjulhusplåtar och tvärbalk, främre.

Följande tempo ingår: 1,2,3,4,5,7,11,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,25,
26,27,30,31,32,33,34,35,36,37,38,39,40,41,42,43,
44,45,46,47,48,49,50,51,52

Operationsnummer 81805 alternativ 2

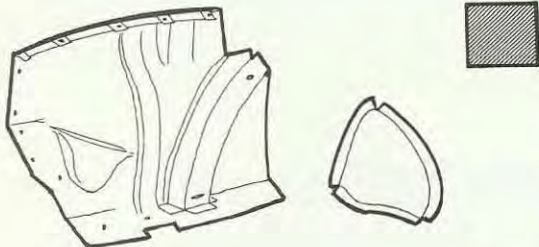
Sidobalkar främre, skarvning, samt byte främre tvärbalk exkl. byte hjulhusplåtar
och knutplåtar nedre.

Följande tempo ingår: 1,2,3,4,5,6,11,12,16,18,19,20,21,22,24,25,26,27,
28,30,31,35,36,37,38,40,41,42,43,44,45,46,47,48,
49,50,51,52.

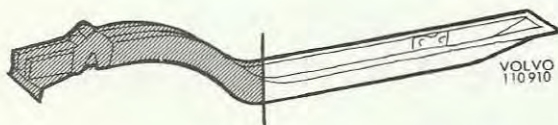


Alternativ 1

A. Skarv

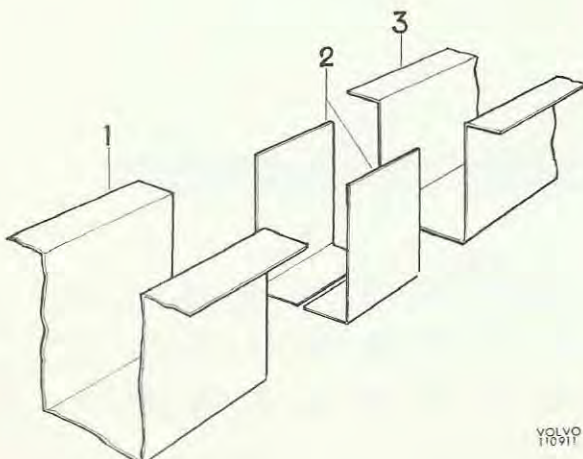


Utbytta detaljer



Alternativ 2

A. Skarv



Principskiss för skarvning av sidobalk

1. Kapad reservdel av sidobalk
2. Skarvplåtar
3. Kvarvarande del av sidobalk på kaross

Arbetsbeskrivning

<u>Nr</u>	<u>Tempo</u>	<u>Verktyg</u>
1	Demontera styrhålsbrickor från golv	
2	Demontera stänkskydd från sidobalk	
3	Mejsla bort våffel-papp från mellanbräda	Luftmejsel
4	Borra bort punktsvetsar för sidobalk från mellanbräda inifrån vagn	Fräsborr \varnothing 1/4
5	Ritsa och kapa sidobalk i skarvsnitt på kaross	Ritsmall
6	Mejsla loss sidobalk från hjulhusplåt och knutplåt nedre	Luftmejsel
7	Mejsla loss hjulhusplåtar och nedre knutplåt från övre knutplåt och mellanbräda	Luftmejsel
8	Mejsla av främre tvärbalk	Luftmejsel
9	Mejsla loss tvärbalk från sidobalk	Luftmejsel
10	Mejsla loss sidobalk från främre tvärbalk	Luftmejsel
11	Mejsla loss sidobalk från mellanbräda	Luftmejsel
12	Slipa ur punkter från rester av balk från hjulhusplåt, mejsla bort resterna från hjulhusplåten	Slipskiva \varnothing 50 Fräsborr \varnothing 1/4
13	Slipa bort punktsvetsarna på mellanbräda och övre knutplåt	Slipskiva \varnothing 50 Fräsborr \varnothing 1/4
14	Mejsla bort hjulhusrester från mellanbräda och knutplåt övre	Luftmejsel
15	Kontaktrikta mellanbräda, övre knutplåt och sidobalksända	
16	Kontaktrikta sidobalken i skarvändan	
17	Renslipa kontaktytor på mellanbräda och övre knutplåt	Sliprondell 36
18	Renslipa kontaktytor i skarvändan på sidobalken	Sliprondell 36 Luftfil
19	Ritsa och kapa ny sidobalk i skarvsnitt	Ritsmall
20	Tillverka och renslipa skarvremsor 40-50 mm breda	
21	Inpassa och punktsvetsa skarvremsorna inuti sidobalksända på kaross med ca halva bredden utskjutande utanför skarvsnittet	TIG-punktsvets

