



Visst är KG still going strong – i dubbel bemärkelse. Det kräver nämligen sin man att balansera 18 kg vevaxel så att fotografen blir nöjd. KG, eller Kjell-Ake Glimberg som han egentligen heter, är en slipad herre när det gäller Volvo-trim. Sedan 1986 slipar företaget sina egna kamaxlar vilket märks på bänken framför honom.

# Volvo-trimmare med slitvargen B20 som favorit KG ÄR STILL GOING STRONG

Det är med motorer och trimmare som med fina årgångsviner – de blir bara bättre med åren.

Åtminstone när det handlar om Volvo B20 och KG Trimning som varit ett troget par i snart 30 år.

– B20 är en riktig slitvarg, säger KG som numera säljer motorer över hela världen.

Intresset för Volvos trotjänare bara ökar. KG Trimning har idag leveranstider på upp till ett år. Men den som väntar på något gott väntar aldrig för länge ...

AV GERT KARLSSON (TEXT)  
ANDERS ALBINSSON (FOTO)



När 80-talet var ungt besökte Bilspport en nyfödd trimstjärna på Volvo-himlen. Uppstickaren KG hade med hjälp av vridstarka motorer och aggressiv prissättning etablerat sig som en av de stora i branschen.

Nu, drygt 22 år senare, är det åter dags för en tur till Skåne. Bilspport Retro Cars styr mot idylliska Dalby där KG Trimning huserar idag.

Oräkneliga kamaxlar har slipats och hundratals motorer byggts sedan förra gången det begav sig. Själv har KG varken vuxit på längden eller bredden. Men till omgivningens stora lättnad har han bytt frisyr.

Det är en glad och påtagligt avspänd 56-åring som tar emot. Trots övertecknad orderbok och telefoner som ringer oavbrutet är han lugn som en filbunke.

– Förr jobbade jag minst 80 timmar i veckan men tjänade ändå inga pengar, säger KG.

– Nu har jag andra värderingar. Är kulturell, går på teater och konserter. Och så tar jag förstås hand om den lilla.

**KG, ELLER KJELL-ÅKE** Glimberg som det står i prästbetyget, har börjat om med ny fru och är stolt pappa till 3-åriga Elina. Dessutom flyttat till Stockholm vilket innebär att han pendlar ner till jobbet i Skåne.

Där sköter de vuxna barnen Fredrik och Pernilla ruljangsen. Med ungdomlig entusiasm och framåtanda har KG Trimning breddat sortimentet och utökat varulagret. Resultatet är en påtaglig trångboddhet.

– Jag har ingen koll alls vad som finns på hyllorna. Jag är bara anställd, myser KG.

Ändå är farsan spindeln i nätet. Det är han som portar alla toppar och gör de svåra jobben. Precis som när firman startades 1975.

Och kan man tänka sig – det är fortfarande Volvo B20 som är stammen i verksamheten.

– Efterfrågan är större än någonsin, konstaterar KG. Vi har faktiskt hela världen som arbetsfält.

**NÄST EFTER NORDEN** dominerar USA på exportsidan, men många beställningar kommer även från Australien.

En betydligt mer udda marknad är Chile.

– Ordföranden i deras PV-klubb hade hittat oss på nätet. Vi fick bygga en riktig B20-värsting med Hestec-sprut.

När det gäller toppeffekt har tiden stått stilla de senaste 20 åren. En maxpreppad B20 lämnar cirka 220 hk oavsett om den har dubbla Weber-förgasare eller insprutning.

– Men med programmerbar insprutning och tändning blir ▶

Det är drygt 22 år sedan Bilspport hälsade på hos trimmaren KG. Ända sedan dess har han envist jobbat vidare med B20 och är idag helt dominerande när det gäller Volvos trotjänare. Notera också att han bytt frisyr.



Titta, njut och jämför. Närmast en extrem så kallad Steg 6-topp med flyttade, uträtade och optimalt bearbetade kanaler. I bakgrunden en originaltopp. Steg 6:an är inte till salu!



Det här är riktiga grejor! KG rekommenderar rullvippor och heltänkande vipparmsbrygga som eliminerar svikt i vipparmsaxeln. Läckert och mycket effektivt.

► körbarheten och vridmomentet betydligt bättre, intygar KG.

Suveränt bottendrag har alltid varit firmans signum. Det kapar sekunder på rallysträckorna samtidigt som lägre varvtal minskar slitaget.

– En riktigt bra rallymotor ska dra från 1.000 ända upp till 7.000 varv, hävdar mästerttrimmaren bestämt.

Vad är då hemligheten med en dylik spis? Svar: Det finns egentligen inga hemligheter.

Det är helheten som gör det. Alla komponenter måste dels hålla måttet, dels lira ihop. Eller som KG uttrycker saken:

– Det finns inga genvägar när det gäller att bygga en motor som både är häftig och hållbar.

**DET ÄR KNAPPAST** en slump att KG Trimning gör alla maskinjobb utom vevaxelslipningen. På så sätt kan motorerna kvalitets-säkras vilket medför att ras är ytterst sällsynt.

– Jag bygger helt enkelt inga motorer åt kunder som inte vill satsa på säkerhet, förklarar KG.

I receptet ingår till exempel stålkaamdrev, dubbla ventilfjädrar, smidda kolvar, stålvevstakar, egentillverkad vipparms-

att de matchar varandra. De med sämst värden används vid standardrenoveringar.

– Tänk vad lurad man blivit genom åren, konstaterar KG som nu fått förklaringen till varför vissa "identiska" motorer inte gått lika bra som andra.

Vid det här laget kan han B20-motorn utan och innan. Vet precis hur toppen ska portas för att kompromissen mellan effekt och vridmoment ska bli den rätta.

– Men varje topp är unik, påpekar KG. Den skräddarsys till en specifik motor. Vi preppar alltså inte toppar och lägger på lager.

Han portar heller inte dagligen. Ibland kan det gå upp till en månad mellan gångerna.

– Då får man liksom börja om från början. Därför försöker jag slipa två toppar i sträck om det passar och är möjligt.

**SJÄLVA PORTNING**-jobbet tar ungefär 16 timmar. Men det som kräver mest tid är för- och efterbearbetning.

– Totalt räknar jag med fyra dagar för varje topp, säger KG.

På Steg 5-topparna ska bland annat ventilstyrningarna flyttas isär 0,75 mm på både insugs- och avgassidan.

” Men varje topp är unik. Den skräddarsys till en specifik motor. Vi preppar alltså inte toppar och lägger på lager.”



Fredrik Glimberg ansvarar för kamaxelslipningen. KG Trimning erbjuder ett stort utbud. Bara till B18/B20 finns åtta varianter!

brygga i aluminium och stiftat svänghjul.

Riktigt potenta KG-motorer har förstas rullvippor. Lägre vikt, mindre friktion, exakt ventilspelet samt annan utväxling som ger högre lyft bidrar till ökad effekt.

– Förra året gick vi ifrån nållagrade rullvippor, berättar KG och visar stolt upp aluminiumarmen som glänsar i guld och svart.

– Samtidigt infördes förbättringar som färdiga bussningar mot axeln, proffsigare justerskruvar och säkrare låsningar.

**EN ANNAN NYHET** är det specialkonstruerade instrument som mäter upp originalvippornas geometri.

– Av en slump upptäckte vi att det kan skilja väldigt mycket mellan vipporna vilket ger olika ventillyft. Resultatet blir förstas att motorn går sämre och lämnar lägre effekt.

Med mätinstrumentets hjälp kan vipparmarna paras ihop så

– Det ger större säkerhet och är dessutom ett måste för att få plats med 40 mm avgasventiler, förklarar KG.

På kamaxelsidan erbjuder KG Trimning åtta olika varianter till B18/B20. Men för maximal effekt och dito vridmoment är fortfarande MR3 i särklass. Den kräver dock speciella så kallade mushroom-lyftare som har en platta i botten vilket ger större anliggningsyta mot kamaxeln.