<u>Nr</u>	<u>Tempo</u>	<u>Verktyg</u>
22	Renslipa kontaktytor på kapad sidobalk	
23	Slipa, rikta och reparera främre tvärbalksända	
24	Kontaktrikta och kontaktslipa hjulhusplåt och knutplåt nedre	
25	Fram fixtur SVO 2777, montera på kaross, fram kapad sidobalk, fixera balk i fixtur och till skarvremсор se arbetsbeskrivning VMP 81-27	Mutterdragare
26	Fram mätlinjal SVO 2891, mätarm SVO 2892, hållare för mätlinjal SVO 2893, montera på kaross, justera sidobalkens höjdläge	
27	Punktsvetsa sidobalk i skarven till skarvremсор	TIG-punktsvets
28	Punktsvetsa sidobalk till hjulhusplåt och knutplåt nedre	TIG-punktsvets
29	Punktsvetsa sidobalken till främre tvärbalksända	TIG-punktsvets
30	Inpassa, punktsvetsa främre tvärbalkens bakre del till sidobalkarna	
31	Inpassa, punktsvetsa fast främre tvärbalks främre del till bakre del	
32	Fram ny hjulhusplåt, renslipa anliggningsytor och justera	Sliprondell 36
33	Inpassa och fixera hjulhusplåt mot sidobalk mellanbräda och övre knutplåt	Svetstänger Träklubba
34	Punktsvetsa fast hjulhusplåt i sidobalk, mellanbräda och övre knutplåt. Innerkant av sidobalken punktats från tvärbalk till mellanbräda, ytterkant från tvärbalk till den vertikala präglingen på hjulhusplåten	Rikthammare
35	Stumsvetsa sidobalken i skarvningen undersida och yttersida av skarven	TIG-svets
36	Pluggsvetsa sidobalken i mellanbräda, svetsa igen samtliga borrhål	TIG-svets
37	Demontera fixtur SVO 2777	
38	Demontera mätlinjal SVO 2891, mätarm SVO 2892, hållare för mätlinjal SVO 2893	
39	Fram nedre knutplåt, renslipa, inpassa och punktsvetsa knutplåten mot mellanbräda och hjulhusplåten	TIG-punktsvets Rikthammare
40	Stumsvetsa hjulhus mot sidobalk. Från motorrumssidan: Ovanför fäste för styrinrättning, svetsens längd lika med fästets längd. Nedre knutplåts främre del, 2 näst L = 15 mm. Från hjulsidan svetsas 9 strängar L ca 20 mm från den vertikala präglingen på hjulhuset till mellanbrädan. Stumsvetsa överkant hjulhusplåt mot överkant övre knutplåt	TIG-svets

<u>Nr</u>	<u>Tempo</u>	<u>Verktyg</u>
41	Stumsvetsa skarven i den resterande vertikala delen mot insidan av kaross	TIG-svets
42	Reparation av eventuella hål efter insvetsning av balk	TIG-svets
43	Reparation av eventuella hål efter TIG-punktsvets	TIG-svets
44	Slipa pluggsvetsar inne i vagn	Sliprondell 36
45	Slipa hjulhusplåt efter svetsning	Sliprondell 36
46	Rengör och applicera rostskyddsfärg på mellanbräda inne i vagn	Trasor, rengöringsmedel, pensel
47	Klipp och klistra väffelpapp på mellanbräda	
48	Rengör och applicera rostskyddsfärg på främre tvärbalk	Trasor, rengöringsmedel, pensel
49	Rostskyddsbehandla sidobalk inuti	Dimspruta
50	Plastkitta fast styrhålsbrickor	Pensel
51	Plastkitta skarvar runt hjulhus	Pensel
52	Montera stänkskydd på sidobalk	