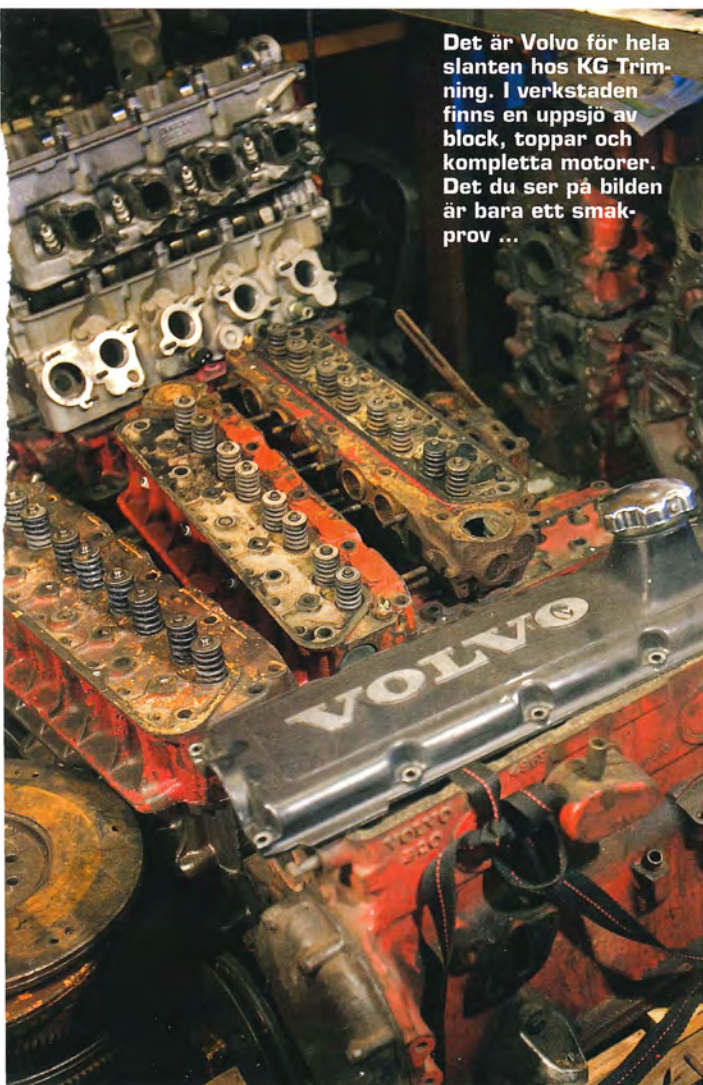
För att säkra bränsleförsörjningen behövs dubbla Weber 48:or eller ännu hellre Hestec-insprutning.

En komplett KG-värsting är en affär på cirka 50.000 kronor. Men då får man också en klassisk maskin med härligt klipp och imponerande körbarhet. Smolket i glädjebägaren är att väntetiden närmar sig ett år, något som gör KG lite bekymrad men mest glad. Han ser nämligen ingen avmattning på det stora intresset.

– Jag är övertygad om att Volvo B20 håller i minst 22 år till! ■



För att få plats med 40 mm avgasventiler måste styrningarna flyttas isär 0,75 mm åt varje håll. På insugssidan brukar KG använda 46 mm ventiler.



Det är Volvo för hela slanten hos KG Trimning. I verkstaden finns en uppsjö av block, toppar och kompletta motorer. Det du ser på bilden är bara ett smakprov ...

Av en slump upptäckte KG stora skillnader i originalvipparmarnas geometri. Numera kontrolleras alla vippor med ett speciellt mätinstrument. Den som vill ha det allra bästa väljer förstås KG:s guldeloxerade rullvippor som garanterat ger 1,6:1 i utväxling.

KG Trimning är ett riktigt familjeföretag. Pappa KG och lilla Elina flankeras av Pernilla och Fredrik, alla med efternamnet Glimberg. Längst till höger Marie Månsson som kompletterar personalstyrkan.

